



**RƏSMİ
BÜLLETEN**

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ
БЮЛЛЕТЕНЬ**

**1996-cı ildən
nəşr edilir**

**Издается с 1996
года**

**Dərc olunma
tarixi:
30.05.2025**

**Дата
публикации:
30.05.2025**

**Şəhadətnamə
№ 350**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

**Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzi**

SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ

İxtiralar

Faydalı modellər

Sənaye nümunələri

(aylıq rəsmi bülleten)

ПРОМЫШЛЕННАЯ СОБСТВЕННОСТЬ

(официальный ежемесячный бюллетень)

Изобретения

Полезные модели

Промышленные образцы

**№ 5
Bakı - 2025**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

Patent və Əmtəə Nişanlarının Ekspertizası Mərkəzi

Redaksiya heyəti

Kamran İmanov

Redaksiya heyətinin sədri,

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
İdarə Heyətinin sədri

Redaksiya heyətinin üzvləri

Xudayət Həsəni

Redaksiya heyətinin sədr müavini,

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
Aparatının rəhbəri

Gülnarə Rüstəmov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət
Agentliyinin İdarə Heyətinin sədrinin müşaviri

Anar Hüseynov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzinin direktoru

Rəcəf Orucov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
Əqli mülkiyyətin təhlili və siyasəti şöbəsinin müdiri

**İXTİRALARA, FAYDALI MODELƏRƏ VƏ SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ AİD
BİBLİOQRAFİK MƏLUMATLARIN İDENTİFİKASIYASI ÜÇÜN
BEYNƏLXALQ INID (ÜƏMT ST.9 və ST.80 STANDARTLARI) KODLARI**

- (11) - patentin nömrəsi / beynəlxalq qeydiyyat nömrəsi
- (15) - beynəlxalq qeydiyyat tarixi
- (19) - ÜƏMT ST.3 standartına müvafiq olaraq dərc edilən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitələri
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi
- (28) - iddia sənədinə daxil olan sənaye nümunələrinin nömrələri
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi
- (32) - ilkinlik tarixi
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi
- (45) - mühafizə sənədinin verilməsi barədə bu, yaxud daha erkən tarixdə qəbul olunmuş qərara uyğun olaraq patent sənədinin mətbəə və ya digər analoji üsullarla dərc edilmə tarixi / beynəlxalq qeydiyyata alınmış sənaye nümunəsinin dərc edilmə tarixi
- (46) - patent sənədinin düsturunun (düsturun bəndlərinin) ümumi tanışlıq üçün təqdim olunma tarixi / sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısının dərc edilmə tarixi
- (51) - beynəlxalq patent təsnifatının (BPT) indeksi / sənaye nümunələrinin beynəlxalq təsnifatının (SNBT) indeks(lər)i
- (54) - ixtiranın / faydalı modelin / sənaye nümunəsinin adı
- (56) - təsvir mətndən ayrı verildiyi halda, əvvəlki texniki səviyyəli sənədlərin siyahısı
- (57) - ixtiranın / faydalı modelin referatı və ya düsturu / sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısı
- (62) - hazırkı sənədin ayrıldığı daha əvvəlki iddia sənədinin nömrəsi və əgər varsa verilmə tarixi
- (67) - patent verilməsi üçün faydalı modelə dair iddia sənədinin və ya qeydiyyatın əsaslandığı iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi və ya faydalı modelə verilmiş patentin nömrəsi
- (71) - iddiaçı(lar), onun (onların) yaşayış yeri və ya olduğu yer barədə məlumat
- (72) - müəllif(lər), onun (onların) yaşayış yeri barədə məlumat
- (73) - patent sahib(lər)i, onun (onların) yaşadığı yer və ya olduğu yer barədə məlumat
- (74) - iddia sənədində göstəriləndiyi halda patent müvəkkili və ya nümayəndə, onun yaşadığı yer barədə məlumat
- (82) - beynəlxalq iddia sənədində qeyd olunan məlumatlar
- (86) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və verilmə tarixi
- (87) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və dərc edilmə tarixi

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (СТАНДАРТЫ WIPO СТ.9 и СТ.80) ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ, ПОЛЕЗНЫМ МОДЕЛЯМ И ПРОМЫШЛЕННЫМ ОБРАЗЦА

- (11) - номер патента / номер международной регистрации
- (15) - дата международной регистрации
- (19) - код в соответствии со стандартом ВОИС ST.3 или другие средства идентификации ведомства или организацию, осуществивших публикацию документа
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (28) - номера промышленных образцов, включенных в заявку
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации типографским или иным аналогичным способом патентного документа, по которому на эту или более раннюю дату было принято решение о выдаче охранного документа / дата публикации получившего международную регистрацию промышленного образца
- (46) - дата предоставления для всеобщего ознакомления формулы (пунктов формулы) патентного документа / дата публикации перечня существенных признаков промышленного образца
- (51) - индекс Международной патентной классификации (МПК) / индекс(ы) Международной классификации промышленных образцов (МКПО)
- (54) - название изобретения / полезной модели / промышленного образца
- (56) - список документов предшествующего уровня техники, если он дается отдельно от описательного текста
- (57) - реферат или формула изобретения / полезной модели / перечень существенных признаков промышленного образца
- (62) - номер, и если это возможно, дата подачи более ранней заявки, из которой, выделен настоящий документ
- (67) - номер и дата подачи заявки на патент или номер выданного патента, на которой основаны настоящая заявка на полезную модель или ее регистрация
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (82) - заявления, содержащиеся в международной заявке
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

B05C - B65D

Bülleten № 5; 30.05.2025

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR; NƏQLETMƏ

B 05

(21) a 2023 0165

(22) 27.11.2023

(51) B05C 7/08 (2006.01)

C25D 7/04 (2006.01)

C25D 21/12 (2006.01)

(71) İbrahimova Ellada Nazim qızı (AZ)
Xudaverdiyeva Məhəbbət Əsgar qızı
(AZ)

Cabiyeva Aynur Camal qızı (AZ)

Əliyeva Almaz Əli qızı (AZ)

(72) İbrahimova Ellada Nazim qızı (AZ)
Xudaverdiyeva Məhəbbət Əsgar qızı
(AZ)

Cabiyeva Aynur Camal qızı (AZ)

Əliyeva Almaz Əli qızı (AZ)

(54) BORUDAXİLİ ÖRTÜK ÇƏKİLMƏ PRO-
SESİNİN AVTOMATİK İDARƏETMƏ
SİSTEMİ

(57) İxtira informasiya ölçmə texnikasına aid olub, xüsusilə və neft və qaz sənayesində boruların daxilinə örtük çəkilməsində tətbiq olunur.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, borunu irəliyə, sobaya doğru hərəkətini təmin edən mexaniki ötürmələrdən, eyni zamanda fırlanmasını təchiz edən konusvari diyircəklərdən, diyircəkli valdan, elektro-mühərrikinə, sobadan, borunun səthinin temperaturunu ölçən pirometrdən ibarət olan borudaxili örtük çəkilmə prosesinin avtomatik idarəetmə sistemi, ixtiraya görə, borunun həm fırlanma tezliyi, həm də irəliləmə hərəkətinin sürətini ölçən vericilər-enkoder və taxometr, invertor, həmçinin bu texnoloji parametrlərin təyin olunmuş intervalda olması və onun məsafədən idarə olunmasını tənzimləyən proqramlaşdırılmış məntiqi kontroller, çəkilmiş boru örtüyünün qüsursuz olması haqqında məlumat verən qırmızı və yaşıl indikatorlarla təchiz olunub, belə ki, elektromühərrik mexaniki ötürmələr vasitəsi ilə qurğunun aşağı hissəsinə, invertor və taxometr elektromühərrikə,

enkoder qurğunun yuxarı hissəsinə, indikatorlar isə proqramlaşdırılmış məntiqi kontrollerin çıxışına qoşulmuşdur.

B 22

(21) a 2024 0045

(22) 11.03.2024

(51) B22F 9/14 (2006.01)

(71) Abdullayev Aydın İslam oğlu (AZ)
Şamilov Valeh Məmməd oğlu (AZ)
Şamilov Fail Valeh oğlu (AZ)
Hacıyev Elxan Gəncəli oğlu (AZ)

(72) Abdullayev Aydın İslam oğlu (AZ)
Şamilov Valeh Məmməd oğlu (AZ)
Şamilov Fail Valeh oğlu (AZ)
Hacıyev Elxan Gəncəli oğlu (AZ)

(54) METAL ƏSASLI NANOTOZLARIN
ALINMASI ÜSULU

(57) İxtira metallurgiya sahəsinə, xüsusilə metal, ərinti və intermetallitlərdən nanotozların istehsalına aiddir və elektrik partlayışı ilə nanotoz dispersiyalarının istehsalında istifadə edilə bilər.

İxtiranın məsələsi xammal və materiallardan effektiv istifadə etməklə bir-biri ilə yapışaraq aqlomeratlar yaratmayan, bütün növ metal nanohissəcikləri istehsal etməyə imkan verən üsul işləyib hazırlamaqdadır.

Qarşıya qoyulmuş məsələ, onunla həll olunur ki, işçi qazın daim sirkulyasiyası və soyudulması, həmçinin verilmiş təzyiğin saxlanması ilə partlayış kamerasında metal naqilin elektrik partlayışından ibarət olan metal əsaslı nanotozların alınması üsulunda, ixtiraya görə metal naqilin elektrik partlayışını işçi qaz kimi arqonun sistemdə sirkulyasiyası və partlayış kamerasında quraşdırılmış soyuducu vasitəsilə partlayış kamerası və ümumilikdə sistemdə 4 ÷ -18 aralığında temperaturun saxlanması ilə yerinə yetirirlər.

B 65

(21) a 2024 0064

(22) 04.04.2024

(51) B65D 88/00 (2006.01)

**(71) Ələsgərov Gülbala Əsəd oğlu (AZ)
Rüstənzadə Coşqun Sədi oğlu (AZ)**

**(72) Ələsgərov Gülbala Əsəd oğlu (AZ)
Rüstənzadə Coşqun Sədi oğlu (AZ)**

**(54) NEFTİN, NEFT MƏHSULLARININ VƏ
MAYE KARBOHİDROGEN QAZLARININ
SAXLANMASINDA, BUXARLANMA TK L -
R N N AZADILMASI ÜÇÜN, YEN KONSTRUKS -
YALI POLAD REZERVUARLAR**

(57) İxtira neft-qaz texnikası sahəsinə aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, şaquli silindrik gövdədən, yanğın köpüyü qurğusundan, rezervuar üzərində quraşdırılmış, qoruyucudan və nəfəsalma klapanlarından, rezervuar üstü metal çəpərdən, rezervuar üzərinə qalxmaq üçün pilləkəndən, şütserlərdən ibarət olan neftin, neft məhsullarının və maye karbohidrogen qazların saxlanması üçün polad rezervuar, ixtiraya görə, sinklənmiş və ya alüminium materialından hazırlanmış əlavə örtük, polad bucaqlıq ilə təchiz olunub və əlavə qat üzərində küləkləmə dəlikləri açılmışdır.

BÖLMƏ C

KİMYA; METALLURGIYA

C 05

(21) a 2024 0160
(22) 30.10.2024
(51) C05F 9/04 (2006.01)

**(71) Mahmudov Elgün Tariyel oğlu (AZ)
Qurbanov Orxan Adil oğlu (AZ)**

**(72) Mahmudov Elgün Tariyel oğlu (AZ)
Qurbanov Orxan Adil oğlu (AZ)
Mövsümov Elman Məhəmməd oğlu (AZ)
Qurbanova Nailə Tofiq qızı (AZ)
Əliyeva Azadə Şükür qızı (AZ)
Babayeva Tünzalə Məhəmməd qızı (AZ)**

**(54) BİORQANİK ƏTLİ SÜMÜK GÜBRƏ-
SİNİN İSTEHSAL ÜSULU**

(57) İxtira kənd təsərrüfatı sahəsinə, xüsusilə bioorqanik ətli sümük gübrəsinin istehsal üsuluna aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, xammalın parçalama, qurutma, əzmə, qaynadılma proseslərindən ibarət olan bioorqanik ətli sümük gübrəsinin istehsal üsulunda, ixtiraya görə xammalı 3 dəqiqə müddətində 190°C temperaturda qaynadırlar, 2 saat müddətində 200-240°C temperaturda qurudurlar və anaerob şəraitdə 15 dəqiqə müddətində 400-450°C temperaturda yandırır-lar.

C 07

(21) a 2024 0093
(22) 05.06.2024
(51) C07C 5/22 (2006.01)
B01J 21/00 (2006.01)
B01J 20/284 (2006.01)

**(71) ARETN akad Y.H.Məmmədəliyev adına
Neft- Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)**

**(72) Abasov Səfa İslam oğlu (AZ)
Tağıyev Dilqəm Bəbir oğlu (AZ)
Məmmədova Mələhət Tağı qızı (AZ)
İsayeva Yeganə Surət qızı (AZ)
Ağayeva Sürəyyə Bəşir qızı (AZ)
Qasımzadə Elmira Əliağa qızı (AZ)
İskəndərova Aytən Əliyaz qızı (AZ)
İmanova Arzu Əsgər qızı (AZ)**

**(54) “YÜKSƏK OKTANLI BENZİN KOM-
PONENTLƏRİNİN ALINMASI ÜSULU”**

(57) İxtira neft sənayesi sahəsinə, xüsusilə yüksək oktanlı benzin komponentlərinin alınması üsuluna aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, riforminq benzininin katalitik sistem iştirakında temperatur şəraitində, hidrogen mühitində dearomatikləşmə və izomerləşməsindən ibarət olan yüksək oktanlı benzin komponentlərinin alınması üsulunda, ixtiraya görə katalitik sistem kimi Ni/HMOR/SZ/Al₂O₃ götürürlər, üsulu 180°C temperaturda, atmosfer təzyiqində və müvafiq olaraq hidrogenin riforminq benzininə olan 7:1 mol nisbətində aparırlar.

(21) a 2024 0176

(22) 25.11.2024

(51) C07C 15/06 (2006.01)

A01N 25/00 (2006.01)

A01N 33/14 (2006.01)

A01P 21/00 (2006.01)

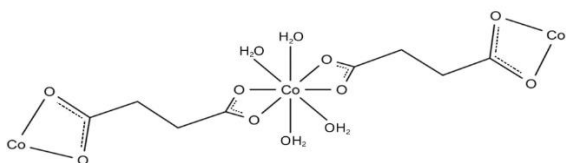
(71) Mahmudov Elgün Tariyel oğlu (AZ)
Qurbanov Orxan Adil oğlu (AZ)

(72) Mahmudov Elgün Tariyel oğlu (AZ)
Qurbanov Orxan Adil oğlu (AZ)
Mövsumov Elman Məhəmməd oğlu (AZ)
Əliyeva Qüdrət Məşədi qızı (AZ)
Allahyarova Səkinə İsmayıl qızı (AZ)
Məmmədova Aynur Teyyub qızı (AZ)

(54) "BİS -(SUKSİNATO)-CO(II)-
TETRAHİDRAT KOMPLEKS BİRLƏŞ-
MƏSİ İN VİTRO ŞƏRAİTDƏ ÇOXAL-
DILAN "GİSELA-6" BİTKİSİNƏ STİ-
MULYATOR KİMİ"

(57) İxtira kənd təsərrüfatı sahəsinə, xüsusilə bis -(suksinato)-Co(II)-tetrahidrat kompleks birləşməsinin sintezinə, kristal və molekulyar quruluşunun öyrənilməsinə və in vitro şəraitdə çoxaldılan "Gisela-6" bitkisinə stimulyator kimi tətbiqinə aiddir.

Formulu:



olan bis-(suksinato)-Co(II)-tetrahidrat kompleks birləşməsi in vitro şəraitdə çoxaldılan "Gisela-6" bitkisinə stimulyator kimi iddia olunmuşdur.

C 10

(21) a 2024 0067

(22) 06.04.2024

(51) C10M 111/00 (2006.01)

C10M 119/02 (2006.01)

C10M 131/12 (2006.01)

(71) ARETN akad. Y.H. Məmmədəliyev
adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu
(AZ)

(72) Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu (AZ)
Həsənova Reyhaniya Ziyayevna (AZ)
Abdullayev Sənan Elmar oğlu (AZ)
Abdullayeva Yusurə Əhəd qızı (AZ)
Qasımzadə Elmira Əliağa qızı (AZ)
Loğmanova Sevinc Bala Ağa qızı (AZ)
Qafarova Nərgiz Firuz qızı (AZ)

(54) SÜRÜKÜ YAĞ KOMPOZİSİYASI
(variantlar)

(57) İxtira sürükü yağlarının istehsal sahəsinə, xüsusilə yüksək özlülük indeksi baza yağlarının alınmasına aiddir.

İxtiranın məsələsi Azərbaycan əmtəə neftlərinin qarışığından özlülük indeksi 100 və daha yüksək olan yüksək keyfiyyətli baza sürükü yağ kompozisiyasının yaradılmasıdır.

İxtirada qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, balaxanı neftinin 340-450°C yağ fraksiyasından və qatılaşdırıcı aşqardan ibarət olan sürükü yağ kompozisiyası, ixtiraya görə qatılaşdırıcı aşqar kimi "KO-polimeri", əlavə olaraq depressator aşqarı "Viscoplex 5309" və Azərbaycan əmtəə neftlərinin qarışığının 320-510°C yağ fraksiyasını komponentlərin aşağıda göstərilən nisbətində saxlayır, kütlə %-lə:

Azərbaycan əmtəə neftlərinin qarışığının 320-510°C yağ fraksiyası	29,0
depressator aşqar "Viscoplex 5309"	0,5
qatılaşdırıcı aşqar "KO-polimeri"	0,5
balaxanı neftinin 340-450°C yağ fraksiyası	70,0

Həmçinin, ixtirada qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, balaxanı neftinin 340-450°C yağ fraksiyasından və qatılaşdırıcı aşqardan ibarət olan sürükü yağ kompozisiyası, ixtiraya görə qatılaşdırıcı aşqar kimi "KO-polimeri", əlavə olaraq depressator aşqarı "Viscoplex 5309" və Azərbaycan əmtəə neftlərinin qarışığının 340-445°C yağ fraksiyasını komponentlərin aşağıda göstərilən nisbətində saxlayır, kütlə %-lə:

Azərbaycan əmtəə neftlərinin

**İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ
BARƏDƏ MƏLUMATLAR**

C10M

Bülleten № 5; 30.05.2025

qarışığının 340-445°C	
yağ fraksiyası	46,8
depressator aşqarı	
"Viscoplex 5309"	1,0
qatılaşdırıcı aşqar	
"KO-polimeri"	2,2
balaxanı neftinin 340-450°C	
yağ fraksiyası	50,0

(21) a 2024 0090

(22) 30.05.2024

(51) C10M 125/02 (2006.01)

C10M 125/10 (2006.01)

C10M 125/14 (2006.01)

C10M 125/20 (2006.01)

C10M 125/26 (2006.01)

C10M 173/02 (2006.01)

(71) Azərbaycan Respublikası Elm və Təhsil Nazirliyi Fizika İnstitutu (AZ)

(72) Həşimov Arif Məmməd oğlu (AZ)

İbrahimov Hüseyn Behbud oğlu (AZ)

Nəcəfov Arzu İslam oğlu (AZ)

İsgəndərova Günay Məzahir qızı (AZ)

**(54) POLADIN İSTİ PRESLƏNMƏSİ ÜÇÜN
SOYUDUCU-YAĞLAYICI SUSPENZIYA**

(57) İxtira poladın və ərintilərin isti emalı zamanı istifadə edilən effektiv soyuducu-yağlayıcı məhlulların hazırlanmasına aiddir.

İddia edilmiş poladın isti preslənməsi üçün soyuducu-yağlayıcı suspenziya qrafit tozu, fosfor turşusunun natrium duzu, karboksimetilsellüloza, natrium karbonat, natrium silikat və sudan ibarət olub ixtiraya görə tərkibində fosfor turşusunun natrium duzu kimi natrium tripolifosfat, əlavə olaraq kalium karbonat, trietanolamin, qliserin və furasilini komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır, (kütlə %):

qrafit tozu	16-24
natrium tripolifosfat	2-8
karboksimetilsellüloza	4-9
natrium karbonat	2-5
natrium silikat	1-5
kalium karbonat	2,6-6,5
trietanolamin	0,1-0,5
qliserin	2-6
furasilin	0,001-0,003
su	qalanı

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

A01C - B01D

Bülleten № 5; 30.05.2025

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 01

(11) İ 2025 0015 (21) a 2023 0105
(51) A01C 21/00 (2006.01) (22) 19.07.2023
A01B 79/02 (2006.01)

(44) 31.07.2024

(71)(73) "Neftin, qazın geotexnoloji problemləri və kimya" ETİ (AZ)

(72) Həsənov Qəhrəman Söyün oğlu (AZ)
Qəhrəmanova Zarema Osmanovna (AZ)
İsmayılova Kəmalə Məzahim qızı (AZ)
Sadiqova Nəzakət Əhməd qızı (AZ)

(54) TORPAĞIN DƏNLİ BİTKİLƏRİN YETİŞ-
DİRİLMƏSİ ÜÇÜN ZƏNGİNLƏŞDİRİL-
MƏSİ ÜSULU

(57) Torpağın dənlə bitkilərin yetişdirilməsi üçün zənginləşdirilməsi üsulu, torpağa üzvi gübrə və mineral əlavə verilməsi yolu ilə olub, onunla fərqlənir ki, üzvi gübrə kimi 40,5-50,3 kq/ha miqdarında pambıq kolunun quru xırdalanmış yarpağından və mineral əlavə kimi 20-30 kq/ha miqdarında dispers bentonit suspenziyasından istifadə edirlər.

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR; NƏQLETMƏ

B 01

(11) İ 2025 0016 (21) a 2022 0183
(51) B01D 63/06 (2006.01) (22) 28.10.2022
B01D 67/00 (2006.01)
B01D 69/02 (2006.01)

(44) 31.07.2024

(31) 63/017,678
(32) 30.04.2020
(33) US

(71)(73) Apeks Voter Solušen end Services (QA)

(72) STANULİS, Andrius (GB)
EYNSKAF, Tomas C. (GB)
HANNA, Ti (US)
KUPER, C. Kelvin (US)
OUTLI-REDKLİFF, Darren L. (GB)
BERRON, Endrü R.(GB)

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

(86) PCT/IB2021/053629, 30.04.2020
(87) WO/2021/220239, 04.11.2021

(54) MƏSAMƏLİ KERAMİKA MEMBRANININ EMAL ÜSULU

(57) 1. Məsaməli keramika membranının aşağıdakıları ehtiva edən emal üsulu: membranın hidrogen ionu və hipoxlorit ionu ehtiva edən birinci maye ilə yuyulması; burada birinci maye təxminən 30°C-dən təxminən 50°C-dək temperaturda axıdılır və qeyd olunmuş membranın birinci maye ilə yuyulması aşağıdakılardan ibarətdir: birinci mayeyə təxminən 5 bar və ya daha az birinci transmembran təzyiqli tətbiq edərək birinci mayenin membranın permeat tərəfindən membranın retentat tərəfinə axıdılması və birinci mayeyə təxminən 1 bardan təxminən 2 baradək ikinci transmembran təzyiqli tətbiq edərək birinci mayenin membranın retentat tərəfindən membranın permeat tərəfinə axıdılması;

membranın su ilə yuyulması;

membranın üzvi peroksid, üzvi peroksid ionu və ya hər ikisini ehtiva edən ikinci maye ilə yuyulması; burada membranın ikinci maye ilə yuyulması aşağıdakılardan ibarətdir:

ikinci mayeyə təxminən 5 bar və ya daha az birinci transmembran təzyiqli tətbiq edərək ikinci mayenin membranın permeat tərəfindən membranın retentat tərəfinə axıdılması və ikinci mayeyə təxminən 1 bardan təxminən 2 baradək ikinci transmembran təzyiqli tətbiq edərək ikinci mayenin membranın retentat tərəfindən membranın permeat tərəfinə axıdılması və membranın su ilə yuyulması;

burada birinci mayədə hidrogen ionunun konsentrasiyası təxminən 0,5 kütlə %-dən təxminən 5 kütlə %-dək təşkil edir; birinci mayədə hipoxlorit ionunun konsentrasiyası

təxminən 1 kütlə %-dən təxminən 10 kütlə %-dək təşkil edir; və hidroksid ionu ilə hipoxlorit ionunun kütlə nisbəti təxminən 0,5:5-dən təxminən 1,5:5-dək təşkil edir və ya onların birləşmələri mümkündür.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, keramika membranı keramika membranına bağlı çoxsaylı hidrofily molekullarını ehtiva edir.

3. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, birinci maye amin oksidi əsaslı səthi-aktiv maddə ehtiva edir.

4. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, membranın ikinci maye ilə yuyulması təxminən 48 saat və ya daha az müddət ərzində təxminən 5°C-dən təxminən 30°C-dək temperaturda yerinə yetirilir.

5. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, membranın birinci maye ilə yuyulmasından əvvəl, üsul əlavə olaraq membranın spirtlə yuyulmasını ehtiva edir.

6. 5-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, spirt izopropanoldur.

7. Keramika membranının aşağıdakıları ehtiva edən emal üsulu: birinci mayenin membranın permeat tərəfindən membranın retentat tərəfinə axıdılması, burada birinci maye hidrogen peroksidi və hipoxlorit ionu ehtiva edir, membran keramika membranına bağlı çoxsaylı hidrofily molekullar ehtiva edir; suyun membranın retentat tərəfindən membranın permeat tərəfinə axıdılması;

ikinci mayenin membranın permeat tərəfindən membranın retentat tərəfinə axıdılması, burada ikinci maye üzvi peroksidi, üzvi peroksidi ionu və ya hər ikisini ehtiva edir və suyun membranın retentat tərəfindən membranın permeat tərəfinə axıdılması;

burada birinci mayenin axıdılması aşağıdakılardan ibarətdir:

membranın permeat tərəfinin birinci maye ilə təmasda olmasının təmin edilməsi;

birinci mayeni membranın permeat tərəfindən membranın retentat tərəfinə itələyərək birinci mayeyə birinci transmembran təzyiqinin tətbiq edilməsi, burada birinci transmembran təzyiqi təxminən 5 bar və ya daha az təşkil edir;

birinci mayenin membranın retentat tərəfi ilə təmasda olmasının təmin edilməsi və birinci mayeni membranın permeat tərəfindən membranın retentat tərəfinə itələyərək birinci mayeyə ikinci transmembran təzyiqinin tətbiq edilməsi, burada ikinci transmembran təzyiqi

təxminən 1 bardan təxminən 2 baradək təşkil edir;

burada birinci maye təxminən 30°C-dən təxminən 50°C-dək temperaturda axıdılır;

burada birinci mayədə hidrogen peroksidi ionunun konsentrasiyası təxminən 0,5 kütlə %-dən təxminən 5 kütlə %-dək təşkil edir; birinci mayədə hipoxlorit ionunun konsentrasiyası təxminən 1 kütlə %-dən təxminən 10 kütlə %-dək təşkil edir; və hidrogen peroksidi ionu ilə hipoxlorit ionunun kütlə nisbəti təxminən 0,5:5-dən təxminən 1,5:5-dək təşkil edir və ya onların birləşmələri mümkündür.

8. 7-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, birinci maye əlavə olaraq amin oksidi əsaslı səthi-aktiv maddə ehtiva edir.

9. 7-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, birinci mayenin membranın permeat tərəfindən membranın retentat tərəfinə axıtılmazdan əvvəl üsul əlavə olaraq membranın spirtlə yuyulmasını ehtiva edir.

10. 7-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, üsul yerinə yetirildikdən sonra müəyyən müddət ərzində və müəyyən təzyiq altında membrandan keçən suyun miqdarı ilə ölçülən xüsusi membran keçiriciliyi ən azı 20 % və ya daha çox artır.

11. Aşağıdakıları ehtiva edən məsaməli keramika membranının emal üsulu:

membranın permeat tərəfindən təmizləyici vasitənin daxil edilməsi, burada təmizləyici məhlul hidrogen peroksidi ionu, hipoxlorit ionu və səthi-aktiv maddə ehtiva edir, membran keramika membranına bağlı çoxsaylı hidrofily molekullar ehtiva edir;

təmizləyici məhlulun membranın içindən və membranın retentat tərəfinə keçməsi üçün təxminən 5 bar və ya daha az transmembran təzyiqinin tətbiq edilməsi, burada bu əməliyyat təxminən 30°C-dən təxminən 50°C-dək temperaturda təmin edilir;

suyun pH-ı təxminən 7 və ya daha az olana qədər membranın su ilə yuyulması;

membranın permeat tərəfinə üzvi peroksidi məhlulunun daxil edilməsi, burada üzvi peroksidi məhlulu üzvi peroksidi, üzvi peroksidi ionu və ya hər ikisini ehtiva edir;

üzvi peroksidi məhlulunun membranın içindən və membranın retentat tərəfinə keçməsi üçün təxminən 5 bar və ya daha az transmembran təzyiqinin tətbiq edilməsi və membranın su ilə yuyulması, burada birinci mayədə hidrogen peroksidi ionunun konsentrasiyası təxminən 0,5 kütlə %-dən təxminən 5 kütlə %-

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

B01D - C04B

Bülleten № 5; 30.05.2025

dək təşkil edir; birinci mayədə hipoxlorit ionunun konsentrasiyası təxminən 1 kütlə %-dən təxminən 10 kütlə %-dək təşkil edir; və hidroksid ionu ilə hipoxlorit ionunun kütlə nisbəti təxminən 0,5:5-dən təxminən 1,5:5-dək təşkil edir və ya onların birləşmələri mümkündür.

12. 11-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, çoxsaylı hidrofil molekullar sistein turşusu ehtiva edir.

13. 11-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, təmizləyici məhlul daxil edilməzdən əvvəl membran spirtlə yuyulur.

B 60

(11) İ 2025 0014 (21) a 2023 0127
(51) B60W 20/00 (2006.01) (22) 22.09.2023

(44) 30.04.2024

(71)(73) Xanəhmədova Samirə Əlhədi qızı (AZ)
Məmmədov Aysad İlqar oğlu (AZ)

(72) Xanəhmədova Samirə Əlhədi qızı (AZ)
Məmmədov Aysad İlqar oğlu (AZ)

(54) HİBRİD ELEKTRİK MAŞINININ KEÇİD
PROSESİNİN REJİMİNİN TƏYİN EDİL-
MƏSİ ÜSULU

(57) Hibrid elektrik maşınının keçid prosesinin rejiminin təyin edilməsi üsulu daxili yanma mühərrikinin işə salınması zamanı olmaqla, akkumulyator batareyasını, üçfazlı körpü inverterunu saxlayan starter-generatorun vahid konstruksiyada birləşdirilməsindən, keçid prosesinin parametrlərinin analitik təyindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, starter və generatorun birləşdirilməsi zamanı akkumulyator batareyasını üçfazlı körpü inverterunun girişinə, inverterun çıxışını daxili yanma mühərrikinə qoşurlar, bunun əsasında keçid prosesinin modelini yaradırlar, daha sonra keçid prosesinin modeli əsasında mühərrikin fırlanma sürətinin qüvvədə olan momentin kəmiyyət göstəricilərindən funksional asılılıqlarını müəyyən edirlər.

BÖLMƏ C

KİMYA; METALLURGIYA

C 04

(11) İ 2025 0009 (21) a 2023 0111
(51) C04B 26/12 (2006.01) (22) 09.08.2023
C04B 26/32 (2006.01)
C04B 28/26 (2006.01)
C04B 30/02 (2006.01)
C04B 111/28 (2006.01)

(44) 31.07.2024

(31) 21161398.9
(32) 09.03.2021
(33) EP

(71)(73) ARMASELL ENTERPRAYZ GMBX
AND KO. KG. (DE)

(ARMACELL ENTERPRISE GMBH &
CO. KG. (DE))

(72) ZOMBERQ, Patrik (DE)
XOLUB, Pavel (DE)
MOLLER, Stefan (DE)
ÇJEN, Çjiçen (DE)
(SOMBERG, Pavel (DE)
HOLUB, Stefan (DE)
MOLLER, Stefan (DE)
ZHENG, Zhcheng (DE))

(74) Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)

(86) PCT/EP2022/055879, 08.03.2022
(87) WO/2022189425, 15.09.2022

(54) AEROGEL HİSSƏCİKLƏR VƏ
KERAMİK LİFLƏR DAXİL OLAN KOM-
POZİT MƏMULATIN ALINMASI ÜSULU
VƏ BU ÜSULLA ALINMIŞ KOMPOZİT

(57) 1. Aerogel hissəciklər və keramik liflər daxil olan kompozit məmulatın alınması üsulu, aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər: keramik liflərə malik olan lifli məmulat formalaşdırırlar, aerogel tozdan və orqanik həlledicidən ibarət olan aerogel kompozisiyasını formalaşdırırlar, lifli məmulatı və aerogel kompozisiyasını birləşdirirlər, və

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 5; 30.05.2025

C04B - C09K

kompozit məmulatın əldə edilməsi üçün orqanik həlledicini qismən və ya bütövlükdə xaric edirlər.

2. 1-ci bəndi üzrə kompozit məmulatın alınması üsulu, onunla fərqlənir ki, keramik liflər kütləsi 80 % və ya daha çox alüminium oksidi təşkil edir, belə ki, keramik liflər, keramik liflərin ümumi kütləsinə nisbətə silisium oksidi və alüminium oksiddən fərqli olan kütləsi 2 % təşkil edən komponentlərə malikdir.

3. 1-ci bəndi üzrə kompozit məmulatın alınması üsulu, onunla fərqlənir ki, keramik liflər, keramik liflərin ümumi kütləsinə nisbətə kütləsi 2-dən 80 %-dən az olmayan alüminium oksid və 10-dan 98 % silisium dioksid təşkil edir.

4. 1-ci bəndi üzrə kompozit məmulatın alınması üsulu, onunla fərqlənir ki, keramik liflərin tərkibinə kütləsi 2 % alüminium dioksid, kütləsi 50-85 % silisium dioksid və kütləsi 15-50 % qələvi torpaq oksidi daxildir.

5. 1-4-ci bəndlərin istəniləni üzrə kompozit məmulatın alınması üsulu, onunla fərqlənir ki, orqanik həlledici karbohidrogen həlledicisindən və ya spirtli həlledicidən və ya sadalananların istənilən qarışığından ibarətdir.

6. 1-5-ci bəndlərin istəniləni üzrə kompozit məmulatın alınması üsulu, onunla fərqlənir ki, aerogel, aerogel silisium dioksid-dən ibarətdir.

7. 1-6-ci bəndlərin istəniləni üzrə kompozit məmulatın alınması üsulu, onunla fərqlənir ki, aerogelin məsaməliliyi absorbsiya və desorbsiya izotermi vasitəsi ilə təyin edilmiş, 85 % və ya daha yüksəkdir.

8. 1-7-ci bəndlərin istəniləni üzrə kompozit məmulatın alınması üsulu, onunla fərqlənir ki, aerogelin səthinin xüsusi sahəsi 300 m²/q və ya daha çox sahə təşkil edir.

9. 1-8-ci bəndlərin istəniləni üzrə kompozit məmulatın alınması üsulu, onunla fərqlənir ki, aerogel kompozisiyası, aerogel tozunun orqanik həlledicidə dispersiyasından ibarətdir və aerogel tozunun və orqanik həlledicinin aerogel kompozisiyasında, birləşdirilmiş tərkibi, aerogel kompozisiyasının ümumi kütləsinə nisbətə kütləsi 90 % və ya daha çoxdur.

10. 1-9-ci bəndlərin istəniləni üzrə kompozit məmulatın alınması üsulu, onunla fərqlənir ki, aerogel kompozisiyasını lifli məmulatın içərisinə daxil etmək vasitəsi ilə lifli

məmulatı və aerogel kompozisiyasını birləşdirirlər.

11. 1-10-ci bəndlərin istəniləni üzrə kompozit məmulatın alınması üsulu, onunla fərqlənir ki, kompozit məmulatın tərkibinə, kompozit məmulatın ümumi kütləsinə nisbətə, kütləsi 15+70 % aerogel daxildir.

12. 1-11-ci bəndlərin istəniləni üzrə kompozit məmulatın alınması üsulu, onunla fərqlənir ki, kompozit materialın liflərinin ən azı 50 % uzunluğu 10 mm və ya daha çox təşkil edir.

13. 1-12-ci bəndlərin istəniləni üzrə kompozit məmulatın alınması üsulu, onunla fərqlənir ki, kompozit məmulatın bir və ya daha çox aerogelin, bir və ya daha çox keramik liflərə (aeroqel/keramik lif) kütləsinə nisbəti 1:4.

14. 1-13-cü bəndlərin istəniləni üzrə üsulla alınan kompozit məmulat.

C 09

(11) İ 2025 0008 (21) a 2022 0082
(51) C09K 8/05 (2006.01) (22) 11.05.2022

(44) 31.07.2024

(31) 62/934,550
(32) 13.11.2019
(33) (US)

(71)(73) BROMIN KOMPAUNDS LTD. (IL)
BROMINE COMPOUNDS LTD. (IL))

(72) ŞANDALOV, Elizabeta (IL)
MASARVA, Mohamad (IL)
KOEN, David (IL)
(SHANDALOV, Elizabeta (IL)
MASARWA, Mohamad (IL)
COHEN, David (IL))

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

(86) PCT/IL2020/051161, 09.11.2020
(87) WO/2021/095030, 20.05.2021

(54) KRİSTALLAŞMAYA DAVAMLILIĞI
ARTIRILMIŞ QUYU MAYESİ VƏ ONUN
HAZIRLANMASI ÜSULU

(57) 1. Kristallaşmaya davamlılığı artırılmış quyu mayesi qələvi metal bromidləri saxla-

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

C09K

Bülleten № 5; 30.05.2025

yaraq onunla fərqlənir ki, kütlə payı 30-45% olan bir və ya bir neçə qələvi metal bromidini və qələvi metal nitratlarından ibarət qrupdan seçilmiş kütlə payı 3-18% olan bir və ya daha çox həqiqi kristallaşma temperaturunu azaldan qatqıları saxlayan təkvalentli şor sulardan ibarətdir, belə ki, təkvalentli şor su tərkibində su və natrium bromid və qələvi metal nitratından ibarət binar duz qarışıqları saxlayır, bununla belə, təkvalentli şor su 1,47-1,55 q/ml aralığında sıxlığa malikdir, və yaxud təkvalentli şor suyun tərkibinə birinci qələvi metal bromidi, ikinci qələvi metal bromidi və qələvi metal nitratını saxlayan üçqat duz qarışığı daxildir.

2. 1-ci bənd üzrə kristallaşmaya davamlılığı artırılmış quyu mayesi onunla fərqlənir ki, burada təkvalentli şor su natrium bromid/natrium nitrat əsaslı şor sudur.

3. 2-ci bənd üzrə kristallaşmaya davamlılığı artırılmış quyu mayesi onunla fərqlənir ki, natrium bromid/natrium nitrat əsaslı şor su 1,49 – 1,52 q/ml aralığında sıxlığa malikdir və həqiqi kristallaşma temperaturu -5.0°C -dən aşağıdır və sulu məhlulda 35-38 kütlə % natrium bromid və 13-18 kütlə % natrium nitrat saxlayır.

4. 1-ci bənd üzrə kristallaşmaya davamlılığı artırılmış quyu mayesi onunla fərqlənir ki, burada təkvalentli şor su natrium bromid / kalium nitrat əsaslı şor sudur.

5. 4-cü bənd üzrə kristallaşmaya davamlılığı artırılmış quyu mayesi onunla fərqlənir ki, tərkibindəki natrium bromid/natrium nitrat əsaslı şor su 1,48 – 1,51 q/ml aralığında sıxlığa malikdir və həqiqi kristallaşma temperaturu -5.0°C -dən aşağıdır və sulu məhlulda 35-42 kütlə % natrium bromid, 7-10 kütlə % kalium nitrat saxlayır.

6.1-ci bənd üzrə kristallaşmaya davamlılığı artırılmış quyu mayesi onunla fərqlənir ki, tərkibindəki birinci qələvi metal bromidi natrium bromid, ikinci qələvi metal bromidi litium bromid, kalium bromid və ya sezium bromid, qələvi metal nitratı isə natrium nitratdır.

7.6-cı bənd üzrə kristallaşmaya davamlılığı artırılmış quyu mayesi onunla fərqlənir ki, tərkibində təkvalentli şor su sıxlığı 1,47 q/ml-dən çox olan natrium bromid/litium bromid/natrium nitrat əsaslı şor sudur.

8. 6-cı bənd üzrə kristallaşmaya davamlılığı artırılmış quyu mayesi onunla fərqlənir ki, sıxlığı 1,47 - 1,49 q/ml, həqiqi kristallaşma

temperaturu isə $-5,0^{\circ}\text{C}$ -dən aşağıdır və sulu məhlulda 30-35 kütlə % natrium bromid; 5-10 kütlə % litium bromid və 6-10 kütlə % natrium nitrat saxlayır.

9. 6-cı bənd üzrə kristallaşmaya davamlılığı artırılmış quyu mayesi onunla fərqlənir ki, tərkibində təkvalentli şor su sıxlığı 1,51 q/ml-dən çox olan natrium bromid/kalium bromid/natrium nitrat əsaslı şor sudur.

10. 9-cu bənd üzrə kristallaşmaya davamlılığı artırılmış quyu mayesi onunla fərqlənir ki, sıxlığı 1.51 - 1.54 q/ml, həqiqi kristallaşma temperaturu isə -5.0°C -dən aşağıdır və sulu məhlulda 30-37 kütlə % natrium bromid; 5-10 kütlə % kalium bromid və 6-10 kütlə % natrium nitrat saxlayır.

11. 6-cı bənd üzrə kristallaşmaya davamlılığı artırılmış quyu mayesi onunla fərqlənir ki, tərkibində təkvalentli şor su sıxlığı 1,53 q/ml-dən çox olan natrium bromid/sezium bromid/natrium nitrat əsaslı şor sudur.

12. 11-ci bənd üzrə kristallaşmaya davamlılığı artırılmış quyu mayesi onunla fərqlənir ki, sıxlığı 1,53 - 1,57 q/ml, həqiqi kristallaşma temperaturu isə $-5,0^{\circ}\text{C}$ -dən aşağıdır və sulu məhlulda 33-37 kütlə % natrium bromid; 5-10 kütlə % sezium bromid; və 5-10 kütlə % natrium nitrat saxlayır.

13. 1-14-cü bəndlər üzrə kristallaşmaya davamlılığı artırılmış quyu mayesi onunla fərqlənir ki, pH dəyəri 6-8 aralığındadır.

14. Kristallaşmaya davamlılığı artırılmış quyu mayesinin hazırlanma üsulu, bir və ya bir neçə qələvi metal bromidin qarışdırılmasından ibarət olub onunla fərqlənir ki, qeyd olunmuş qələvi metal bromidinin sulu qarışığına tərkibində nitrat olmayan eyni sıxlığa malik müvafiq şor su ilə müqayisədə həqiqi kristallaşma temperaturunun minimum $5,0^{\circ}\text{C}$ azalması üçün yetərli miqdarda nitratın olduğu təkvalentli şor suyun əldə edilməsi ilə ən azı bir qələvi metal nitratı əlavə edirlər, belə ki, burada qələvi metal bromidi natrium bromid ehtiva edir, qələvi metal nitratı isə natrium nitrat, kalium nitrat və ya onların qarışığını ehtiva edir, əlavə edilmiş nitratların həll edilməsi üçün su əlavə edirlər, daha sonra, lazım olduqda, həll edilməmiş bərk hissəcikləri təmizləmək üçün süzülər və sıxlığın tələb olunan aralığa gətirilməsi üçün su qatırlar və/və ya quru duzları əlavə edirlər.

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

C10C - E01C

Bülleten № 5; 30.05.2025

C 10

(11) İ 2025 0011 (21) a 2023 0189

(51) C10C 9/02 (2006.01) (22) 20.12.2023

C10M 125/10 (2006.01)

C10M 107/52 (2006.01)

A01N 17/04 (2006.01)

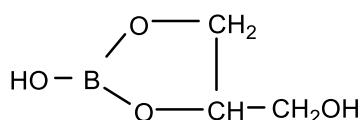
(44) 31.07.2024

(71)(73) AR ETN Aşqarlar Kimyası İnstitutu
(AZ)

(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)
Sucayev Əfsun Rəzzaq oğlu (AZ)
Novotorjina Nelya Nikolayevna (AZ)
Kazımsadə Şəfa Kazım qızı (AZ)
Abbasova Mələhət Təlat qızı (AZ)
Səfərova Mehparə Rəsul qızı (AZ)
Qəhrəmanova Qəribə Abbasəli qızı
(AZ)
Mustafayeva Yeganə Sabir qızı (AZ)

(54) YAĞLAYICI-SOYUDUCU MAYELƏRƏ
BAKTERİSİD AŞQAR

(57) Formulu:



olan, 1-hidroksi-3-hidroksimetilen-2,5-
dioksaboralanın yağlayıcı-soyuducu mayelərə
bakterisid aşqar kimi tətbiqi.

C 11

(11) İ 2025 0017 (21) a 2023 0078

(51) C11D 1/02 (2006.01) (22) 26.05.2023

C11D 1/72 (2006.01)

C11D 1/75 (2006.01)

C11D 1/83 (2006.01)

C11D 3/04 (2006.01)

(44) 28.06.2024

(71)(73) "PROLINE CHEMICALS" MMC (AZ)

(72) Həsənov Vüqar Emin oğlu (AZ)

(54) METAL VƏ QEYRİ-METAL SƏTHLƏRİ

YAĞLARDAN TƏMİZLƏMƏK ÜÇÜN
VASİTƏ

(57) Metal və qeyri-metal səthləri yağlardan təmizləmək üçün vasitə natrium hidroksid, həlledici, səthi-aktiv maddə və sudan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, həlledici kimi etilenqlikol monobutil efiri, səthi-aktiv maddə kimi sulfoetoksilat, əlavə olaraq etanol, xelatlaşdırıcı komponent kimi etilendiamintetrasirkə turşunun dinatrium duzunu, alkilpoliqlikoxid C₈-C₁₀ və kokamidopropilenamidoksidi, komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır, kütlə %:

natrium hidroksid	6 - 9
sulfoetoksilat	8 - 10
alkilpoliqlikoxid C ₈ -C ₁₀	5 - 15
etilendiamintetrasirkə turşunun dinatrium duzu	1 - 3
etilenqlikol monobutil efiri	5 - 15
kokamidopropilenamidoksidi	5 - 10
etanol	1 - 10
yumşaldılmış su	qalanı

BÖLMƏ E

TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ

E 01

(11) İ 2025 0010 (21) a 2023 0152

(51) E01C 11/22 (2006.01) (22) 06.11.2023

(44) 31.07.2024

(71)(73) Ağayev İlham Bağoğlan oğlu (AZ)

(72) Ağayev İlham Bağoğlan oğlu (AZ)

(54) İNFORMATİK BORDÜR

(57) İnformatik bordür beton bünövrə, işıqşəffavlığı, xarici təsirlərə dayanıqlığı olan şüşəli müdafiə gövdəsi və onun altında yerləşən elektrik enerjisi mənbəyinə birləşdirmək üçün kontakt çıxışları olan işıqlanan lövhədən ibarət olub onunla fərqlənir ki, işıqlanan lövhə günəş paneli ilə təchiz olunub, beton bünövrə metal konstruksiyaya əsaslanır, belə ki, bordür seksiyalar şəklində yerinə yetirilib, bu zaman metal konstruksiya hər iki seksiyenin alt hissəsini öz aralarında birləşdirir və seksiyanın 1/3 hissəsinə qədər uzanır.

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

E02B - E21B

Bülleten № 5; 30.05.2025

(LEHRLİNG, Gunnar (US))
MAHER, Peter Reid (US))

E 02

(11) İ 2025 0012 (21) a 2022 0197
(51) E02B 3/10 (2006.01) (22) 02.12.2022

(44) 31.07.2024

(71)(73) "Meliorasiya Elmi-Tədqiqat İnstitutu" MMC (AZ)

(72) Həsənov Sabir Tehranxan oğlu (AZ),
Dadaşev Mir Mövsüm Anar oğlu (AZ)
Haqverdiyeva Ceyran Haqverdi qızı
(AZ)

(54) SELƏ QARŞI QURĞU

(57) Selə qarşı qurğu iti ucu ilə çay məcrasında axının əksinə yerləşən ox şəkilli selkəsən qurğudan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, selkəsən qurğu çay məcrasının enini əhatə etməklə suaşırın formasında yerinə yetirilmişdir, çayın sol və sağ sahilləri üzrə sahilqoruyucu divarlar ilə selkəsənə dirənən divarlar arasında maili yan ciblər əmələ gəlmişdir, bu zaman ciblərin çıxışında mühafizə barmaqlıqları olan şlüzlər quraşdırılmışdır, onların sonunda isə çayın məcrasında, suaşırının aşağı byefində sudöyən quyu əmələ gətirən dib astanası qurulmuşdur.

E 21

(11) İ 2025 0013 (21) a 2023 0118
(51) E21B 21/06 (2006.01) (22) 23.08.2023
E21B 21/08 (2006.01)
B03C 1/28 (2006.01)

(44) 31.07.2024

(31) 63/173,179, 17/366,183
(32) 09.04.2021, 02.07.2021
(33) US

(71)(73) HALLİBERTON ENERJİ SERVİSEZ,
INC. (US)
(HALLIBURTON ENERGY SERVICES,
INC.)

(72) LEHRLİNG, Gunnar (US)
MAER, Piter Reid (US)

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

(86) PCT/US2021/041046, 09.07.2021
(87) WO/2022/216304 A1, 13.10.2022

(54) ALƏT YERLƏŞDİRMƏ VƏ TƏMİZLƏMƏ
SİSTEMİ

(57) 1. Üsul aşağıdakılardan ibarətdir:
quyu alətinin boruşəkilli daşınma vasitəsində quyunun dərinliyinə yerləşdirilməsi;
boruşəkilli daşınma vasitəsi quyu lüləsi boyunca aşağı irəlilədikcə quyunun daxili səthinin quyu alətinin qabağında təmizlənməsi;
filtrlənmiş süxur qırıntılarının quyu alətinə düşməsinin qarşısını almaq üçün boruşəkilli daşınma vasitəsi quyu lüləsi boyunca aşağı irəlilədikcə süxur qırıntılarının quyu alətinin qabağında filtrlənməsi; və
quyu aləti dərinliyə çatdıqda alət funksiyasını yerinə yetirmək üçün quyu alətinin istifadə edilməsi.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, təmizləməni quyu alətinin altındakı boruşəkilli daşınma vasitəsi ilə birləşdirilmiş ərsindən istifadə edilməklə həyata keçirirlər və bu zaman, filtrasiyanı quyu alətinin altındakı boruşəkilli daşınma vasitəsi ilə birləşdirilmiş filtrlənmə muftasından istifadə edilməklə həyata keçirirlər və qeyri-məcburi olaraq, burada üsul, əlavə olaraq, aşağıdakıları əhatə edir: filtrləmə muftası hermetik ilişmədə yönləndirici cihazın filtrləmə mövqeyinə keçirilməsi üçün nasos-kompressor boruları kəməri ilə quyu arasında nisbi yerdəyişmədən istifadə edilməsi, hansının ki, nəticəsində quyu mayesi yönləndirici cihazdakı dəliklər vasitəsilə filtrləmə muftasına daxil olur.

3. 2-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq yönləndirici cihazın filtrləmə mövqeyindən, filtrləmə muftasından filtrləmə olmadan mayenin axdığı filtrləmə muftası ilə yönləndirici cihaz arasında boşluq saxlayan axıtma mövqeyinə növbə ilə keçirilməsi üçün nasoskompressorlu boru kəməri ilə quyu arasında nisbi hərəkətdən istifadə edilməsindən ibarətdir.

4. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq quyu alətinin qabağında boruşəkilli daşınma vasitəsi boyunca bir və ya bir neçə

müxtəlif oxvari yerlərdə quyunun daxili səthinin təmizlənməsi və/və ya quyu 1 alətinin qabağında süxur qırıntılarının ferromağnit hissəsinin maqnitlə tutulmasından ibarətdir.

5. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq

alət funksiyasını yerinə yetirməzdən əvvəl quyu alətinin quyunun daxili hissəsinə bərkidilməsi və boruşəkili daşınma vasitəsinin quyudan çıxarılması; və qeyri-məcburi olaraq, quyu alətinin yerləşdirilməsindən ayrı, daha sonrakı endirmə və qaldırma əməliyyatı zamanı quyu alətinin çıxarılması və ya qazılmasından ibarətdir.

6. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq

mayenin boruşəkili daşınma vasitəsindən və quyu alətindən buraxılmasını saxlayan quyu xidməti yerinə yetirilərkən,

quyu alətinin boruşəkili daşınma vasitəsində saxlanması; və quyu alətinin boruşəkili daşınma vasitəsi üzərində sonrakı çıxarılmasından ibarətdir.

7. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq aşağıdakılardan ibarətdir:

boruşəkili daşınma vasitəsinin quyu lüləsi boyunca aşağı irəliləyərkən quyu alətinin qabağında süxur qırıntılarının filtrlənməsi mərhələsində birinci filtrləmə muftasının istifadə edilməsi; və

boruşəkili daşınma vasitəsinin quyu lüləsi boyunca yuxarı irəlilədikdə süxur qırıntılarının filtrlənməsi üçün ikinci filtrləmə muftasının istifadə edilməsi.

8. Alət yerləşdirmə və təmizləmə sistemi aşağıdakılardan ibarətdir:

quyu alətini quyuya yerləşdirmək üçün boruşəkili daşınma vasitəsi ilə birləşdirilmiş borututan alətdən ibarət quyu aləti;

quyu alətinin altındakı boruşəkili daşınma vasitəsinə birləşdirilmiş ərsin, belə ki, ərsin quyu lüləsinin daxili hissəsi ilə sürüşərək təmasda olmaq imkanı ilə yerləşdirilmişdir; və

quyu alətinin altındakı boruşəkili daşınma vasitəsinə birləşdirilmiş filtrləmə muftası, belə ki, filtrləmə muftası süxur qırıntılarının quyu alətinə düşməsinin qarşısını almaq üçün quyu alətinin qabağında süxur qırıntılarını filtrləmək imkanı ilə yerləşdirilmişdir.

9. 8-ci bənd üzrə alət yerləşdirmə və təmizləmə sistemi onunla fərqlənir ki, filtrləmə muftası borututan alət və filtrləmə muftası arasında dairəvi toplama kamerasını təşkil

etməklə borututan alət ətrafında yerləşdirilmişdir.

10. 8-ci bənd üzrə alət yerləşdirmə və təmizləmə sistemi, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, aşağıdakılardan ibarətdir:

quyu mayesini filtrləmə muftasına yönləndirən filtrləmə mövqeyi ilə quyu mayesini filtrləmə muftasının ətrafına istiqamətləndirən axıtma mövqeyi arasında oxvari istiqamətə keçirilən klap elementini, və bununla, qeyri-məcburi olaraq, klap elementini, boruşəkili daşınma vasitəsinin quyu lüləsi boyunca aşağı irəliləməsinə cavab olaraq, avtomatik filtrləmə mövqeyinə və boruşəkili daşınma vasitəsi dayandırıldıqda və ya quyu lüləsi boyunca yuxarı qalxdıqda, axıtma mövqeyinə keçirilir.

11. 10-cu bənd üzrə alət yerləşdirmə və təmizləmə sistemi, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, aşağıdakılardan ibarətdir:

quyu alətinin altındakı boruşəkili daşınma vasitəsi ilə birləşdirilmiş başqa filtrləmə muftası, belə ki, boruşəkili daşınma vasitəsi quyu lüləsi boyunca yuxarı irəlilədikdə quyu mayesini başqa filtrləmə muftasına yönəltmək üçün klap elementini başqa filtrləmə muftasına nisbətən avtomatik olaraq filtrləmə mövqeyinə keçirilir, və bununla, qeyri-məcburi olaraq, klap elementini filtrləmə muftası ilə digər filtrləmə muftası arasında yerləşdirilən yönləndirici cihazdan ibarətdir ki, həmin yönləndirici cihaz iki filtrləmə muftasından birinə nisbətən filtrləmə mövqeyini və iki filtrləmə muftasından digərinə nisbətən axıtma mövqeyini saxlayır.

12. 11-ci bənd üzrə alət yerləşdirmə və təmizləmə sistemi, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, filtrləmə muftalarından, ən azı, biri süxur qırıntıları ilə dolu olduqda, axın boşaldılmasını təmin edən, ən azı, bir filtrləmə muftası ilə maye şəkildə birləşdirilmiş tənzimlənən axıtma klapından ibarətdir.

13. 10-cu bənd üzrə alət yerləşdirmə və təmizləmə sistemi onunla fərqlənir ki, onunla fərqlənir ki, ərsin klap elementinə elə inteqrasiya olunub ki, boruşəkili daşınma vasitəsi quyu lüləsi boyunca aşağı irəliləyərkən, ərsinlə quyunun daxili hissəsi arasında sürüşmə təması klap elementini oxvari istiqamətdə filtrləmə mövqeyinə keçirir.

14. Alət yerləşdirmə və təmizləmə sistemi aşağıdakılardan ibarətdir:

quyu alətini quyuya yerləşdirmək üçün boruşəkili daşınma vasitəsi ilə birləşdirilmiş borututan alətdən ibarət quyu aləti;

quyu alətinin altındakı boruşəkilli daşınma vasitəsi ilə birləşdirilmiş yuxarı filtrləmə muftası, belə ki, yuxarı filtrləmə muftası quyu lüləsinə endirildiyi zaman quyu alətinin qabağında süxur qırıntılarını filtrləmək imkanı ilə yerləşdirilmişdir; və

boruşəkilli daşınma vasitəsi ilə birləşdirilmiş və quyu lüləsindən çıxararkən süxur qırıntılarını filtrləmək imkanı ilə yerləşdirilmiş aşağı filtrləmə muftası.

15. 14-cü bənd üzrə alət yerləşdirmə və təmizləmə sistemi, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, aşağıdakılardan ibarətdir:

yuxarı və aşağı filtrləmə muftaları arasında yerləşdirilmiş yönləndirici cihaz;

belə ki, yönləndirici cihazın quyu lüləsinə endirilməsinə cavab olaraq, yuxarı filtrləmə muftasına nisbətən filtrləmə mövqeyinə və aşağı filtrləmə muftasına nisbətən axıtma mövqeyinə oxvari istiqamətdə keçirilmək imkanı ilə yerinə yetirilmişdir; və

belə ki, yönləndirici cihaz quyu lüləsindən çıxarılarkən yuxarı filtrləmə muftasına nisbətən axıtma mövqeyinə və aşağı filtrləmə muftasına nisbətən filtrləmə mövqeyinə oxvari istiqamətdə keçirilmək imkanı ilə yerinə yetirilmişdir; və

belə ki, axını filtrləmə mövqeyində olan zaman müvafiq filtrləmə muftasına və axıtma mövqeyində olduqda müvafiq filtrləmə muftasının ətrafına yönləndirlər.

FAYDALI MODELƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

E02B

Bülleten № 5; 30.05.2025

BÖLMƏ E

TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ

E 02

(21) U 2024 0032

(22) 31.07.2024

(51) E02B 11/00 (2006.01)

(71) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)

(72) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)

Hüseynova Lalə Vagif qızı (AZ)

Hüseynova Əminə Rauf qızı (AZ)

Həbibova Leyli Fəxrəddin qızı (AZ)

(54) HOPDURUCU TORPAQ İŞLƏNMƏLƏRİ ÜÇÜN MÜHAFİZƏ TUTUMLARI

(57) Faydalı model ekologiyaya aiddir və suların səthindən neft məhsullarının texnogen yığımların ləğv edilməsinə və açıq su tutumlarına və suyugötürən horizontlara neft məhsullarının atılmasının qabağını almaq üçün təyin edilib.

Faydalı modelin məsələsi onunla bağlıdır ki, qrunut sularının səthindən neftməhsullarının texnogen yığımlarının çıxarılması üçün istifadə edilən, hopdurucu torpaq işlənmələrində yerləşdirilmiş silindrik tutumlardan ibarət olan hopdurucu torpaq işlənmələri üçün mühafizə tutumları, faydalı modelə görə, silindrik tutumlar eyni tipli utilləşdirilmiş metalkordlu avtotəkərlər dəstindən hazırlanıblar, hansılar öz aralarında bitişik avtotəkərlərin kontakt səthləri üzrə yapışdırılıblar.

(21) U 2024 0062

(22) 29.11.2024

(51) E02B 8/02 (2006.01)

(67) a 2022 0152, 24.06.2022

(71) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)

Nəsiyova Ülviyyə Adil qızı (AZ)

(72) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)

Nəsiyova Ülviyyə Adil qızı (AZ)

(54) "DURULDUCU"

(57) Faydalı model hidrotexniki tikinti sahəsinə aid edilir, bilavasitə qum-çınqıl və lil gətirmələri ilə zəngin olan çay axınıni təmizləyən durulducu qurğulara aid edilir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, düzbucaqlı kameradan, bağlayıcıdan, boru şəkilli yığıcı elementdən, qum- çınqıl və lil gətirmələrini tutan borucuqlardan və suaşırın divardan ibarət olan durulducu, faydalı modelə görə, durulducu kamerasının dibində bir-birinin ardınca üzərində metal şəbəkə ilə örtülmüş xəndəklər yerləşirməklə, yaradılmış yarıq ilə boru formasında yerinə yetirilmiş yığıcı elementlə əlaqələndirilmişdir.

(21) U 2024 0048

(22) 09.09.2024

(51) E02B 9/04 (2006.01)

(67) a 2022 0119, 24.06.2022

(71) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)

(72) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)

(54) SU ELEKTRİK STANSİYASI BİNASI KOMPLEKSİNDƏ SUAŞIRAN BƏND

(57) Faydalı model hidrotexniki qurğulara aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, trampolini olan suaşırın bənddən, onun təpəsində yerləşdirilmiş bağlayıcıdan, su elektrik stansiyasının maşın zalından və bəndin gövdəsində yerləşdirilən turbin borudan ibarət olan su elektrik stansiyası binası kompleksində suaşırın bənddə, faydalı modelə görə, bəndin kavitasiya dağıntılarının və qurğunun aşağı byefini yuyulmanın təsirindən qorumaq məqsədilə bir-birindən müəyyən məsafədə yerləşən dəmir-beton dayaqqlar üzərində su elektrik stansiyasının bina kompleksində, trampolini olan suaşırın bəndin altında onun uzunluğunun 1/3 hissəsi üçün nəzərdə tutulmuş əlavə dəmir-beton trampolinlər quraşdırılmışdır.

(21) U 2024 0045

(22) 27.08.2024

(51) E02B 3/16 (2006.01)

(71) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)

Bülleten № 5; 30.05.2025

(72) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)
Hüseynova Lalə Vagif qızı (AZ)
Hüseynova Əminə Rauf qızı (AZ)
Həbibova Leyli Fəxrəddin qızı (AZ)

**(54) "NEFT OBYEKTİNİN SƏPKİLİ YOL
DAMBASI"**

(57) Faydalı model neft istehsalına aiddir, xüsusi olaraq, nefti ayrı-ayrı istehsal sahələrində kəşfiyyatını, işlənməsini, nəqlini və istifadəsini təmin edən, neft obyektlərinə.

Faydalı modelin məsələsi yerli zəif qruntlardan qurulması zamanı neft obyektinin yol səpkisinin (dambanın) dayanıqlığının yüksəlməsidir. Neft obyektinin səpkili yol dambası yamacları olan qruntlu səpkini öz tərkibində birləşdirir. Qruntlu səpki, onun cisminə bütün uzunluğu boyu yarıya kəsilmiş eynitipli utilləşdirilmiş metalkordlu avtotəkərlər yerləşdirərək armaturlaşdırılıb, hansılar kəsiklərlə yuxarıya istiqamətləndirilib və öz aralarında bitişik yarıtəkərlərin toxunan kontaktlarda birləşdiriliblər.

(21) U 2024 0044
(22) 27.08.2024
(51) E02B 3/16 (2006.01)

(71) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)

(72) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)
Hüseynova Lalə Vagif qızı (AZ)
Hüseynova Əminə Rauf qızı (AZ)
Həbibova Leyli Fəxrəddin qızı (AZ)

**(54) "NEFT OBYEKTİNİN SƏPKİLİ YOL
DAMBASI"**

(57) Faydalı model neft istehsalına, xüsusi olaraq, nefti ayrı-ayrı istehsal sahələrində kəşfiyyatını, işlənməsini, nəqlini və istifadəsini təmin edən, neft obyektlərinə aiddir.

Faydalı modelin məsələsi yerli zəif qruntlardan qurulması zamanı neft obyektinin yol səpkisinin (dambanın) dayanıqlığının yüksəlməsidir. Neft obyektinin səpkili yol dambası yamacları olan qruntlu səpkini öz tərkibində birləşdirir. Qruntlu səpki, onun cisminə bütün uzunluğu boyu yarıya kəsilmiş eynitipli utilləşdirilmiş metalkordlu avtotəkərlər yerləşdirərək armaturlaşdırılıb, hansılar kəsiklərlə ardıcılıqla

açağıya və yuxarıya istiqamətləndirilib və öz aralarında bitişik yarıtəkərlərin toxunan kontaktlarda birləşdiriliblər.

BÖLMƏ F

**MAŞINQAYIRMA, İŞIQLANMA, İSİTMƏ,
SİLAH VƏ SURSAT, PARTLATMA İŞLƏRİ**

F 16

(21) U 2023 0064
(22) 23.11.2023
(51) F16K 11/052 (2006.01)

**(71) Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye
Universiteti PHŞ (AZ)**

(72) Aslanov Camaləddin Nurəddin oğlu (AZ)

(54) DÜZAXINLI SİYİRTMƏ

(57) Faydalı model fontan armaturuna aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, korpusdan, korpusun daxilində yerləşən, nazimçarx ilə birləşdirilmiş şpindeldən, sipər üzərində yerləşən yəhərdən, kipləndirici rezindən, korpusu bağlayan qapaqdan ibarət olan düzaxınlı siyirtmədə, faydalı modelə görə, yəhər iki hissədən ibarət yerinə yetirilib, bu hissələr arasında artırılmış trapesiya şəkilli kəsikdə olan basıcı manjet yerləşdirilmişdir, birinci hissənin işçi səthi sipərin hazırlanmış platformasının ön hissəsində yerləşdirilmişdir, ikinci hissə isə korpusun daxilində yerləşən qapaq yayının üzərində oturulmuşdur.

F 24

(21) U 2024 0014
(22) 04.04.2024
(51) F03D 9/02 (2006.01)

(71) Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)

(72) Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)

(54) "ŞAQULİ KÜLƏK GENERATORU"

(57) Faydalı model şaquli külək generatoruna aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, kənarında çıxıntıları olan işçi çarxından, sürgü qolundan və dalğalı diskdən ibarət olan şaquli külək generatorunda, sürgü qolunda sonunda dalğa hissəsi ilə təmasda olan podşipniki olan val vardır, sürgü qolunun əks tərəfində ona perpendikulyar olan pərin yerləşməsi üçün oturmaq vardır, dalğalı disk sürgü qolunun fırlanmasını təmin etmək üçün nəzərdə tutulmuşdur, podşipniklər dalğalı diskin dəliyinə keçən əsas vala daxil edilir, faydalı modelə görə, çıxıntılar işçi çarxın kənarlarının ətəklərində bir-birindən böyük məsafədə yerləşir, işçi çarxda yayı yerləşdirmək üçün yarıqlar açılıb, çarxın üst hissəsinə rotor quraşdırılıb, sürgü qolu qövsvari formaya malikdir və bir tərəfində iki ədəd val var, yuxarı val çıxıntının mərkəzindəki dəlikdən keçir və ucuna yay bərkidilib, dalğa dalğalı diskin üst hissəsində hazırlanıb, dalğalı diskin mərkəzi eksentrikdir və eksentrik hissədə podşipniklər yerləşir, dalğalı disk öz oxu ətrafında 360 dərəcə dönmə imkanı ilə yerinə yetirilib, yönəldici dalğalı diskdə quraşdırılmışdır, stasionar əsas val konstruksiyasının dayanıqlığını təmin etməklə yerinə yetirilib, bundan başqa, əsas valın yuxarı hissəsində stator quraşdırılıb.

yol səpkisinin (dambanın) dayanıqlığının yüksəlməsidir. Neft obyektinin səpkili yol dambası yamacları olan qruntlu səpkini öz tərkibində birləşdirir. Qruntlu səpki, onun cismində bütün uzunluğu boyu yarıya kəsilmiş eynitipli utilləşdirilmiş metalkordlu avtotəkərlər yerləşdirərək armaturlaşdırılıb, hansılar kəsiklərlə aşağıya istiqamətləndirilib və öz aralarında bitişik yarıtəkərlərin toxunan kontaktlarda birləşdiriliblər.

E 02

(21) U 2024 0036

(22) 31.07.2024

(51) E02B 3/16 (2006.01)

(71) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)

(72) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)

Hüseynova Lalə Vagif qızı (AZ)

Hüseynova Əminə Rauf qızı (AZ)

Həbibova Leyli Fəxrəddin qızı (AZ)

**(54) NEFT OBYEKTİNİN SƏPKİLİ YOL
DAMBASI**

(57) Faydalı model neft istehsalına, xüsusi olaraq, nefti ayrı-ayrı istehsal sahələrində kəşfiyyatını, işlənməsini, nəqlini və istifadəsini təmin edən, neft obyektlərinə aiddir.

Faydalı modelin məsələsi yerli zəif qruntlardan qurulması zamanı neft obyektinin

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
FAYDALI MODEL PATENTİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

A61B - E02B

Bülleten № 5; 30.05.2025

BÖLMƏ A

**İNSANIN HƏYATI
TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ**

A 61

(11) F 2025 0004 (21) U 2024 0008
(51) A61B 1/00 (2006.01) (22) 06.02.2024

(44) 31.07.2024

(71)(73) İsmayılov Hikmət İbrahim oğlu (AZ)

(72) İsmayılov Hikmət İbrahim oğlu (AZ)
İbrahimov İbrahim Baris oğlu (AZ)

(54) DIALİZ ÜÇÜN MOBİL QURĞU

(57) 1. Dializ üçün mobil qurğu gövdədən, gövdədə yerləşdirilmiş ardıcıl əlaqələndirilmiş suyun verilməsi üçün borucuqdan, iri hissəciklər üçün süzgəcdən, yenidən təmizlənmə üçün kömür süzgəcindən, manometrədən, sensordan, nasosa bərkidilmiş, təmizlənməmiş su üçün birinci və çirklənmiş suyun kənarlaşdırılması ikinci çıxışa malik osmotik membrandan, membranın birinci çıxışına ardıcıl bağlanmış əks klapandan, rotametrədən, ultrabənövşəyi lampadan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, ultrabənövşəyi lampanın çıxışına nasos və elektromaqnit klapan ilə elektrikle əlaqələndirilmiş təzyiq vericisi qoşulmuşdur, gövdənin arxasındakı suyun verilməsi üçün borucuğun xarici ucu mövcud su mənbəyinə qoşulma imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

2. 1-ci bənd üzrə dializ üçün mobil qurğu onunla fərqlənir ki, gövdə hərəkətliliyi təmin etməklə şarnirli dayaq elementlərinin üzərində quraşdırılmışdır.

3. 1-ci bənd üzrə dializ üçün mobil qurğu onunla fərqlənir ki, gövdə fəvqəladə hallarda çöl şəraitində quraşdırma təmin edilməklə yerinə yetirilmiş hermetik konteynerdir.

BÖLMƏ B

**MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR;
NƏQLETMƏ**

B 01

(11) F 2025 0011 (21) U 2022 0023
(51) B01F 7/08 (2016.01) (22) 24.11.2022
G01F 13/00 (2016.01)

(44) 30.04.2024

(71)(73) Abdiyeva Nərmin Fuad qızı (AZ)
Xəlilov Ramiz Talıb oğlu (AZ)
Məmmədov Qabil Balakışi oğlu (AZ)
Tağıyev Asif Dilən oğlu (AZ)

(72) Abdiyeva Nərmin Fuad qızı (AZ)
Xəlilov Ramiz Talıb oğlu (AZ)
Məmmədov Qabil Balakışi oğlu (AZ)
Tağıyev Asif Dilən oğlu (AZ)

**(54) SƏPƏLƏNƏN MATERIALLAR ÜÇÜN
DOZATOR-QARIŞDIRICI**

(57) Səpələnən materiallar üçün dozator-qarışdırıcı qurğu mikroelementlər üçün bunkerədən, örtük içərisində yerləşdirilmiş spirala keçidi olan şnek saxlayan birinci işçi orqandan, onun altında quraşdırılmış və onunla çıxış pəncərəsi vasitəsi ilə əlaqələndirilmiş ikinci işçi orqanşnekədən, ona birləşdirilmiş siyirtməli qidalayıcısı olan materiallar üçün bunkerədən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, birinci və ikinci işçi orqanlar çarpaz qayış ötürməli qasnaqlar vasitəsilə əlaqələndirilmişdir.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ

E 02

(11) F 2025 0009 (21) U 2023 0021
(51) E02B 9/04 (2006.01) (22) 04.04.2023
E02B 8/02 (2006.01)

(44) 31.07.2024

(71)(73) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)

(72) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)

(54) ƏYRİXƏTLİ DURULDUCU

(57) Əyrixətli durulducu, qabarıq divara doğru maili kameradan, onun içərisində aşağı hissədə yerləşən bağlayıcıları olan yuyucu borulardan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, qabarıq divarın uzunluğu boyunca, onun aşağı hissəsində divarın içərisində yerləşən dib gətirmələrini kənarlaşdıran axın formalaşdırıcı boru şəklində hazırlanmış kəmərlərlə əlaqələndirilmiş yarıq açılmışdır.

(11) F 2025 0010 (21) U 2023 0035
(51) E02B 3/06 (2006.01) (22) 29.05.2023

(44) 31.07.2024

(71)(73) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)

(72) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)

(54) İSTİNAD TİKİLİSİ

(57) İstinad tikilisi dəmir-beton su hövzəsindəki suyun maksimal səviyyə qeydinə qədər arxasına gil material doldurulmuş, bundan yuxarıda üstədən qrunla örtülmüş iri dənəli material yerləşdirilmiş istinad divarından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, dəmir beton divarın hündürlüyünün 1/3 səviyyəsində boru qoyulmuş, bunun girişində qum və iri fraksiyalı çınqıldan ibarət drenaj qoyulmuşdur, borunun başlığı metal tor ilə bərkidilmişdir, borunun sonunda konsol hissəsinin altında qrun qoyulmuş, bunun üzərinə içərisi çınqilla doldurulmuş nisbətən böyük diametrlə avtomobil şini qoyulmuş, onun üzərinə nisbətən kiçik diametrlə avtomobil şinləri yığılmışdır, yaranmış boşluq isə çınqilla doldurulmuşdur, bu zaman şinlər dəmir bəndlərlə bərkidilmişdir.

BÖLMƏ G

FİZİKA

G 06

(11) F 2025 0005 (21) U 2023 0051
(51) G06Q 20/20 (2006.01) (22) 16.08.2023

G06Q 30/00 (2006.01)

(44) 31.07.2024

(71)(73) Məmmədov Qalib Mehman oğlu (AZ)

(72) Məmmədov Qalib Mehman oğlu (AZ)

(54) MÜŞTƏRİLƏRƏ MƏLUMATLARIN ÖTÜRÜLMƏSİNİN AVTOMATLAŞDIRILMASI SİSTEMİ

(57) Müştərilərə məlumatların ötürülməsinin avtomatlaşdırılması sistemi, əməliyyat sistemindən və məlumat bazasından ibarət olan moduldan, kassa modulundan, əlçatan çek məlumat bazasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, modul müştəri barədə məlumatların alınması və saxlanması, qeydiyyatdan keçmiş müştərinin mobil tətbiqində quraşdırılmış QR-kodun/Barkodun yaradılması imkanı ilə yerinə yetirilib, bu zaman göstərilən modul müştərinin mobil tətbiqi ilə də əlaqələnmişdir, kassa modulu QR-kodun/Barkodun və alışveriş haqqında məlumatlar da daxil olmaqla, müştəri məlumatlarının oxunması, və müvafiq məlumatların modula – müştəri haqqında məlumat bazasına ötürülməsi üçün müştərinin identifikasiyası təmin olunmaqla yerinə yetirilib, belə ki, göstərilən modul həm də müştərinin mobil tətbiqi ilə əlaqələndirilmişdir.

BÖLMƏ H

ELEKTRİK

H 01

(11) F 2025 0006 (21) U 2024 0020
(51) H01P 3/00 (2006.01) (22) 05.06.2024

(44) 31.07.2024

(67) a 2023 0020, 07.02.2023

(71)(73) İslamov İslam Camal oğlu (AZ)

(72) İslamov İslam Camal oğlu (AZ)

(54) GENİŞ TEZLİK SPEKTRLİ PİLLƏLİ DÜZBUCAQLI DALĞAÖTÜRƏN QURĞUSU

(57) Geniş tezlik spektrli pilləli düzbucaqlı dalğaötürən qurğusu en kəsiyinin sahəsi 40x20 mm², işçi tezlik diapazonu 4,9-7,05 QHs olan, ən azı, bir düzbucaqlı dalğaötürəndən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, işçi tezlik diapazonu 8,2-12,14 QHs olan zaman en kəsiyinin sahəsi 23x10 mm², işçi tezlik diapazonu 7.05-10,0 QHs olan zaman en kəsiyinin sahəsi 29x13 mm², işçi tezlik diapazonu 5,85-8,2 QHs olan zaman en kəsiyinin sahəsi 35x16 mm² və işçi tezlik diapazonu 4,9-7,05 QHs olan zaman en kəsiyinin sahəsi 40x20 mm² olan düzbucaqlı dalğaötürənlər öz aralarında ardıcıl birləşdirilmişdir, bu zaman onlardan birinin sonu digərinin başlanğıcı olur.

(11) F 2025 0007 (21) U 2024 0021
(51) H01P 3/00 (2006.01) (22) 05.06.2024

(44) 31.07.2024

(67) a 2023 0021, 07.02.2023

(71)(73) İslamov İslam Camal oğlu (AZ)

(72) İslamov İslam Camal oğlu (AZ)

(54) GENİŞ TEZLİK SPEKTRLİ PİLLƏLİ
DAİRƏVİ DALĞAÖTÜRƏN QURĞUSU

(57) Geniş tezlik spektrli pilləli dairəvi dalğaötürən qurğusu diametri 11,56 mm, işçi tezlik diapazonu 17,5-20,5 QHs olan, ən azı, bir dairəvi dalğaötürəndən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, işçi tezlik diapazonu 40,0-43,0 QHs olan zaman diametri 5,33 mm, işçi tezlik diapazonu 33,0-38,5 QHs olan zaman diametri 6,35 mm, işçi tezlik diapazonu 26,5- 33,0 QHs olan zaman diametri 8 mm və işçi tezlik diapazonu 17,5-20,5 QHs olan zaman diametri 11,56 mm olan dairəvi dalğaötürənlər öz aralarında ardıcıl birləşdirilmişdir, bu zaman onlardan birinin sonu digərinin başlanğıcı olur.

(11) F 2025 0008 (21) U 2024 0022
(51) H01P 3/00 (2006.01) (22) 05.06.2024
G01R 29/08 (2006.01)

(44) 31.07.2024

(67) a 2023 0022, 07.02.2023

(71)(73) İslamov İslam Camal oğlu (AZ)

(72) İslamov İslam Camal oğlu (AZ)

(54) RADİODALĞAÖTÜRƏNİN ELEKTRO-
MAQNİT SAHƏSİNİN İNTENSİVLİYİNİ
ÖLÇƏN QURĞU

(57) Radiodalğaötürənin elektromaqnit sahəsinin intensivliyini ölçən qurğu reaktiv zondan, koaksial xətdən, ifrat yüksək tezlikli detektordan, hərəkət edən porşəndən, qeydedici – indikatordan, kondensatordan və ifrat yüksək tezlikli dalğaötürəndən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, dalğaötürənin böyük divarının ortasında dəlik açılmışdır, bunun ortasından reaktiv zond keçir, bu zaman ifrat yüksək tezlikli detektor porşən ilə birləşdirilmiş kondensator vasitəsi ilə qeydediciindikatorun sxeminə qoşulmuşdur.

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ
MƏLUMATLAR**

25-01

Bülleten № 5; 30.05.2025

(21) S 2024 0016

(22) 31.05.2024

(51) 25-01

(71) "VELİEV" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Anar Məmmədov Yaşar oğlu (AZ)

(54) "QAPI-PƏNCƏRƏ ÜÇÜN PVC PROFİL VƏ ŞTAPİK DƏSTİ (2 variant)"

(57) "Qapı-pəncərə üçün PVC profil və ştapik dəsti (2 variant)" sənaye nümunəsinin 1-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə seçiyələnir:

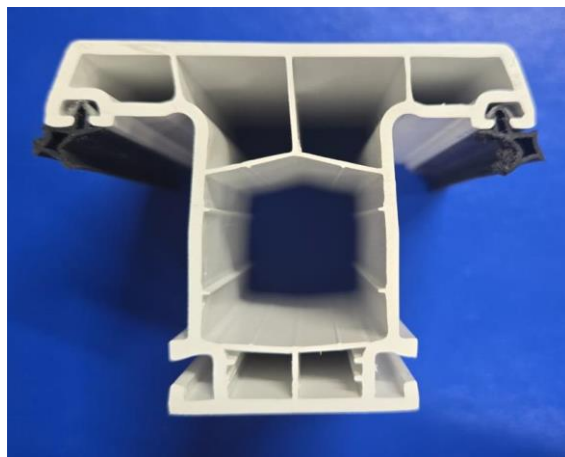


Fig. 1.3

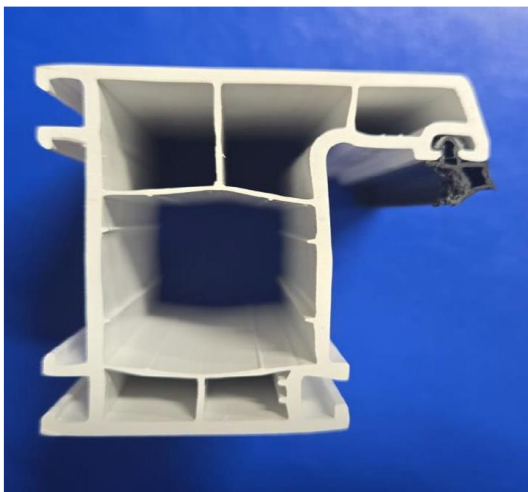


Fig. 1.1

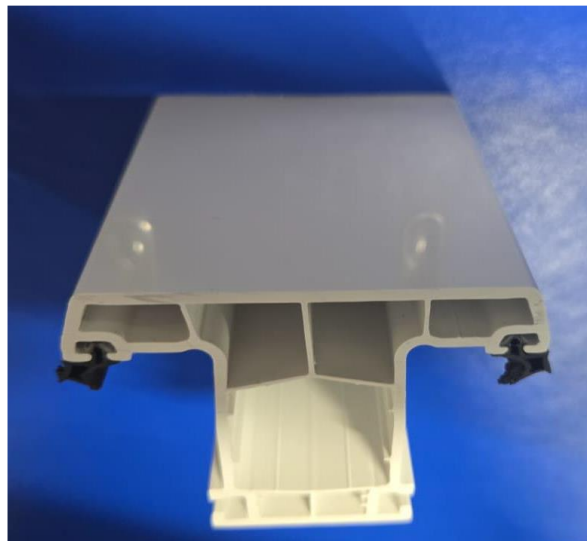


Fig. 1.4

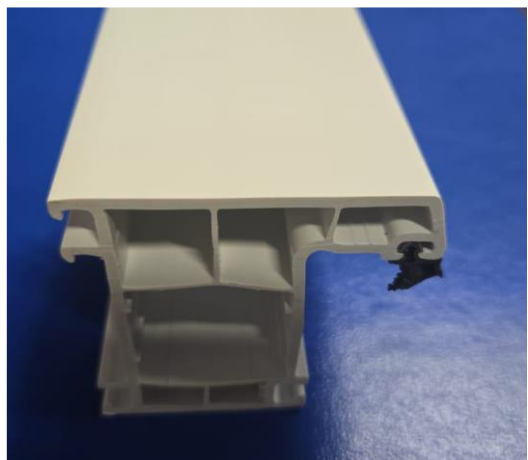


Fig. 1.2

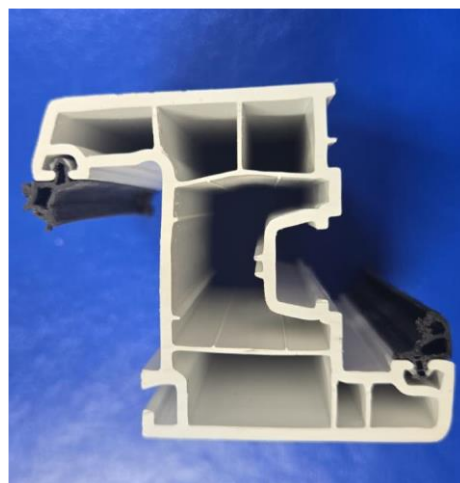


Fig. 1.5

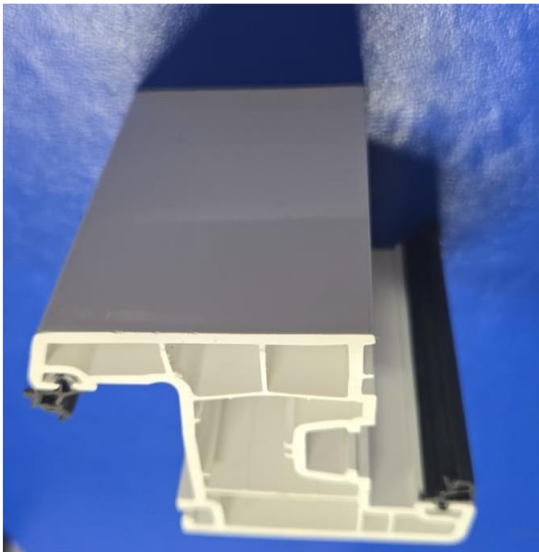


Fig. 1.6

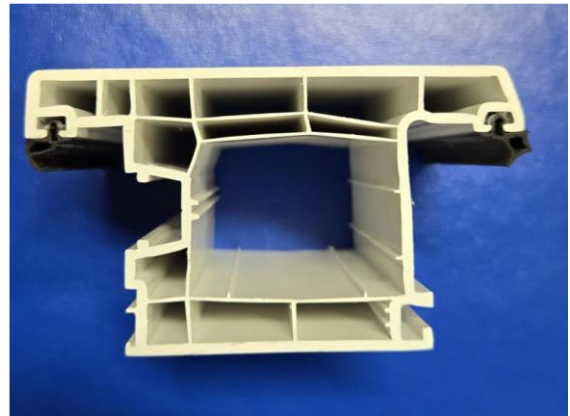


Fig. 1.9

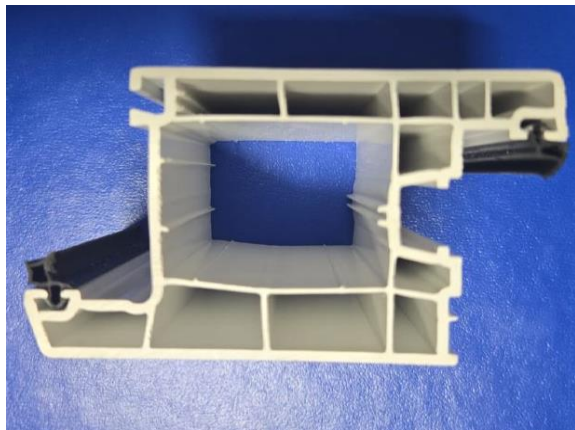


Fig. 1.7



Fig. 1.10

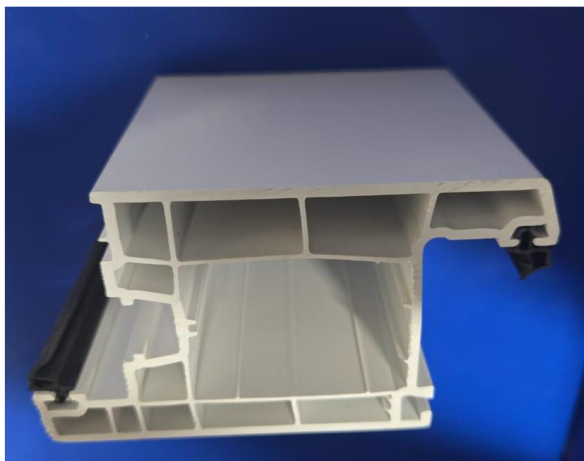


Fig. 1.8

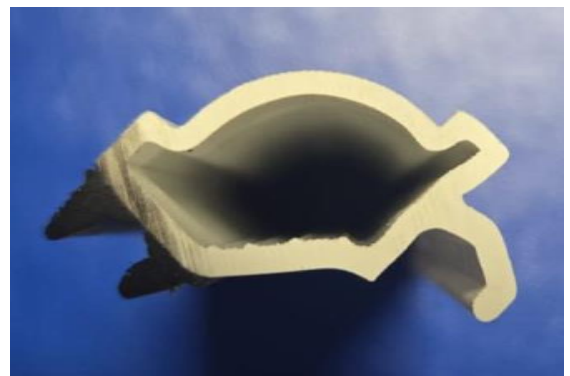


Fig. 1.11



Fig. 1.12

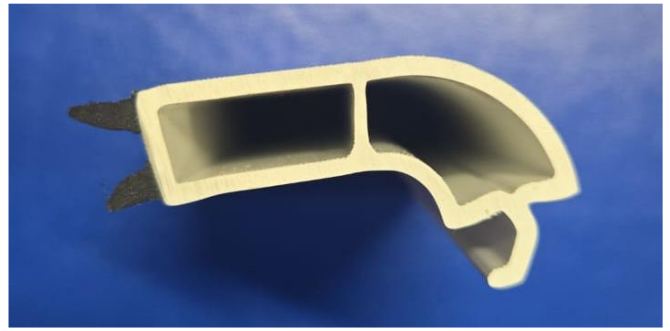


Fig. 1.15

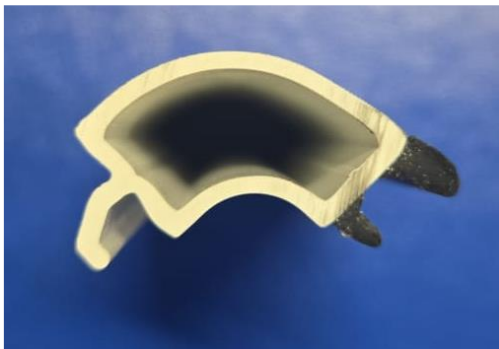


Fig. 1.13

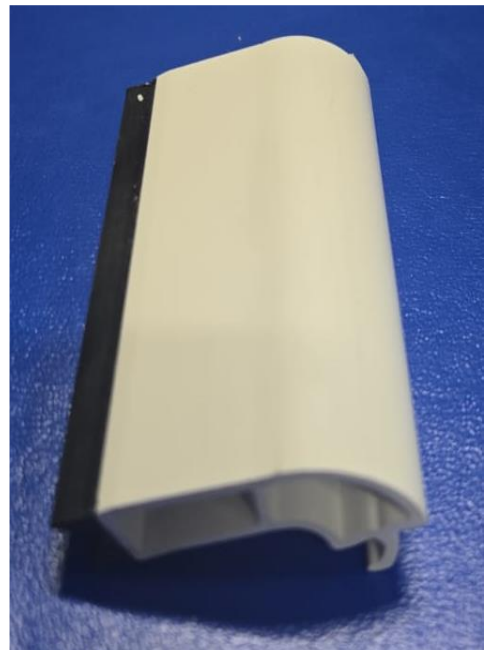


Fig. 1.16

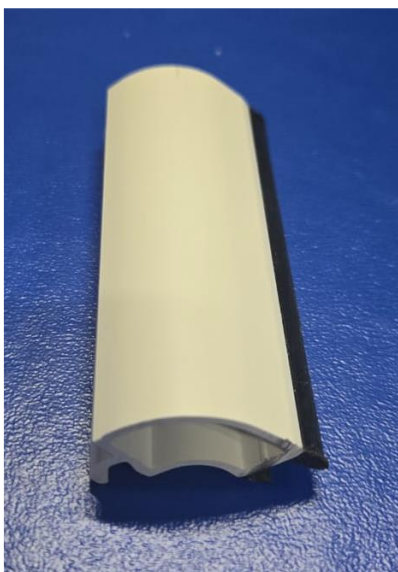


Fig. 1.14

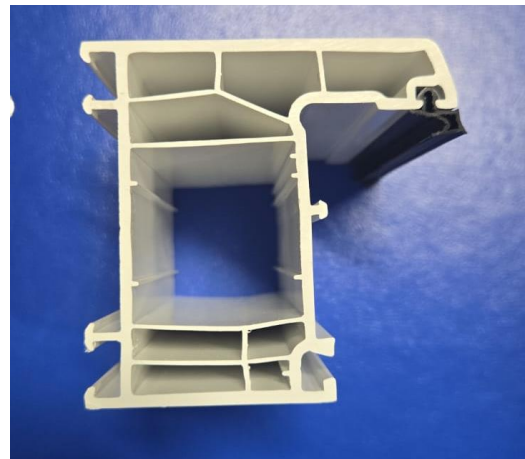


Fig. 2.1

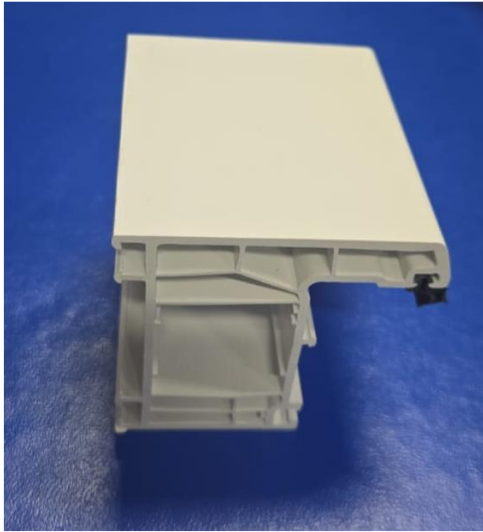


Fig. 2.2

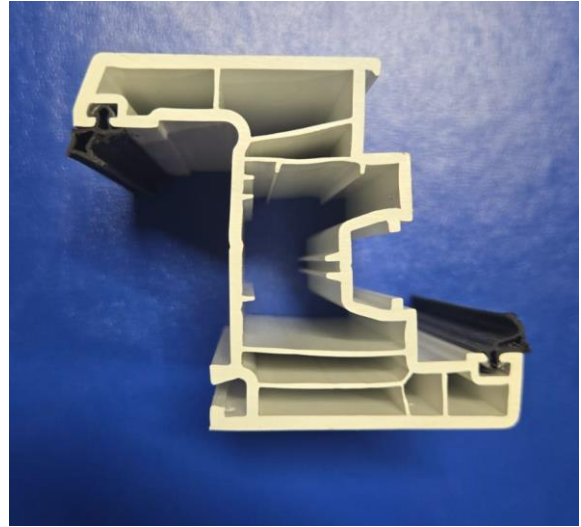


Fig. 2.5

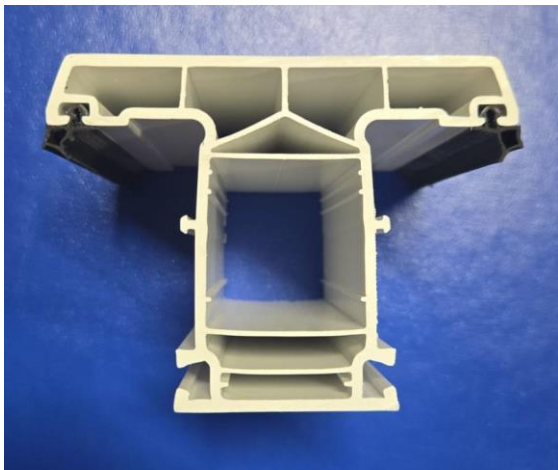


Fig. 2.3

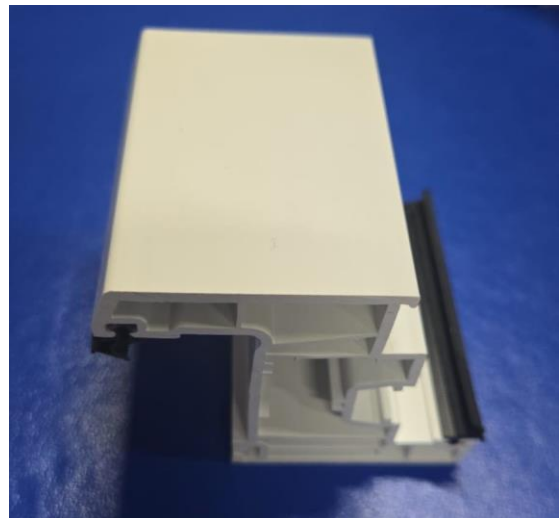


Fig. 2.6



Fig. 2.4

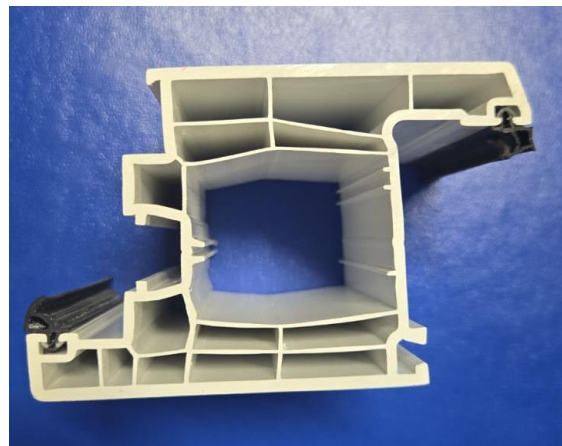


Fig. 2.7

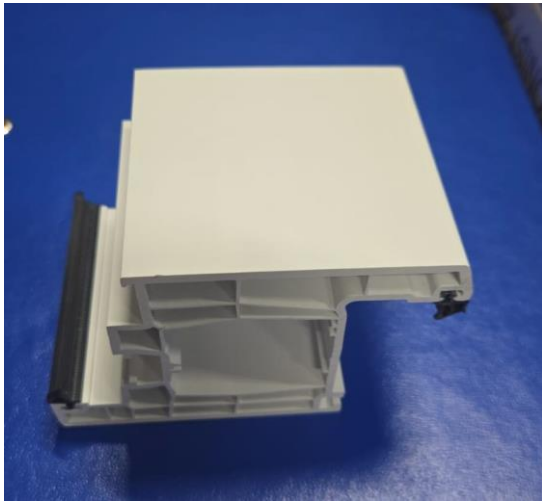


Fig. 2.8

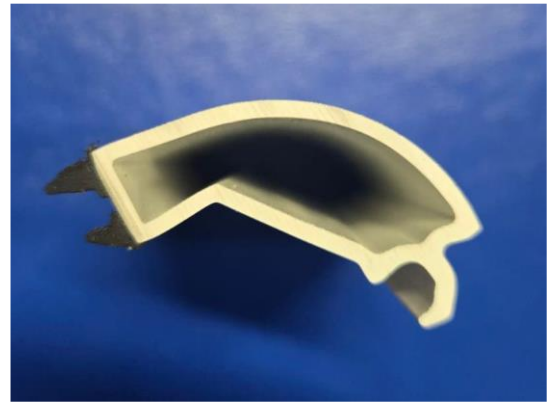


Fig. 2.11

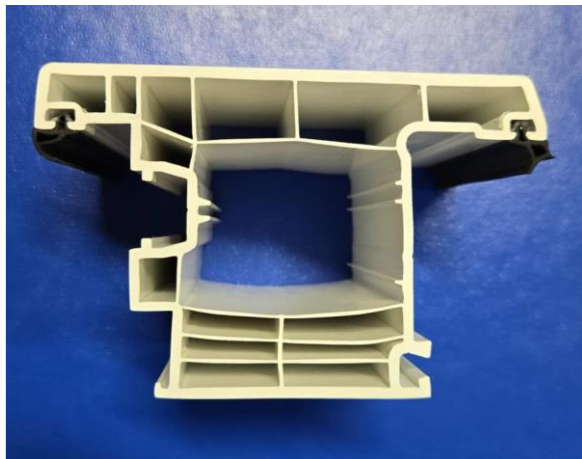


Fig. 2.9



Fig. 2.12



Fig. 2.10

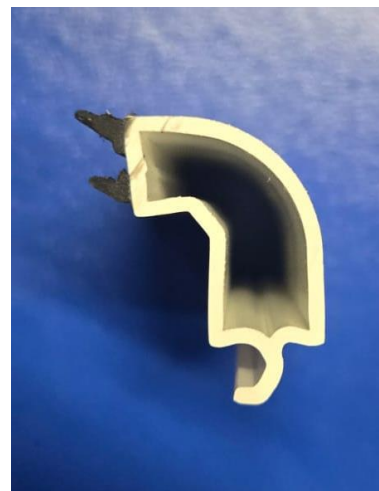


Fig. 2.13

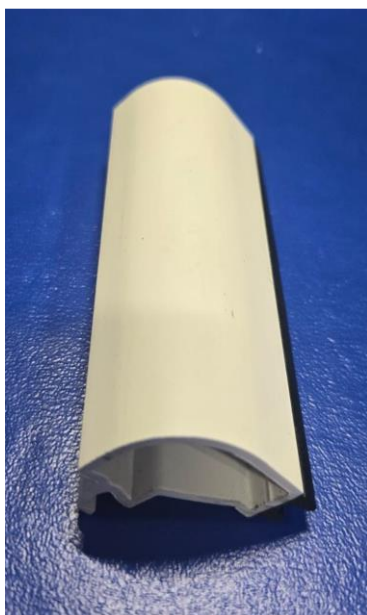


Fig. 2.14

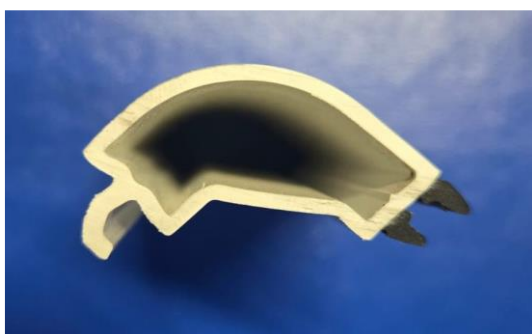


Fig. 2.15

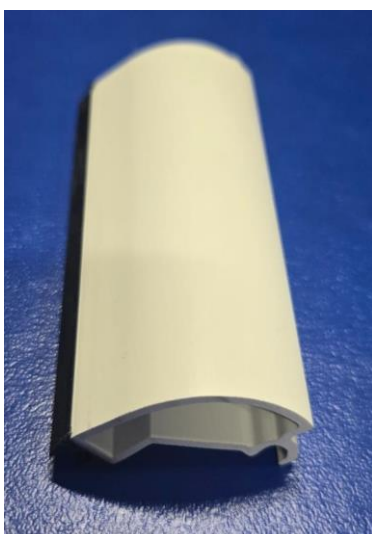


Fig. 2.16

- kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə: çərçivə profili, çərçivənin dirək profili, qapı dirək profili, qanad profili, qapı qanad profili, şüşə tutucu;
- profillər dəstinin elementlərindən hər birinin en kəsinin forma və ölçülərinin bütün uzunluq boyu vahid yerinə yetirilməsi ilə;
- profillərin əsas həcmnin daxili hissəsinin dəstək sacının yerləşdirilməsi üçün boş yerinə yetirilməsi ilə;
- üç ədəd kamerası olan izolyasiyaedici hava boşluğunun olması ilə;
- profilin daxili boşluğunda kameralar əmələ gətirən arakəsmə pərdələrinin olması ilə;
- profilin izolyasiya edici rezininin oturması üçün profil boyu rezin kanalının olması ilə;
- çərçivənin dirək profilinin T-şəkilli formada yerinə yetirilməsi ilə;
- çərçivə profilinin Γ-şəkilli formada yerinə yetirilməsi ilə;
- qanad profilinin Z-şəkilli formada yerinə yetirilməsi ilə;
- şüşə tutucunun 20 mm-lik cüt ştapik ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- şüşə tutucunun təkli ştapik ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- dayaqlarda profil boyu xüsusi pərçimlənmiş izolyasiya edici rezinin olması ilə;
- xarici səthlərin xarici bucaqlarının xarakterik bucaq altında əyimlərinin olması ilə;
- çıxıntıların daxili divarları və şüşə üçün yarıqların üfüqi səthləri arasındakı xarici bucaqların xarakterik dəyirmiləşdirilmələrlə yerinə yetirilməsi ilə;
- ştapiklərin forma və ölçülərinin şüşə üçün yarıqların forma və ölçüləri ilə ortaq yerinə yetirilməsi ilə.

“Qapı-pəncərə üçün pvc profil və ştapik dəsti (2 variant)” sənaye nümunəsinin 2-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:

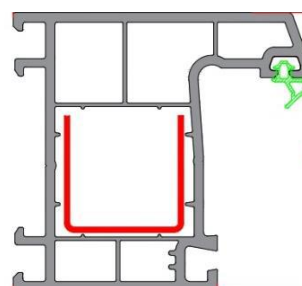


Fig. 1.1

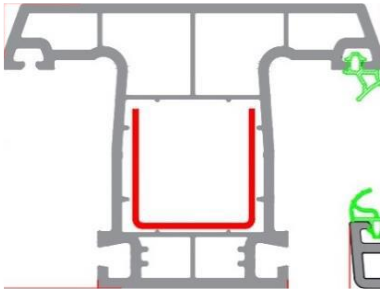


Fig 1.2

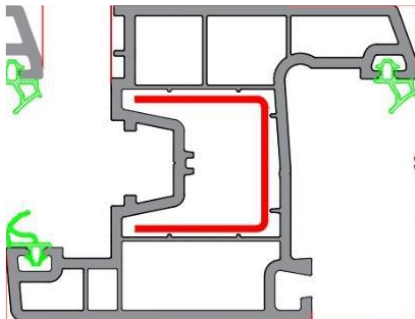


Fig 1.3.

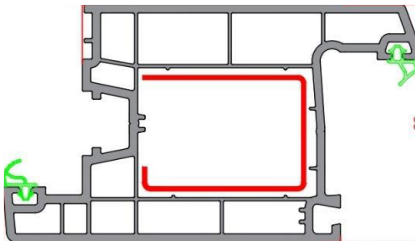


Fig 1.4.

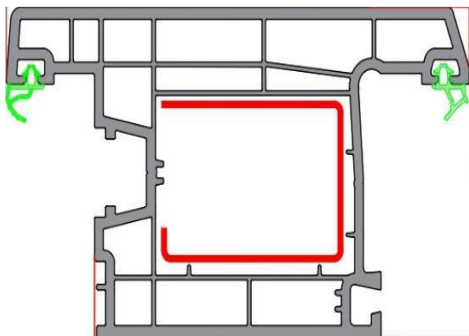


Fig 1.5.

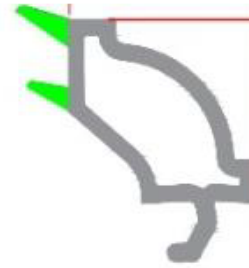


Fig 1.6.

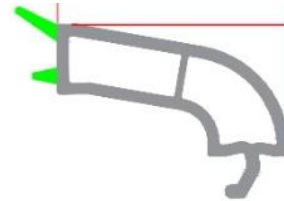


Fig 1.7.

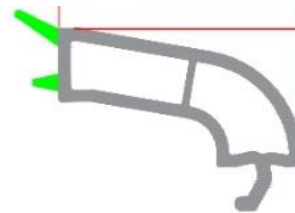


Fig 1.8.

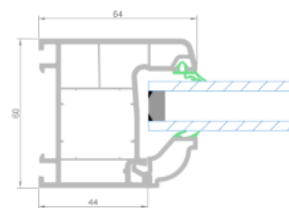


Fig 1.9.



Fig 1.10.



Fig 1.10.

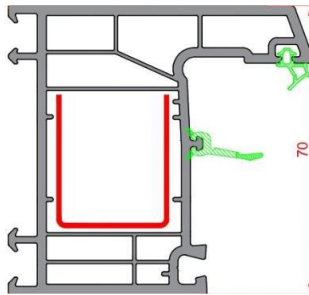


Fig 2.1.

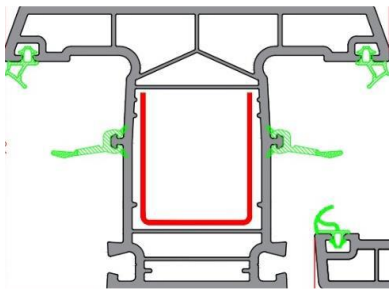


Fig 2.2.

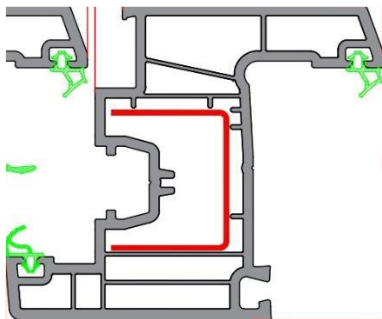


Fig 2.3.

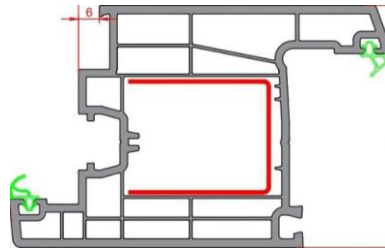


Fig 2.4.

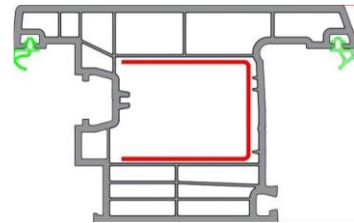


Fig 2.5.

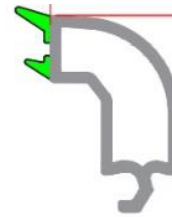


Fig 2.6.

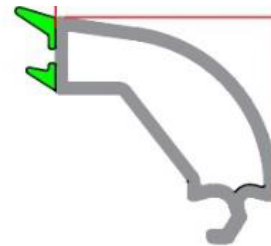


Fig 2.6.

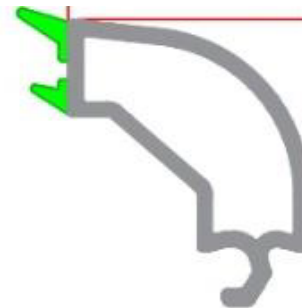


Fig 2.7.

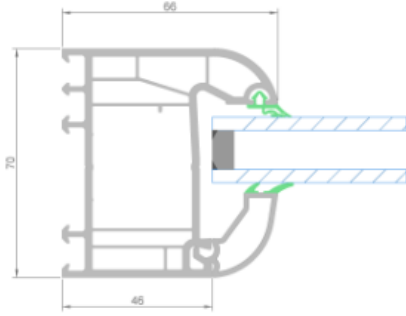


Fig 2.8.

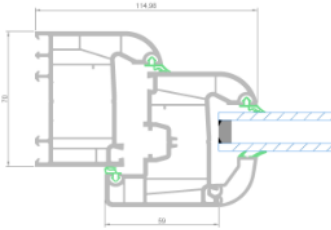


Fig 2.9.

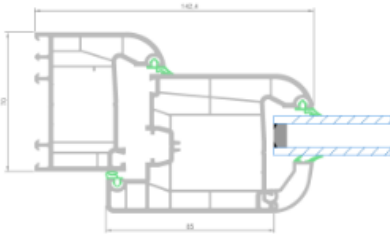


Fig 2.10.

- kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə: çərçivə profili, çərçivənin dirək profili, qapı dirək profili, qanad profili, qapı qanad profili, şüşə tutucu;
- profillər dəstəsinin elementlərindən hər birinin en kəsinin forma və ölçülərinin bütün uzunluq boyu vahid yerinə yetirilməsi ilə;
- profillərin əsas həcmnin daxili hissəsinin dəstək sacının yerləşdirilməsi üçün boş yerinə yetirilməsi ilə;
- beş ədəd kamerası olan izolyasiyaedici hava boşluğunun olması ilə;
- profilin daxili boşluğunda kameralar əmələ gətirən arakəsmə pərdələrinin olması ilə;
- profilin izolyasiyaedici rezininin oturması üçün profil boyu rezin kanalının olması ilə;

- çərçivənin dirək profilinin hissəsinin T-şəkilli formada yerinə yetirilməsi ilə;
- çərçivə profilinin Γ-şəkilli formada yerinə yetirilməsi ilə;
- qanad profilinin Z-şəkilli formada yerinə yetirilməsi ilə;
- şüşə tutucunun 30 mm-lik üçlü ştapik ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- şüşə tutucunun 20 və 24 mm-lik cüt ştapik ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- dayaqlarda profil boyu xüsusi pərçimlənmiş izolyasiya edici rezinin olması ilə;
- xarici səthlərin xarici bucaqlarının xarakterik bucaq altında əyimlərinin olması ilə;
- çıxıntıların daxili divarları və şüşə üçün yarıqların üfüqi səthləri arasındakı xarici bucaqların xarakterik dəyirmiləşdirilmələrlə yerinə yetirilməsi ilə;
- ştapiklərin forma və ölçülərinin şüşə üçün yarıqların forma və ölçüləri ilə ortaq yerinə yetirilməsi ilə;
- profilinin əsas həcmnin orta hissəsində əlavə rezin kanalının olması ilə.

(21) S 2024 0022

(22) 16.10.2024

(51) 28-02

(31) 2024/006360

(32) 02.08.2024

(33) TR

(71) EVYAP SABUN YAĞ GLİSERİN SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)

(72) TANDOĞAN, Müge (TR)

(74) Kazımzadə Akif Kamil oğlu (AZ)

(54) "BƏRK SABUN"

(57) "Bərk sabun" sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:



Fig. 1



Fig. 4



Fig. 2



Fig. 5



Fig. 3



Fig. 6

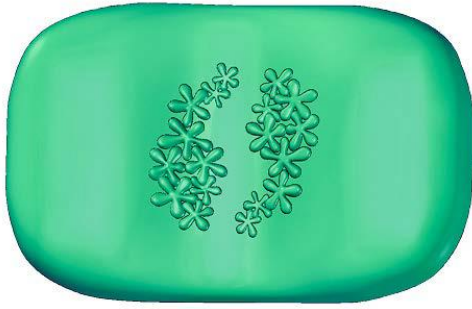


Fig. 7

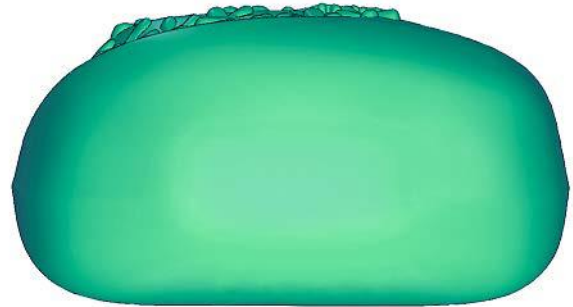


Fig. 10



Fig. 8

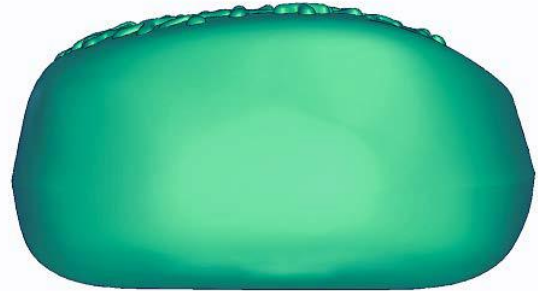


Fig. 11



Fig. 9

- üzlərinin yuvarlaqlaşdırılmış düzbucaqlı paralelepiped əsasında formalaşdırılması ilə;
- məmulatın bir rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- üst səthin qabarıq şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- alt səthin düzxətli yan hissələrə bitişik, içəri əyilmiş sahədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- üst səthin mərkəzində içəri batırılmış təsvirin olması ilə; fərqlənir:
 - üst səthdə zirvəsi üst sağ hissədə yerləşən burulğan formalı çökəkliyin mövcud olması ilə;
 - burulğan formalı çökəkliyin iki hissədən ibarət yerinə yetirilməsi: üst səthin sağ hissəsində müntəzəm şəkildə aşağıya doğru yan səthə keçən konus formalı uzunsov çökəkliyin yaranması və eyni nöqtədən çıxıb qövs yaradan, üst səthin aşağı mərkəzi hissəsində genişlənən və daralaraq, sağ tərəfə keçib üst səthin mərkəzi hissəsində yüksəklik əmələ gətirən qövs yaradan batıq bölgənin mövcud olması ilə;

Bülleten № 5; 30.05.2025

- burulğan formalı çökəkliklərin üzərində müxtəlif ölçülü beşləçəklilərin təsviri olan qabarıq relyeflə bəzədilməsi ilə;
 - üst səthin mərkəzi hissəsində yüksəklikdə batıq qövsün üzərində yerləşən içəri batırılmış latın hərfləri ilə yazılmış "DURU" yazısının yerinə yetirilməsi ilə;
 - üç yan tərəfin hamar yerinə yetirilməsi ilə.
-

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

09-01

Bülleten № 5; 30.05.2025

(11) S 2025 0003
(51) 09-01

(21) S 2023 0027
(22) 24.11.2023

(44) 31.07.2024

(71)(73) "Merit Brand" MMC (AZ)

(72) İbrahimov Fərhad Əjdər oğlu (AZ)

(54) ŞÜŞƏ BUTULKA

(57) İddia edilən "Şüşə butulka" sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: taclı boğazlıq, çiyinlər, gövdə, və dib ilə;



- gövdənin dəyirmi küncləri olan düzbucaqlı paralelepiped şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- dibin dəyirmi küncləri olan kvadrat forması ilə;



fərqlənir:

- boğazlığın aşağıdan yuxarıya doğru daralması ilə;
- çiyinlərin aşağı hissəsinin bütün perimetri boyunca rombşəkilli çıxıntılardan ibarət naxışın olması ilə;



- gövdənin iki tərəfinin səthində oval dərinliyin olması ilə;



- gövdənin aşağı hissəsinin bütün perimetri boyunca üç sıra rombşəkilli çıxıntılardan ibarət naxışın olması ilə;

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

09-01 - 09-03

Bülleten № 5; 30.05.2025



- dibin mərkəzi hissəsinin içəriyə batıq yerinə yetirilməsi ilə.

- qabın yuxarı hissəsinin diametri böyük olan yuxarı pillə, diametri yuxarı pillənin diametridən kiçik olan aşağı pillə ilə ikipilləli yerinə yetirilməsi ilə;



- qabın yuxarı kənarının çevrəsi üzrə disk formasında funksional və dekorativ çıxıntının olması ilə;

**(11) S 2025 0001
(51) 09-03**

**(21) S 2024 0013
(22) 08.05.2024**

(44) 31.07.2024

(71)(73) Tağıyev Vaqif Sultan oğlu (AZ)

(72) Tağıyev Vaqif Sultan oğlu (AZ)

(74) Tağıyev Namiq Faiq oğlu (AZ)

(54) NAR SOUSU ÜÇÜN QAB

(57) İddia edilən "Nar sousu üçün qab" sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- qısa silindrik formalı vahid element şəklində yerinə yetirilməsi ilə;



- çıxıntının yan tərəfində tac formalı dekorativ elementin olması ilə;



**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

09-03 - 13-02

Bülleten № 5; 30.05.2025

- qabın oturacağıının ortasında dalğavari şırımla vizual olaraq iki qeyri-bərabər hissəyə ayırılmış dairənin olması ilə;
- dairənin paylarının nar dənələri şəklində sıx düzülmüş dekorativ oval qabarlarla bəzədilməsi ilə;
- qabın qırmızı rəngli plastik materialdan yerinə yetirilməsi ilə.

- üz səthində batıq sahələrin - elektrik çəngəli üçün yerləşdirmə yuvalarının mövcudluğu ilə;
- rozetka yuvalarının uclu səthlərə, elektrik çəngəlinin yerləşdirilməsi üçün kəsiklərə malik olan şəkildə yerinə yetirilməsi ilə; fərqlənir:

(11) S 2025 0002 (21) S 2023 0025
(51) 13-02 (22) 13.11.2023
 13-03

(44) 28.06.2024

(31) 1. 015021100-0001
 2. 015021100-0004

(32) 1. 11.05.2023
 2. 11.05.2023

(33) 1. EE
 2. EE

(71)(73) Bolt Technology Oü (EE)

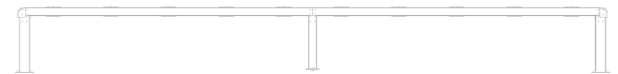
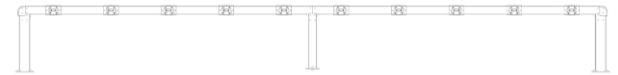
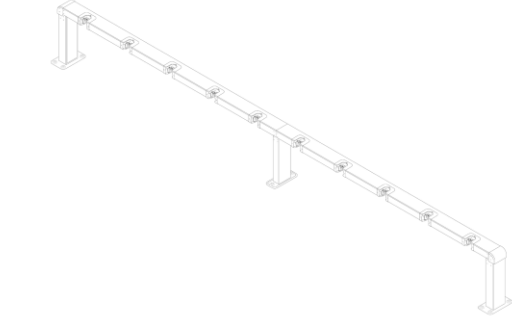
(72) Martin Petrov (EE)
 Aydin Zengin (EE)
 Erki Saarik (EE)
 Elvis Keskküla (EE)
 Klemet-Gustav Tamm (EE)

(74) Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)

(54) ELEKTRİK YÜKLƏMƏ STANSİYASI
 QURĞUSUNUN PANELİ VƏ
 ROZETKASI

(57) "Elektrik yükləmə stansiyası qurğusunun paneli və rozetkası" aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:

- qurğunun iki əsas konstruktiv və forma təşkeledici tərkib hissələri ilə: rozetka elementi və panel elementi ilə;
- qurğunun gövdəsinin çəpləşdirilmiş səthlərə, küncləri dəyirmiləşdirilmiş uzadılmış düzbucaqlı prizma şəkilli yerinə yetirilməsi ilə;



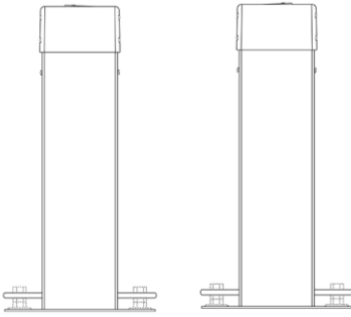
- rozetka elementinin, bir-biri ilə öndə düzbucaqlı və arxada yarım dairəvi şaquli sektorlarla birləşdirilmiş, yuxarı və aşağı tağabənzər üfüqi lövhələr şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- iki düzbucaqlı və yarım dairəvi şaquli sektorların maili sahələr ilə yerinə yetirilməsi ilə;

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

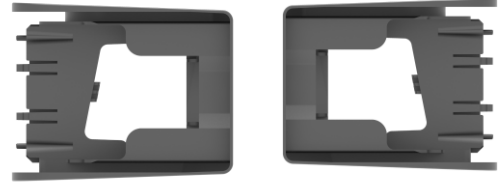
13-02

Bülleten № 5; 30.05.2025

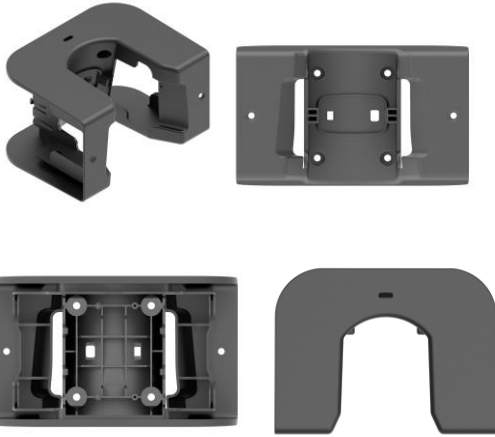
- orta batıq yarım dairəvi sektorun elektrik çəngəlinin kontaktları üçün dörd texnoloji dəliklə və iki fərqli ölçülü düzbucaqlı kəsiklə yerinə yetirilməsi ilə;
- batıq yarım dairəvi sektorda kənarlarında iki prizmayabənzər çıxıntı olan qabarıq formada irəli çıxarılmış yarım oval boltlarla təchiz edilmiş sahənin mövcudluğu ilə;
- rozetka elementinin daxili fəzasının fərqli texnoloji çıxıntılar, novlar, tillər, istiqamətləndiricilər və siyirmələr ilə yerinə yetirilməsi ilə;



- panel elementinin forma əmələ gətirən tərkib hissələrinin, kənarlarındakıların ikisi yarım dairəvi günyə-fiting vasitəsi ilə birləşdirilmiş üç düzbucaqlı şaquli dayaqlara malik düzbucaqlı içiboş üfüqi istiqamətlənmiş profil şəklində yerinə yetirilməsi ilə;



- panel elementində bərabər ara məsafəsi ilə kəsilmiş on yarım dairəvi novun mövcudluğu ilə.



- rozetka elementinin konstruksiyasının elektrik yükləmə stansiyasının panel elementinin novlarına yerləşdirilə bilməklə yerinə yetirilməsi ilə;



РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

В 05

(21) а 2023 0165

(22) 27.11.2023

(51) B05C 7/08 (2006.01)

C25D 7/04 (2006.01)

C25D 21/12 (2006.01)

**(71) Ибрагимова Еллада Назим кызы (AZ)
Худавердиева Мегеббет Асгер кызы (AZ)
Джабиева Айнур Джамал кызы (AZ)
Алиева Алмаз Али кызы (AZ)**

**(72) Ибрагимова Еллада Назим кызы (AZ)
Худавердиева Мегеббет Асгер кызы (AZ)
Джабиева Айнур Джамал кызы (AZ)
Алиева Алмаз Али кызы (AZ)**

(54) СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ ПРОЦЕССОМ НАНЕСЕНИЯ ВНУТРЕННЕГО ПОКРЫТИЯ НА ТРУБЫ

(57) Изобретение относится к информационно-измерительной технике, применяемой, в частности, при прокладке покрытий внутри труб в нефтяной и газовой промышленности.

Сущность изобретения заключается в том, что система автоматического управления процессом нанесения внутреннего покрытия на трубы, состоящая из механических передач, обеспечивающих поступательное движение трубы в сторону печи, а также конических роликов, обеспечивающих вращение, роликового вала, электродвигателя, печи, пирометра, измеряющего температуру поверхности трубы, согласно изобретению, содержит датчики - энкодер и тахометр для измерения частоты вращения трубы, а также скорости ее поступательного движения, инвертора, а также программируемый логический контроллер, регулирующий наличие этих технологических параметров в заданном интервале и его дистанционное управление, и снабжена красными и зелеными индикаторами, дающими информацию о безупречности нанесенного покрытия на трубы, так как

электродвигатель через механические передачи подключен к нижней части устройства, инвертор и тахометр к электродвигателю, энкодер к верхней части устройства, а индикаторы к выходу программируемого логического контроллера.

В 22

(21) а 2024 0045

(22) 11.03.2024

(51) B22F 9/14 (2006.01)

**(71) Абдуллаев Айдын Ислам оглы (AZ)
Шамилов Валех Мамед оглы (AZ)
Шамилов Фаил Валех оглы (AZ)
Гаджиев Эльхан Ганджали оглы (AZ)**

**(72) Абдуллаев Айдын Ислам оглы (AZ)
Шамилов Валех Мамед оглы (AZ)
Шамилов Фаил Валех оглы (AZ)
Гаджиев Эльхан Ганджали оглы (AZ)**

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ НАНОПОРОШКОВ НА ОСНОВЕ МЕТАЛЛОВ

(57) Изобретение относится к области порошковой металлургии, а именно к получению нанопорошков из металлов, сплавов и интерметаллидов, и может быть использовано при производстве дисперсий нанопорошков электрическим взрывом.

Задачей изобретения является разработка способа, позволяющего получать все виды наночастиц металлов без образования агломератов за счет эффективного использования сырья и материалов.

Поставленная задача достигается тем, что в способе получения нанопорошков на основе металлов, включающий электрический взрыв металлической проволоки во взрывной камере при постоянной циркуляции и охлаждении рабочего газа, а также с поддержанием заданного давления, согласно изобретению электрический взрыв металлической проволоки проводят циркуляцией аргона в качестве рабочего газа, при поддержании во взрывной камере и системы в целом температуры в пределах $4 \div -18^{\circ}\text{C}$, путем подключенного к взрывной камере холодильника.

B 65

(21) а 2024 0064

(22) 04.04.2024

(51) B65D 88/00 (2006.01)

(71) Алескеров Гюльбала Асад (AZ)

Рустамзаде Джошгун Сади (AZ)

(72) Алескеров Гюльбала Асад (AZ)

Рустамзаде Джошгун Сади (AZ)

(54)

**ТЕПРОДУКТОВ И СЖИЖЕННОГО
УГЛЕВОДОРОДНОГО ГАЗА**

(57) Изобретение относится к области нефтегазовой техники.

Сущность изобретения заключается в том, что стальной резервуар для нефти, нефтепродуктов и жидких углеводородных газов, включающий вертикальный цилиндрический корпус, устройство пожарной пены, предохранительный и дыхательный клапаны, металлическое ограждение на верхней части резервуара, лестницу для подъема на резервуар, штуцеры, согласно изобретению, оснащён дополнительным покрытием из оцинкованного или алюминиевого материала, стальным уголком, и на дополнительном слое выполнены вентиляционные отверстия.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ

C 05

(21) а 2024 0160

(22) 30.10.2024

(51) C05F 9/04 (2006.01)

(71) Махмудов Эльгюн Таризэл оглы (AZ)

Гурбанов Орхан Адиль оглы (AZ)

(72) Махмудов Эльгюн Таризэл оглы (AZ)

Гурбанов Орхан Адиль оглы (AZ)

Мовсумов Элман Мухаммед оглы (AZ)

Гурбанова Наилья Тофиг кызы (AZ)

Алиева Азаде Шукур кызы (AZ)

Бабаева Тунзале Мамед кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА БИООРГАНИЧЕСКОГО УДОБРЕНИЯ ИЗ МЯСИСТЫХ КОСТЕЙ

(57) Изобретение относится к области сельского хозяйства, в частности к способу получения биоорганического мясокостного удобрения.

Сущность изобретения заключается в том, что в способе производства биоорганического удобрения из мясистых костей, включающем дробление, кипячение, измельчение и сушку сырья, по изобретению, сырье кипятят при температуре 190°C в течение 3 минут, сушат при температуре 200-240 °C в течение 2 часов и сжигают при температуре 400-450 °C в течение 15 минут в анаэробных условиях.

C 07

(21) а 2024 0093

(22) 05.06.2024

(51) C07C 5/22 (2006.01)

B01J 21/00 (2006.01)

B01J 20/284 (2006.01)

(71) Институт нефтехимических процессов имени акад Ю. Г. Мамедалиева, МНОАР (AZ)

(72) Абасов Сафа Ислам оглы (AZ)

Тагиев Дильгам Бабир оглы (AZ)

Мамедова Малахат Таги кызы (AZ)

Исаева Егана Сурат кызы (AZ)

Агаева Сурая Башир кызы (AZ)

Гасымзаде Эльмира Алиага кызы (AZ)

Искендерова Айтен Алияз кызы (AZ)

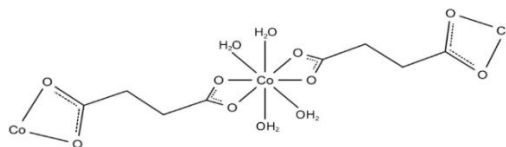
Иманова Арзу Аскер кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ВЫСОКООКТАНОВЫХ КОМПОНЕНТОВ БЕНЗИНА

(57) Изобретение относится к области нефтяной промышленности, в частности к способу получения высокооктановых компонентов бензина.

Сущность изобретения заключается в том, что в способе получения высокооктановых

вых компонентов бензина, включающем деароматизацию и изомеризацию бензина риформинга в температурных условиях, в среде водорода и в присутствии каталитической системы, по изобретению в качестве каталитической системы берут Ni/HMOR/SZ/Al₂O₃ и способ проводят при температуре 180°C, атмосферном давлении и мольном соотношении водорода к бензину риформинга 7:1.



в качестве стимулятора для растения “Gisela-6” размножаемого в условиях in vitro.

(21) а 2024 0176

(22) 25.11.2024

(51) C07C 15/06 (2006.01)

A01N 25/00 (2006.01)

A01N 33/14 (2006.01)

A01P 21/00 (2006.01)

(71) Махмудов Эльгюн Таризл оглы (AZ)
Гурбанов Орхан Адиль оглы (AZ)

(72) Махмудов Эльгюн Таризл оглы (AZ)
Гурбанов Орхан Адиль оглы (AZ)
Мовсумов Эльман Мухаммад оглы (AZ)
Алиева Гудрат Машади кызы (AZ)
Аллахьярова Сакина Исмаил кызы (AZ)
Мамедова Айнур Тейюб кызы (AZ)

(54) КОМПЛЕКСНОЕ СОЕДИНЕНИЕ БИС-(СУКЦИНАТО)-СО(II)-ТЕТРАГИДРАТ В КАЧЕСТВЕ СТИМУЛЯТОРА ДЛЯ РАСТЕНИЯ “GISELA-6” РАЗМНОЖАЕМОГО В УСЛОВИЯХ IN VITRO

(57) Изобретение относится к области сельского хозяйства, в частности, к синтезу бис-(сукцината)-Со(II)- тетрагидрата, изучению его кристаллической и молекулярной структуры и применению его в качестве стимулятора для растения “Gisela-6” размножаемого в условиях in vitro

Заявлено комплексное соединение бис-(сукцината)-Со(II)- тетрагидрат, формулы:

C 10

(21) а 2024 0067

(22) 06.04.2024

(51) C10M 111/00 (2006.01)

C10M 119/02 (2006.01)

C10M 131/12 (2006.01)

(71) Институт нефтехимических процессов имени академика Ю.Г. Мамедалиева, МНОАР (AZ)

(72) Аббасов Вагиф Магеррам оглы (AZ)
Гасанова Рейхания Зияевна (AZ)
Абдуллаев Санан Эльмар оглы (AZ)
Абдуллаева Юсура Ахад кызы (AZ)
Гасымзаде Эльмира Алиага кызы (AZ)
Логманова Севиндж Бала Ага кызы (AZ)
Кафарова Наргиз Фируз кызы (AZ)

(54) КОМПОЗИЦИЯ СМАЗОЧНОГО МАСЛА (варианты)

(57) Изобретение относится к области производства смазочных масел, а именно к получению высокоиндексных базовых масел.

Задачей изобретения является создание высококачественной базовой смазочной композиции с индексом вязкости 100 и выше из товарной смеси Азербайджанских нефтей.

Поставленная задача достигается тем, что композиция смазочного масла, содержащая масляную фракцию 340-450°C балаханской нефти и загущающую присадку, согласно изобретению в качестве загущающей присадки содержит “КО-полимер”, дополнительно содержит депрессорную присадку - “Viscoplex 5309” и масляную фракцию 320-510°C смеси азербайджанских товарных

нефтей, при следующем соотношении компонентов, мас. %:

масляная фракция смеси азербайджанских товарных нефтей	320-510°C 29,0
депрессорная присадка "Viscoplex 5309"	0,5
загущающая присадка "КО-полимер" 0.5 масляная фракция 340-450°C балаханской нефти	70,0

Также поставленная задача достигается тем, что композиция смазочного масла, содержащая в качестве базового масла масляную фракцию 340-450°C балаханской нефти и загущающую присадку, согласно изобретению в качестве загущающей присадки содержит "КО-полимер", дополнительно содержит депрессорную присадку - "Viscoplex 5309" и масляную фракцию 340-445°C смеси азербайджанских товарных нефтей, при следующем соотношении компонентов, мас. %:

масляная фракция 340-445°C смеси азербайджанских товарных нефтей	46,8
депрессорная присадка "Viscoplex 5309"	1,0
загущающая присадка "КО-полимер"	2,2
масляная фракция 340-450°C балаханской нефти	50,0

(21) а 2024 0090

(22) 30.05.2024

(51) C10M 125/02 (2006.01)

C10M 125/10 (2006.01)

C10M 125/14 (2006.01)

C10M 125/20 (2006.01)

C10M 125/26 (2006.01)

C10M 173/02 (2006.01)

(71) Институт физики Министерства Науки и Образования Азербайджанской Республики (AZ)

(72) Гашимов Ариф Мамед оглы (AZ)

Ибрагимов Гусейн Бейбуд оглы (AZ)

Наджафов Арзу Ислам оглы (AZ)

Искендерова Гюнай Мазахир кызы (AZ)

(54) СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ СУСПЕНЗИЯ ДЛЯ ГОРЯЧЕГО ПРЕССОВАНИЯ СТАЛИ

(57) Изобретение относится к созданию эффективных смазочно-охлаждающих растворов, используемых в процессе горячего прессования стали и сплавов.

Заявленная смазочно-охлаждающая суспензия для горячего прессования стали включающая графитовый порошок, натриевая соль фосфорной кислоты, карбоксиметилцеллюлозу, карбонат натрия, силикат натрия и воду, по изобретению, в качестве натриевой соли фосфорной кислоты содержит триполифосфат натрия, дополнительно карбонат калия, триэтаноламин, глицерин и фурацилин при следующем соотношении компонентов, (масса %):

графитовый порошок	16-24
триполифосфат натрия	2-8
карбоксиметилцеллюлоза	4-9
карбонат натрия	2-5
силикат натрия	1-5
карбонат калия	2,6-6,5
триэтаноламин	0,1-0,5
глицерин	2-6
фурацилин	0,001-0,003
вода	остальное

**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

A01C - B01D

Бюллетень № 5. 30.05.2025

РАЗДЕЛ А

(33) US

**УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ
ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА**

(71)(73) Апекс Вотер Солушен энд Сервисес (QA)

A 01

**(72) СТАНУЛИС, Андриус. (GB)
ЕЙНСКАФ, Томас Дж. (GB)
ХАННА, Ти. (US)
КУПЕР, Дж. Кельвин (US)
ОУТЛИ-РЭДКЛИФФ, Даррен Л. (GB)
БЭРРОН, Эндрю Р. (GB)**

**(11) I 2025 0015 (21) а 2023 0105
(51) A01C 21/00 (2006.01) (22) 19.07.2023
A01B 79/02 (2006.01)**

(44) 31.07.2024

(74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)

(71)(73) НИИ "Геотехнологические проблемы нефти, газа и химия" (AZ)

**(86) PCT/IB2021/053629, 30.04.2020
(87) WO/2021/220239, 04.11.2021**

**(72) Гасанов Гахраман Сеюн оглы (AZ)
Гахраманова Зарема Османовна (AZ)
Исмаилова Камала Мазахим кызы (AZ)
Садигова Назакят Ахмед кызы (AZ)**

(54) СПОСОБ ОБРАБОТКИ ПОРИСТОЙ КЕРАМИЧЕСКОЙ МЕМБРАНЫ

**(54) СПОСОБ ОБОГАЩЕНИЯ ПОЧВЫ ПОД
ЗЕРНОВЫЕ КУЛЬТУРЫ**

(57) 1. Способ обработки пористой керамической мембраны, включающий промывку мембраны первой жидкостью, содержащей гидроксид-ион и гипохлорит-ион; где промывку мембраны первой жидкостью обеспечивают при температуре от приблизительно 30°C до приблизительно 50°C, и где указанная промывка включает:

(57) Способ обогащения почвы для выращивания зерновых культур, путем внесения в почву органического удобрения и минеральной добавки, отличающийся тем, что в качестве органического удобрения используют сухие измельченные листья хлопчатника в количестве 40,5-50,3 кг/га, а в качестве минеральной добавки диспергированную суспензию бентонита в количестве 20-30 кг/га.

обеспечение протекания первой жидкости со стороны пермеата мембраны к стороне ретентата мембраны путем прикладывания к первой жидкости первого трансмембранного давления, составляющего приблизительно 5 бар или меньше, и обеспечение протекания первой жидкости со стороны ретентата мембраны к стороне пермеата мембраны путем прикладывания к первой жидкости второго трансмембранного давления, составляющего от приблизительно 1 бар до приблизительно 2 бар;

РАЗДЕЛ В

**РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**

промывку мембраны водой;
промывку мембраны второй жидкостью, содержащей органический пероксид, органический пероксид-ион или оба из них; где промывка мембраны второй жидкостью включает:

B 01

**(11) I 2025 0016 (21) а 2022 0183
(51) B01D 63/06 (2006.01) (22) 28.10.2022
B01D 67/00 (2006.01)
B01D 69/02 (2006.01)**

(44) 31.07.2024

обеспечение протекания второй жидкости со стороны пермеата мембраны к стороне ретентата мембраны путем прикладывания ко второй жидкости первого трансмембранного давления, составляющего от при-

**(31) 63/017,678
(32) 30.04.2020**

близительно 5 бар или меньше, и обеспечение протекания второй жидкости со стороны ретентата мембраны к стороне пермеата мембраны путем прикладывания ко второй жидкости второго трансмембранного давления, составляющего от приблизительно 1 бар до приблизительно 2 бар; и промывку мембраны водой;

где концентрация гидроксид-иона в первой жидкости составляет от приблизительно 0,5 вес. % до приблизительно 5 вес. %; концентрация гипохлорит-иона в первой жидкости составляет от приблизительно 1 вес. % до приблизительно 10 вес. %; и весовое соотношение гидроксид-иона и гипохлорит-иона составляет от приблизительно 0,5:5 до приблизительно 1,5:5; или возможны их комбинации.

2. Способ по п. 1, где керамическая мембрана содержит множество гидрофильных молекул, связанных с керамической мембраной.

3. Способ по п. 1, где первая жидкость содержит поверхностноактивное вещество на основе оксид амина.

4. Способ по п. 1, где промывку мембраны второй жидкостью осуществляют при температуре от приблизительно 5°C до приблизительно 30°C в течение приблизительно 48 ч. или меньше.

5. Способ по п. 1, где перед промывкой мембраны первой жидкостью способ дополнительно включает промывку мембраны спиртом.

6. Способ по п. 5, где спирт представляет собой изопропанол.

7. Способ обработки пористой керамической мембраны, включающий обеспечение протекания первой жидкости со стороны пермеата мембраны к стороне ретентата мембраны, причем первая жидкость содержит гидроксид-ион и гипохлорит-ион, мембрана содержит множество гидрофильных молекул, связанных с керамической мембраной;

обеспечение протекания воды со стороны ретентата мембраны к стороне пермеата мембраны;

обеспечение протекания второй жидкости со стороны пермеата мембраны к стороне ретентата мембраны, причем вторая жидкость содержит органический пероксид, органический пероксид-ион или оба из них, и обеспечение протекания воды со стороны

ретентата мембраны к стороне пермеата мембраны;

где обеспечение протекания первой жидкости включает приведение в контакт стороны пермеата мембраны с первой жидкостью;

прикладывание первого трансмембранного давления к первой жидкости с проталкиванием первой жидкости со стороны пермеата мембраны к стороне ретентата мембраны, где первое трансмембранное давление составляет приблизительно 5 бар или меньше;

приведение в контакт стороны ретентата мембраны с первой жидкостью и прикладывание второго трансмембранного давления к первой жидкости с проталкиванием первой жидкости со стороны пермеата мембраны к стороне ретентата мембраны, где второе трансмембранное давление составляет от приблизительно 1 бар до приблизительно 2 бар;

где протекание первой жидкости обеспечивают при температуре от приблизительно 30°C до приблизительно 50°C;

где концентрация гидроксид-иона в первой жидкости составляет от приблизительно 0,5 вес. % до приблизительно 5 вес. %; концентрация гипохлорит-иона в первой жидкости составляет от приблизительно 1 вес. % до приблизительно 10 вес. %; и весовое соотношение гидроксид-иона и гипохлорит-иона составляет от приблизительно 0,5:5 до приблизительно 1,5:5; или возможны их комбинации.

8. Способ по п. 7, где первая жидкость дополнительно содержит поверхностно-активное вещество на основе оксид амина.

9. Способ по п. 7, где перед обеспечением протекания первой жидкости со стороны пермеата мембраны к стороне ретентата мембраны способ дополнительно включает промывку мембраны спиртом.

10. Способ по п. 7, где удельная проницаемость мембраны после осуществления способа увеличивается на по меньшей мере приблизительно 20% или больше, что измерено по количеству воды, прошедшей через мембрану за определенное время и при определенном давлении.

11. Способ обработки пористой керамической мембраны, включающий введение раствора чистящего средства со стороны пермеата мембраны, причем раствор чистящего

средства содержит гидроксид-ион, гипохлорит-ион и поверхностно-активное вещество, мембрана содержит множество гидрофильных молекул, связанных с керамической мембраной;

прикладывание трансмембранного давления, составляющего приблизительно 5 бар или меньше, с перемещением раствора чистящего средства через мембрану и к стороне ретентата мембраны, где данную операцию обеспечивают при температуре от приблизительно 30°C до приблизительно 50°C;

промывку мембраны водой, пока pH воды не будет составлять приблизительно 7 или меньше;

введение раствора органического пероксида со стороны пермеата мембраны, причем раствор органического пероксида содержит органический пероксид, органический пероксид-ион или оба из них;

прикладывание трансмембранного давления, составляющего приблизительно 5 бар или меньше, с перемещением раствора органического пероксида через мембрану и к стороне ретентата мембраны и промывку мембраны водой;

где концентрация гидроксид-иона в первой жидкости составляет от приблизительно 0,5 вес. % до приблизительно 5 вес. %; концентрация гипохлорит-иона в первой жидкости составляет от приблизительно 1 вес. % до приблизительно 10 вес. %; и весовое соотношение гидроксид-иона и гипохлорит-иона составляет от приблизительно 0,5:5 до приблизительно 1,5:5; или возможны их комбинации.

12. Способ по п. 11, где множество гидрофильных молекул содержит цистеиновую кислоту.

13. Способ по п. 11, где перед введением раствора чистящего средства осуществляют промывку мембраны спиртом.

B 60

(11) **I 2025 0014** (21) **a 2023 0127**
(51) **B60W 20/00** (2006.01) (22) **22.09.2023**

(44) **30.04.2024**

(71)(73) **Ханахмедова Самира Алхадикызы (AZ)**
Мамедов Айшад Ильгар оглы (AZ)

(72) **Ханахмедова Самира Алхадикызы (AZ)**

Мамедов Айшад Ильгар оглы (AZ)

(54) **СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ РЕЖИМА ПЕРЕХОДНОГО ПРОЦЕССА ГИБРИДНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ МАШИНЫ**

(57) Способ определения режима переходного процесса гибридной электрической машины при запуске двигателя внутреннего сгорания, включающий объединение в единую конструкцию стартергенератора, включающую аккумуляторную батарею, трехфазный мостовой инвертор, аналитическое определение параметров переходного процесса, отличающийся тем, что при объединении стартера и генератора аккумуляторную батарею подключают на вход трехфазного мостового инвертора, выход инвертора подключают к двигателю внутреннего сгорания, на основе чего создают модель переходного процесса, далее на основе модели переходного процесса определяют функциональную зависимость скорости вращения двигателя от количественных показателей действующих моментов.

РАЗДЕЛ C

ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ

C 04

(11) **I 2025 0009** (21) **a 2023 0111**
(51) **C04B 26/12** (2006.01) (22) **09.08.2023**

C04B 26/32 (2006.01)

C04B 28/26 (2006.01)

C04B 30/02 (2006.01)

C04B 111/28 (2006.01)

(44) **31.07.2024**

(31) **21161398.9**

(32) **09.03.2021**

(33) **EP**

(71)(73) **АРМАСЕЛЛ ЭНТЕРРАЙЗ ГМБХ**
АНД КО. КГ. (DE)

(72) **ЗОМБЕРГ, Патрик (DE)**
ХОЛУБ, Павел (DE)
МОЛЛЕР, Стефан (DE)

Чжэн, Чжичэн (DE)

(74) Эфендиев Вагиф Фейруз оглы (AZ)

(86) PCT/EP2022/055879, 08.03.2022

(87) WO/2022189425, 15.09.2022

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ КОМПОЗИТНОГО ИЗДЕЛИЯ, СОДЕРЖАЩЕГО ЧАСТИЦЫ АЭРОГЕЛЯ И КЕРАМИЧЕСКИЕ ВОЛОКНА И КОМПОЗИТНОЕ ИЗДЕЛИЕ, ПОЛУЧЕННОЕ ЭТИМ СПОСОБОМ

(57) 1. Способ получения композитного изделия, содержащего частицы аэрогеля и керамические волокна, осуществляют нижеследующими этапами:

формируют волокнистое изделие, содержащее керамические волокна,

формируют аэрогелевую композицию, содержащую порошок аэрогеля и органический растворитель, объединяют волокнистое изделие и аэрогелевую композицию и

частично или полностью удаляют органический растворитель для получения композитного изделия.

2. Способ получения композитного изделия по п. 1, отличающийся тем, что керамические волокна содержат 80 мас. % или более оксида алюминия, причем керамические волокна содержат менее 2 мас. % компонентов, отличных от диоксида кремния и оксида алюминия, в расчете на общую массу керамических волокон.

3. Способ получения композитного изделия по п.1, отличающийся тем, что керамические волокна содержат от 2 до менее 80 мас. % оксида алюминия и от 10 до 98 % мас. диоксида кремния в пересчете на общую массу керамических волокон.

4. Способ получения композитного изделия по п.1, отличающийся тем, что керамические волокна содержат 2 мас. % оксида алюминия и содержат от 50 до 85 мас. % диоксида кремния и от 15 до 50 мас.% оксида щелочноземельного металла.

5. Способ получения композитного изделия по любому из пп. 1-4, отличающийся тем, что органический растворитель представляет собой углеводородный растворитель или спиртовой растворитель или любую их смесь.

6. Способ получения композитного изделия по любому из предыдущих пунктов, отличающийся тем, что аэрогель представляет собой аэрогель диоксида кремния.

7. Способ получения композитного изделия по любому из предыдущих пунктов, отличающийся тем, что аэрогель имеет пористость 85 % или выше, как определено посредством изотермы адсорбции и десорбции.

8. Способ получения композитного изделия по любому из предыдущих пунктов, отличающийся тем, что аэрогель имеет удельную площадь поверхности 300 м² /г или выше.

9. Способ получения композитного изделия по любому из предыдущих пунктов, отличающийся тем, что аэрогелевая композиция представляет собой дисперсию порошка аэрогеля в органическом растворителе, и объединенное содержание порошка аэрогеля и органического растворителя в аэрогелевой композиции составляет 90 мас. % или более в расчете на общую массу аэрогелевой композиции.

10. Способ получения композитного изделия по любому из предыдущих пунктов, отличающийся тем, что волокнистое изделие и аэрогелевую композицию объединяют посредством введения аэрогелевой композиции в волокнистое изделие.

11. Способ получения композитного изделия по любому из предыдущих пунктов, отличающийся тем, что композитное изделие содержит от 15 до 70 мас. % аэрогеля в расчете на общую массу композитного изделия.

12. Способ получения композитного изделия по любому из предыдущих пунктов, отличающийся тем, что по меньшей мере 50 % волокон в композитном изделии имеют длину 10 мм или более.

13. Способ получения композитного изделия по любому из предыдущих пунктов, отличающийся тем, что соотношение массы одной или более аэрогелей к одному или нескольким керамическим волокнам (аэрогель/керамическое волокно) в композитном изделии равно 1: 4.

14. Композитное изделие, получаемое способом по любому из пп. 1-13.

C 09

(11) **İ 2025 0008** (21) **а 2022 0082**
 (51) **C09K 8/05** (2006.01) (22) **11.05.2022**

(44) **31.07.2024**

(31) **62/934,550**
 (32) **13.11.2019**
 (33) **(US)**

(71)(73) **БРОМИН КОМПАУНДЗ ЛТД. (IL)**

(72) **Шандалов Элизабета (IL)**
Масарва Мохамад (IL)
Коэн Давид (IL)

(74) **Якубова Тура Адинаевна (AZ)**

(86) **PCT/IL2020/051161, 09.11.2020**
 (87) **WO/2021/095030, 20.05.2021**

(54) СКВАЖИННЫЙ ФЛЮИД С УЛУЧШЕННОЙ УСТОЙЧИВОСТЬЮ К КРИСТАЛЛИЗАЦИИ И СПОСОБ ЕГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

(57) 1. Скважинный флюид с улучшенной устойчивостью к кристаллизации, содержащий бромидов щелочных металлов отличающийся тем, что представляет собой одновалентный рассол, содержащий от 30 до 45 мас.% одного или нескольких бромидов щелочных металлов и от 3 до 18 мас.% одной или нескольких добавок снижающих истинную температуру кристаллизации, выбранных из группы, состоящей из нитратов щелочных металлов, причем одновалентный рассол содержит бинарную смесь солей, состоящую из бромида натрия и нитрата щелочного металла, при этом указанный одновалентный рассол имеет плотность в диапазоне от 1,47 до 1,55 г/мл или одновалентный рассол, содержит тройную смесь солей, состоящую из первого бромида щелочного металла, второго бромида щелочного металла и нитрата щелочного металла.

2. Скважинный флюид с улучшенной устойчивостью к кристаллизации по п. 1, отличающийся тем, что одновалентный рассол представляет собой рассол бромида натрия/нитрата натрия.

3. Скважинный флюид с улучшенной устойчивостью к кристаллизации по п. 2, отличающийся тем, что представляет собой рассол

бромида натрия/нитрата натрия с плотностью от 1,49 г/мл до 1,52 г/мл и истинной температурой кристаллизации ниже -5,0оС и содержит от 35 до 38 масс.% бромида натрия и от 13 до 18 масс.% нитрата натрия в водном растворе.

4. Скважинный флюид с улучшенной устойчивостью к кристаллизации по п. 1, отличающийся тем, что одновалентный рассол представляет собой рассол бромида натрия/нитрата калия.

5. Скважинный флюид с улучшенной устойчивостью к кристаллизации по п. 4, отличающийся тем, что представляет собой рассол бромида натрия/нитрата калия с плотностью от 1,48 г/мл до 1,51 г/мл и истинной температурой кристаллизации ниже -5,0оС и содержит от 35 до 42 масс.% бромида натрия и от 7 до 10 масс.% нитрата калия в водном растворе.

6. Скважинный флюид с улучшенной устойчивостью к кристаллизации по п. 1, отличающийся тем, что первый бромид щелочного металла представляет собой бромид натрия, второй бромид щелочного металла представляет собой бромид лития, бромид калия или бромид цезия, и нитрат щелочного металла представляет собой нитрат натрия.

7. Скважинный флюид с улучшенной устойчивостью к кристаллизации по п. 6, отличающийся тем, что одновалентный рассол представляет собой рассол бромида натрия/бромида лития/нитрата натрия с плотностью выше 1,47 г/мл.

8. Скважинный флюид с улучшенной устойчивостью к кристаллизации по п. 6, отличающийся тем, что имеет плотность от 1,47 г/мл до 1,49 г/мл, истинную температуру кристаллизации ниже -5,0оС и содержит от 30 до 35 масс.% бромида натрия; от 5 до 10 масс.% бромида лития; и от 6 до 10 масс.% нитрата натрия в водном растворе.

9. Скважинный флюид с улучшенной устойчивостью к кристаллизации по п. 6, отличающийся тем, что одновалентный рассол представляет собой рассол бромида натрия/бромида калия/нитрата натрия с плотностью выше 1,51 г/мл.

10. Скважинный флюид с улучшенной устойчивостью к кристаллизации по п. 9, отличающийся тем, что имеет плотность от 1,51 г/мл до 1,54 г/мл, истинную температуру кристаллизации ниже -5,0оС и содержит от 30 до 37 масс.% бромида натрия; от 5 до 10 масс.%

бромиды калия; и от 6 до 10 масс.% нитрата натрия в водном растворе.

11. Скважинный флюид с улучшенной устойчивостью к кристаллизации по п. 6, отличающийся тем, что одновалентный рассол представляет собой рассол бромида натрия/бромида цезия/нитрата натрия с плотностью выше 1,53 г/мл.

12. Скважинный флюид с улучшенной устойчивостью к кристаллизации по п. 11, отличающийся тем, что имеет плотность от 1,53 г/мл до 1,57 г/мл, истинную температуру кристаллизации ниже -5,00С и содержит от 33 до 37 масс.% бромида натрия; от 5 до 10 масс.% бромида цезия; и от 5 до 10 масс.% нитрата натрия в водном растворе.

13. Скважинный флюид с улучшенной устойчивостью к кристаллизации по любому из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что имеет значение pH в интервале от 6 до 8.

14. Способ получения скважинного флюида с улучшенной устойчивостью к кристаллизации, включающий смешивание одного или нескольких бромидов щелочных металлов, отличающийся тем, что к указанной смеси водного раствора бромида щелочного металла добавляют по меньшей мере один нитрат щелочного металла с получением одновалентного рассола, в котором нитрат присутствует в количестве, достаточном для достижения эффекта снижения истинной температуры кристаллизации не менее чем на 5°С по сравнению с соответствующим не содержащим нитрат рассолом такой же плотности, причем бромид щелочного металла включает бромид натрия, и нитрат щелочного металла представляет собой нитрат натрия, нитрат калия или их смесь, добавляют воду для растворения добавленных нитратов, затем, при необходимости, фильтруют для удаления нерастворенных твердых частиц, и разбавляют водой и/или добавляют сухие соли для доведения плотности до требуемого диапазона.

C 10

- (11) **İ 2025 0011** (21) **а 2023 0189**
 (51) **C10C 9/02** (2006.01) (22) **20.12.2023**
C10M 125/10 (2006.01)
C10M 107/52 (2006.01)
A01N 17/04 (2006.01)

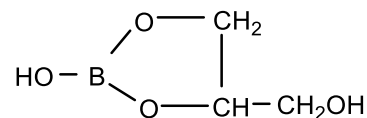
(44) **31.07.2024**

(71)(73) **Институт химии присадок МНОАР (AZ)**

(72) **Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)**
Суджаев Афсун Раззаг оглы (AZ)
Новоторжина Неля Николаевна (AZ)
Кязимзаде Шафа Кязим кызы (AZ)
Аббасова Малахат Талят кызы (AZ)
Сафарова Мехпара Расул кызы (AZ)
Гахраманова Гариба Аббасали кызы (AZ)
Мустафаева Егана Сабир кызы (AZ)

(54) **БАКТЕРИЦИДНАЯ ПРИСАДКА К СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИМ ЖИДКОСТЯМ**

(57) Применение 1-гидрокси-3-гидроксиметил-2,5-диоксаборалана, формулы:



в качестве бактерицидной присадки к смазочно-охлаждающим жидкостям.

C 11

- (11) **İ 2025 0017** (21) **а 2023 0078**
 (51) **C11D 1/02** (2006.01) (22) **26.05.2023**
C11D 1/72 (2006.01)
C11D 1/75 (2006.01)
C11D 1/83 (2006.01)
C11D 3/04 (2006.01)

(44) **28.06.2024**

(71)(73) **“ПРОЛАЙН КЕМИКАЛС” Общество с ограниченной ответственностью (AZ)**

(72) **Гасанов Вугар Эмин оглы (AZ)**

(54) **СРЕДСТВО ДЛЯ ОБЕЗЖИРИВАНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ**

(57) Средство для обезжиривания металлических и неметаллических поверхностей, содержащее гидроксид натрия, растворитель,

поверхностно-активное вещество и воду, отличающееся тем, что содержит в качестве растворителя монобутиловый эфир этиленгликоля, в качестве поверхностно-активного вещества сульфэтоксилат, дополнительно этанол, динатриевую соль этилендиаминтетрауксусной кислоты в качестве хелатирующего компонента, алкилполигликозид C₈-C₁₀ и кокамидопропиленамидоксид при следующем соотношении компонентов, мас. %:

гидроксид натрия	6 - 9
сульфэтоксилат	8 - 10
алкилполигликозид C ₈ -C ₁₀	5 - 15
динатриевая соль этилендиаминтетрауксусной кислоты	1 - 3
монобутиловый эфир этиленгликоля	5 - 15
кокамидопропилендиамидоксид	5 - 10
этанол	1 - 10
вода умягченная	остальное

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

E 01

(11) **İ 2025 0010** (21) **а 2023 0152**
(51) **E01C 11/22** (2006.01) (22) **06.11.2023**

(44) **31.07.2024**

(71)(73) **Агаев Илгам Багоглан оглы (AZ)**

(72) **Агаев Илгам Багоглан оглы (AZ)**

(54) **ИНФОРМАТИВНЫЙ БОРДЮР**

(57) Информативный бордюр, состоящий из бетонного фундамента, прозрачного стеклянного защитного корпуса, стойкого к внешним воздействиям, освещаемой пластины с контактными выводами для подключения к расположенному под ним источнику электроэнергии, отличающийся тем, что освещаемая пластина оснащена солнечной панелью, бетонный фундамент основан на металлической конструкции, при этом бордюр выполнен в виде секций, причем металлическая конструкция соединяет нижнюю часть обеих секций и простирается на 1/3 секции.

E 02

(11) **İ 2025 0012** (21) **а 2022 0197**
(51) **E02B 3/10** (2006.01) (22) **02.12.2022**

(44) **31.07.2024**

(71)(73) **ООО “Научно-Исследовательский Институт Мелиорации” (AZ)**

(72) **Гасанов Сабир Техранхан оглы (AZ)**
Дадашев Мир Мовсум Анар оглы (AZ)
Хагвердиева Джейран Хагверди кызы (AZ)

(54) **ПРОТИВОСЕЛОВОЕ СООРУЖЕНИЕ**

(57) Противоселовое сооружение, содержащее стрелообразный селерез, расположенный в русле реки против селового потока острым концом, отличающееся тем, что селерез выполнен в форме водослива с охватом ширины русла реки, по левую и правую стороны реки между берегозащитными стенками и стенками, упирающимся в селерез образованы боковые наклонные карманы, при этом на выходе карманов установлены шлюзы с защитными решётками, а на их конце в русле реки построен донный порог, который в нижнем бьефе водослива образует водобойный колодец.

E 21

(11) **İ 2025 0013** (21) **а 2023 0118**
(51) **E21B 21/06** (2006.01) (22) **23.08.2023**

E21B 21/08 (2006.01)
B03C 1/28 (2006.01)

(44) **31.07.2024**

(31) **63/173,179, 17/366,183**

(32) **09.04.2021, 02.07.2021**

(33) **US**

(71)(73) **ХАЛЛИБЕРТОН ЭНЕРДЖИ СЕРВИСЕЗ, ИНК. (US)**

(72) **ЛЕРЛИНГ, Гуннар (CA)**
МАЭР, Питер Рейд (US)

(74) **Якубова Тура Адинаевна (AZ)**

(86) **PCT/US2021/041046, 09.07.2021**

(87) WO/2022/216304 A1, 13.10.2022

**(54) СИСТЕМА РАЗВЕРТЫВАНИЯ
ИНСТРУМЕНТА И ОЧИСТКИ**

(57) 1. Способ, включающий:

развертывание скважинного инструмента на трубчатом средстве транспортировки в глубину скважины;

очистку внутренней поверхности скважины перед скважинным инструментом по мере продвижения трубчатого средства транспортировки вниз по стволу скважины;

фильтрование обломков породы перед скважинным инструментом, когда трубчатое средство транспортировки продвигается вниз по стволу скважины, для предотвращения попадания отфильтрованных обломков породы в скважинный инструмент; и

применение скважинного инструмента для выполнения функции инструмента при достижении скважинным инструментом глубины.

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что очистку выполняют посредством скребка, соединенного с трубчатым средством транспортировки под скважинным инструментом, и при этом фильтрование выполняют посредством фильтрующей муфты, соединенной с трубчатым средством транспортировки под скважинным инструментом, и, необязательно, при этом способ дополнительно включает: применение относительного перемещения между колонной насосно-компрессорных труб и скважиной для перевода отклоняющего устройства в положение фильтрования в герметичном зацеплении с фильтрующей муфтой, в результате чего скважинный флюид поступает в фильтрующую муфту через отверстия на отклоняющем устройстве.

3. Способ по п. 2, отличающийся тем, что дополнительно включает:

применение относительного перемещения между колонной насосно-компрессорных труб и скважиной для поочередного перевода отклоняющего устройства из положения фильтрования в положение перепуска, имеющее зазор между отклоняющим устройством и фильтрующей муфтой, через которую протекает флюид без фильтрования через фильтрующую муфту.

4. Способ по п. 1, отличающийся тем, что дополнительно включает:

очистку внутренней поверхности скважины в одном или более различных осевых местоположениях вдоль трубчатого средства транспортировки перед скважинным инструментом и/или магнитный захват ферромагнитной части обломков породы перед скважинным инструментом.

5. Способ по п. 1, отличающийся тем, что дополнительно включает:

прикрепление скважинного инструмента к внутренней части скважины и извлечение трубчатого средства транспортировки из скважины перед выполнением функции инструмента; и, необязательно, извлечение или выбуривание скважинного инструмента во время последующей операции спуска и подъема, отдельной от развертывания скважинного инструмента.

6. Способ по п. 1, отличающийся тем, что дополнительно включает:

оставление скважинного инструмента на трубчатом средстве транспортировки во время выполнения обслуживания скважины, включающего пропускание флюида через трубчатое средство транспортировки и скважинный инструмент; и

последующее извлечение скважинного инструмента на трубчатом средстве транспортировки.

7. Способ по п. 1, отличающийся тем, что дополнительно включает:

применение первой фильтрующей муфты на этапе фильтрования обломков породы перед скважинным инструментом при продвижении трубчатого средства транспортировки вниз по стволу скважины; и

применение второй фильтрующей муфты для фильтрования обломков породы при продвижении трубчатого средства транспортировки вверх по стволу скважины.

8. Система развертывания инструмента и очистки, содержащая:

скважинный инструмент, содержащий оправку, соединенную с трубчатым средством транспортировки, для развертывания скважинного инструмента в скважину;

скребок, соединенный с трубчатым средством транспортировки под скважинным инструментом, причем скребок расположен с возможностью скользящего контакта с внутренней частью ствола скважины; и

фильтрующую муфту, соединенную с трубчатым средством транспортировки под скважинным инструментом, причем филь-

трующая муфта расположена с возможностью фильтрования обломков породы перед скважинным инструментом, чтобы предотвратить попадание обломков породы в скважинный инструмент.

9. Система разворачивания инструмента и очистки по п. 8, отличающаяся тем, что фильтрующая муфта размещена вокруг оправки с образованием кольцевой сборочной камеры между оправкой и фильтрующей муфтой.

10. Система разворачивания инструмента и очистки по п. 8, отличающийся тем, что дополнительно включает:

клапанный элемент, переводимый в осевом направлении между положением фильтрования, направляющим скважинный флюид в фильтрующую муфту, и положением перепуска, направляющим скважинный флюид вокруг фильтрующей муфты, и, необязательно, при этом клапанный элемент автоматически переводится в положение фильтрования в ответ на продвижение трубчатого средства транспортировки вниз по стволу скважины и в положение перепуска, когда трубчатое средство транспортировки прекращает продвижение или продвигается вверх по стволу скважины.

11. Система разворачивания инструмента и очистки по п. 10, отличающийся тем, что дополнительно включает:

другую фильтрующую муфту, соединенную с трубчатым средством транспортировки под скважинным инструментом, при этом клапанный элемент автоматически переводится в положение фильтрования по отношению к другой фильтрующей муфте для направления скважинного флюида в другую фильтрующую муфту при продвижении трубчатого средства транспортировки вверх по стволу скважины, и, необязательно, при этом клапанный элемент содержит отклоняющее устройство, расположенное между фильтрующей муфтой и другой фильтрующей муфтой таким образом, что отклоняющее устройство одновременно находится в положении фильтрования по отношению к одной из двух фильтрующих муфт и в положении перепуска по отношению к другой из двух фильтрующих муфт.

12. Система разворачивания инструмента и очистки по п. 11, отличающийся тем, что дополнительно включает:

регулируемый перепускной клапан, гидравлически соединенный с по меньшей мере одной из фильтрующих муфт, обеспечивающий перепускание потока, когда по меньшей мере одна из фильтрующих муфт заполнена обломками породы.

13. Система разворачивания инструмента и очистки по п. 10, отличающаяся тем, что скребок встроен в клапанный элемент таким образом, что скользящий контакт между скребком и внутренней частью ствола скважины при продвижении трубчатого средства транспортировки вниз по стволу скважины переводит клапанный элемент в осевом направлении в положение фильтрования.

14. Система разворачивания инструмента и очистки, содержащая: скважинный инструмент, содержащий оправку, соединенную с трубчатым средством транспортировки, для разворачивания скважинного инструмента в скважину;

верхнюю фильтрующую муфту, соединенную с трубчатым средством транспортировки под скважинным инструментом, причем верхняя фильтрующая муфта расположена с возможностью фильтрования обломков породы перед скважинным инструментом при спуске в ствол скважины; и

нижнюю фильтрующую муфту, соединенную с трубчатым средством транспортировки и расположенную с возможностью фильтрования обломков породы при извлечении из ствола скважины.

15. Система разворачивания инструмента и очистки по п. 14, отличающийся тем, что дополнительно включает:

отклоняющее устройство, расположенное между верхней и нижней фильтрующими муфтами;

при этом отклоняющее устройство выполнено с возможностью перевода в осевом направлении в положение фильтрования по отношению к верхней фильтрующей муфте и в положение перепуска по отношению к нижней фильтрующей муфте в ответ на спуск в ствол скважины; и

при этом отклоняющее устройство выполнено с возможностью перевода в осевом направлении в положение перепуска по отношению к верхней фильтрующей муфте и положение фильтрования по отношению к нижней фильтрующей муфте при извлечении из ствола скважины; и

при этом поток направляют в соответствующую фильтрующую муфту в положении фильтрования и вокруг соответствующей фильтрующей муфты в положении перепуска.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

E 02

(21) U 2024 0032

(22) 31.07.2024

(51) E02B 11/00 (2006.01)

(71) Габибов Фахраддин Гасан оглы (AZ)

(72) Габибов Фахраддин Гасан оглы (AZ)

Гусейнова Лала Вагиф кызы (AZ)

Гусейнова Амина Рауф кызы (AZ)

Габибова Лейли Фахраддин кызы (AZ)

(54) ЗАЩИТНЫЕ ЕМКОСТИ ДЛЯ ПОГЛОЩАЮЩИХ ВЫРАБОТОК

(57) Полезная модель относится к экологии и предназначена для ликвидации техногенных скоплений нефтепродуктов с поверхности грунтовых вод и предотвращения сброса нефтепродуктов в открытые водоемы и водозаборные сооружения.

Сущность полезной модели заключается в том, что в защитных емкостях для поглощающих выработок, используемых при извлечении техногенных скоплений в нефтепродуктов с поверхности грунтовых вод, включающих расположенные в поглощающих выработках цилиндрические емкости, согласно полезной модели, цилиндрические емкости выполнены из пачек однотипных утилизированных металлокордных автопокрышек, скрепленных между собой по контактным поверхностям смежных автопокрышек.

(21) U 2024 0062

(22) 29.11.2024

(51) E02B 8/02 (2006.01)

(67) а 2022 0152, 24.06.2022

(71) Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)

Насибова Улвия Адил кызы (AZ)

(72) Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)

Насибова Улвия Адил кызы (AZ)

(54) ОТСТОЙНИК

(57) Полезная модель относится к гидротехническим сооружениям и непосредственно к очистительным сооружениям отстойником, который очищающий песчано-иловыми отложения.

Сущность полезной модели заключается в том, что в отстойнике, содержащем прямоугольную камеру, затвор, собирательный элемент в форме трубы, патрубки удержания песчано-гравийных и иловых отложений, водосливную стену, согласно полезной модели, на уровне дна камера отстойника один за другим размещены траншеи, на которых сверху уложена металлическая решетка, соединенные при помощи щели с собирательным элементом, который выполнен с образованием формы трубы.

(21) U 2024 0048

(22) 09.09.2024

(51) E02B 9/04 (2006.01)

(67) а 2022 0119, 24.06.2022

(71) Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)

(72) Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)

(54) ВОДОСБРОСНАЯ ПЛОТИНА В КОМПЛЕКСЕ ЗДАНИЙ ГИДРОЭЛЕКТРОСТАНЦИИ

(57) Полезная модель относится к гидротехническим сооружениям.

В водосбросной плотине в комплексе зданий гидроэлектростанции, состоящем из водосбросной плотины с трамплином, размещенным на ее верхней части соединителем, машинным залом гидроэлектростанции и турбинной трубой, размещенной в теле плотины, согласно полезной модели, в комплексе здания ГЭС на железобетонных опорах, расположенных на определенном расстоянии друг от друга, установлены дополнительные железобетонные трамплины, рассчитанные на 1/3 его длины, ниже водосбросной плотины с трамплином.

Бюллетень № 5; 30.05.2025

(21) U 2024 0045
 (22) 27.08.2024
 (51) E02B 3/16 (2006.01)

(71) Габибов Фахраддин Гасан оглы (AZ)

(72) Габибов Фахраддин Гасан оглы (AZ)
 Гусейнова Лала Вагиф кызы (AZ)
 Гусейнова Амина Рауф кызы (AZ)
 Габиева Лейли Фахраддин кызы (AZ)

(54) НАСЫПНАЯ ДОРОЖНАЯ ДАМБЫ НЕФТЕОБЪЕКТА

(57) Полезная модель относится к нефтяной промышленности, в частности к нефтеобъектам, обеспечивающим разведку, разработку, транспортировку и использование нефти в различных отраслях промышленности.

Задачей полезной модели является повышение устойчивости дорожной насыпи (дамбы) нефтеобъекта из слабых при укладке ее местных грунтов. Насыпная дорожная дамбы нефтеобъекта, включающая грунтовую насыпь с откосами. Грунтовая насыпь армирована установленными в ее теле по всей длине разрезанными вдоль половинками однотипных утилизированных металлокордных автопокрышек, обращенных разрезами в верх и соединенных между собой по соприкасающимся контактам смежных полупокрышек.

(21) U 2024 0044
 (22) 27.08.2024
 (51) E02B 3/16 (2006.01)

(71) Габибов Фахраддин Гасан оглы (AZ)

(72) Габибов Фахраддин Гасан оглы (AZ)
 Гусейнова Лала Вагиф кызы (AZ)
 Гусейнова Амина Рауф кызы (AZ)
 Габиева Лейли Фахраддин кызы (AZ)

(54) НАСЫПНАЯ ДОРОЖНАЯ ДАМБА НЕФТЕОБЪЕКТА

(57) Полезная модель относится к нефтяной промышленности, в частности к нефтеобъ-

ектам, обеспечивающим разведку, разработку, транспортировку и использование нефти в различных отраслях промышленности.

Задачей полезной модели является повышение устойчивости дорожной насыпи (дамбы) нефтеобъекта при укладке ее из слабых местных грунтов. Насыпная дорожная дамба нефтеобъекта, включающая грунтовую насыпь с откосами. Грунтовая насыпь армирована установленными в ее теле по всей длине разрезанными вдоль половинками однотипных утилизированных металлокордных автопокрышек, обращенных разрезами поочередно в верх и вниз и соединенных между собой по соприкасающимся контактам смежных полупокрышек.

РАЗДЕЛ F

МАШИНОСТРОЕНИЕ, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 16

(21) U 2023 0064
 (22) 23.11.2023
 (51) F16K 11/052 (2006.01)

(71) Азербайджанский государственный университет нефти и промышленности (AZ)

(72) Асланов Джамаледдин Нуреддин оглы (AZ)

(54) ПРЯМОТОЧНАЯ ЗАДВИЖКА

(57) Полезная модель относится к фонтанной арматуре.

Сущность полезной модели заключается в том, что в прямоточной задвижке, состоящей из корпуса, расположенного внутри корпуса шпинделя, соединенного с регулирующим колесом, седла, размещенного на шибере, прижимной резины, крышки, закрывающей корпус, согласно полезной модели, седло выполнено из двух частей, между которыми размещена прижимная манжета увеличенного трапециевидного сечения, рабочая поверхность первой части выполнена на передней части подготовленной платформы

шибера, вторая часть посажена на тарельчатую пружину во внутренней части корпуса.

F 24

(21) U 2024 0014
(22) 04.04.2024
(51) F03D 9/02 (2006.01)

(71) Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)

(72) Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)

(54) ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ВЕТРОГЕНЕРАТОР

(57) Полезная модель относится к вертикальному ветрогенератору.

Сущность полезной модели заключается в том, что в вертикальном ветрогенераторе, содержащем рабочее колесо с выступами по краю, скользящий рычаг и волновой диск, в скользящем рычаге имеется вал, с подшипником на конце, контактирующим с волновой частью, на противоположной стороне скользящего рычага имеется перпендикулярно ему расположено посадочное место для лопасти, волновой диск выполнен с обеспечением поворота скользящего рычага, подшипники вставлены в основной вал, проведенный через отверстие волнового диска, согласно полезной модели, выступы расположены на большом расстоянии друг от друга на юбках кромок рабочего колеса, в рабочем колесе открыты пазы для размещения пружины, на верхней части колеса установлен ротор, скользящий рычаг имеет дугообразную форму и имеет с одной стороны два вала, верхний вал проходит через отверстие в центре выступа и к его концу прикреплена пружина, волна выполнена в верхней части волнового диска, центр волнового диска эксцентричен, а в эксцентричной части расположен подшипник, волновой диск выполнен с возможностью для вращения на 360 градусов вокруг своей оси, направляющая установлена на волновом диске, неподвижный главный вал выполнен с обеспечением устойчивости конструкции, кроме того, на верхней части главного вала установлен статор, а на верхней части рабочего колеса ротор.

E 02

(21) U 2024 0036
(22) 31.07.2024
(51) E02B 3/16 (2006.01)

(71) Габибов Фахраддин Гасан оглы (AZ)

(72) Габибов Фахраддин Гасан оглы (AZ)
Гусейнова Лала Вагиф кызы (AZ)
Гусейнова Амина Рауф кызы (AZ)
Габибова Лейли Фахраддин кызы (AZ)

(54) НАСЫПНАЯ ДОРОЖНАЯ ДАМБА НЕФТЕОБЪЕКТА

(57) Полезная модель относится к нефтяной промышленности, в частности к нефтеобъектам, обеспечивающим разведку, разработку, транспортировку и использование нефти в различных отраслях промышленности.

Задачей полезной модели является повышение устойчивости дорожной насыпи (дамбы) нефтеобъекта при укладке ее из слабых местных грунтов. Насыпная дорожная дамба нефтеобъекта, включает грунтовую насыпь с откосами. Грунтовая насыпь армирована установленными в ее теле по всей длине разрезанными вдоль половинками однотипных утилизированных металлокордных автопокрышек, обращенных разрезами вниз и соединенных между собой по соприкасающимся контактам смежных полупокрышек.

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

A 61

(11) F 2025 0004 (21) U 2024 0008
(51) A61B 1/00 (2006.01) (22) 06.02.2024

(44) 31.07.2024

(71)(73) Исмайылов Хикмет Ибрагим оглы (AZ)

(72) Исмайылов Хикмет Ибрагим оглы (AZ)
Ибрагимов Ибрагим Барис оглы (AZ)

(54) МОБИЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ДИАЛИЗА

(57) 1. Мобильное устройство для диализа, включающее корпус, расположенные в корпусе последовательно связанные патрубок для подачи воды, фильтр для крупных частиц, угольный фильтр для доочистки, манометр, сенсор, прикрепленную к насосу, осмотическую мембрану, имеющую первый выход для очищенной воды и второй - для удаления загрязненной воды, последовательно подключенные к первому выходу мембраны, обратный клапан, ротаметр, ультрафиолетовую лампу, отличающееся тем, что к выходу ультрафиолетовой лампы подключен датчик давления, электрически связанный с насосом и электромагнитным клапаном, внешний конец входного патрубка для подачи воды за корпусом выполнен с возможностью подсоединения к имеющемуся источнику воды.

2. Мобильное устройство для диализа, по п.1, отличающееся тем, что корпус установлен на шарнирных опорных элементах с обеспечением мобильности.

3. Мобильное устройство для диализа, по п.1, отличающееся тем, что корпус представляет собой герметичный контейнер, выполненный с обеспечением установки в полевых условиях в случае экстренных ситуаций.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

B 01

(11) F 2025 0011 (21) U 2022 0023
(51) B01F 7/08 (2016.01) (22) 24.11.2022
G01F 13/00 (2016.01)

(44) 30.04.2024

(71)(73) Абдиева Нармин Фуад кызы (AZ)
Халилов Рамиз Талыб оглы (AZ)
Мамедов Габиль Балакиши оглы (AZ)
Тагиев Асиф Дилан оглы (AZ)

(72) Абдиева Нармин Фуад кызы (AZ)
Халилов Рамиз Талыб оглы (AZ)
Мамедов Габиль Балакиши оглы (AZ)
Тагиев Асиф Дилан оглы (AZ)

(54) ДОЗАТОР-СМЕСИТЕЛЬ ДЛЯ СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ

(57) Дозатор-смеситель сыпучих материалов, содержащий бункер для микроэлементов, размещенные в кожухе первый рабочий орган, состоящий из шнека с переходом в спираль, установленный под ним и, связанный с ним посредством выходного окна, второй рабочий орган-шнек, соединенный с ним бункер для материалов с питателем с заслонкой, отличающийся тем, что первый и второй рабочие органы связаны посредством шкивов с перекрестной ременной передачей.

РАЗДЕЛ Е

СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

E 02

(11) F 2025 0009 (21) U 2023 0021
(51) E02B 9/04 (2006.01) (22) 04.04.2023
E02B 8/02 (2006.01)

(44) 31.07.2024

(71)(73) Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)

(72) Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)

(54) КРИВОЛИНЕЙНЫЙ ОТСТОЙНИК

(57) Криволинейный отстойник, содержащий камеру с уклоном в сторону выпуклой стены, внутри которой на нижнем уровне расположены промывные трубы с затвором, отличающийся тем, что по длине выпуклой стены, в ее нижней части выполнена щель, связанная с расположенным внутри стены наносоотводящим трубопроводом с потокоформирующей частью, выполненной в виде трубы.

(11) F 2025 0010 **(21) U 2023 0035**
(51) E02B 3/06 (2006.01) **(22) 29.05.2023**

(44) 31.07.2024

(71)(73) Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)

(72) Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)

(54) ПОДПОРНОЕ СООРУЖЕНИЕ

(57) Подпорное сооружение, включающее подпорную железобетонную стенку с обратной засыпкой до отметки максимального уровня воды в водоеме, выполненной из глинистого материала, выше которого уложен слой крупнозернистого материала, закрытого сверху грунтом, отличающееся тем, что на уровне 1/3 высоты железобетонной стены расположена труба, на входе которой установлен дренаж из песка и крупнофракционного щебня, к оголовку трубы закреплена металлическая сетка, на конце трубы под консольной частью уложен грунт, на котором установлена автомобильная крышка относительно большего диаметра, заполненная щебнем, поверх нее вертикально уложены автомобильные крышки меньшего диаметра, а образованная полость также заполнена щебнем, при этом крышки скреплены скобками.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 06

(11) F 2025 0005 **(21) U 2023 0051**
(51) G06Q 20/20 (2006.01) **(22) 16.08.2023**
G06Q 30/00 (2006.01)

(44) 31.07.2024

(71)(73) Мамедов Галиб Мехман оглы (AZ)

(72) Мамедов Галиб Мехман оглы (AZ)

**(54) АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА
ПЕРЕДАЧИ ИНФОРМАЦИИ КЛИЕН-
ТАМ**

(57) Автоматизированная система передачи информации клиентам, содержащая соответствующий модуль, включающий операционную систему и базу данных, кассовый модуль, доступную базу данных чеков, отличающийся тем, что модуль выполнен с возможностью получения и хранения данных о клиенте, генерации QR-код/Штрих-кода зарегистрированного клиента, установленного в мобильном приложении клиента, при этом указанный модуль также связан с мобильным приложением клиента, кассовый модуль выполнен с обеспечением считывания QR-код/Штрих-кода и данных о клиенте, включая сведения о покупках, и идентификации клиента для передачи соответствующей информации в модуль - базу данных о клиентах, причем указанный модуль также связан с мобильным приложением клиента.

РАЗДЕЛ H

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

H 01

(11) F 2025 0006 **(21) U 2024 0020**
(51) H01P 3/00 (2006.01) **(22) 05.06.2024**

(44) 31.07.2024

(67) а 2023 0020, 07.02.2023

(71)(73) Исламов Ислам Джамал оглы (AZ)

(72) Исламов Ислам Джамал оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО СТУПЕНЧАТОГО ПРЯМОУГОЛЬНОГО ВОЛНОВОДА ШИРОКОЧАСТОТНОГО СПЕКТРА

(57) Устройство ступенчатого прямоугольного волновода широкополосного спектра, состоящее из, по меньшей мере, одного прямоугольного волновода с площадью поперечного сечения 40x20 мм² при диапазоне рабочих частот 4,9-7,05 ГГц, отличающееся тем, что прямоугольные волноводы с площадью поперечного сечения 23x10 мм² при диапазоне рабочих частот 8,2-12,14 ГГц, 29x13 мм² при диапазоне рабочих частот 7,05-10,0 ГГц, 35x16 мм² при диапазоне рабочих частот 5,85-8,2 ГГц и 40x20 мм² при диапазоне рабочих частот 4,9-7,05 ГГц соединены между собой последовательно, при этом конец одного является началом другого.

(11) F 2025 0007 (21) U 2024 0021
(51) H01P 3/00 (2006.01) (22) 05.06.2024

(44) 31.07.2024

(67) а 2023 0021, 07.02.2023

(71)(73) Исламов Ислам Джамал оглы (AZ)

(72) Исламов Ислам Джамал оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО СТУПЕНЧАТОГО ПРЯМОУГОЛЬНОГО ВОЛНОВОДА ШИРОКОЧАСТОТНОГО СПЕКТРА

(57) Устройство ступенчатого круглого волновода широкополосного спектра, состоящее из, по меньшей мере, одного круглого волновода диаметром 11,56 мм при рабочем диапазоне частот 17,5-20,5 ГГц, отличающееся тем, что круглые волноводы с диаметрами 5,33 мм при диапазоне рабочих частот 40,0-43,0 ГГц, 6,35 мм при диапазоне рабочих частот 33,0-38,5 ГГц, 8 мм при диапазоне рабочих частот 26,5-33,0 ГГц и 11,56 мм при диапазоне рабочих частот 17,5-20,5

ГГц соединены между собой последовательно, при этом конец одного является началом другого.

(11) F 2025 0008 (21) U 2024 0022
(51) H01P 3/00 (2006.01) (22) 05.06.2024
G01R 29/08 (2006.01)

(44) 31.07.2024

(67) а 2023 0022, 07.02.2023

(71)(73) Исламов Ислам Джамал оглы (AZ)

(72) Исламов Ислам Джамал оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ НАПРЯЖЕННОСТИ ЭЛЕКТРОМАГНИТНОГО ПОЛЯ РАДИОВОЛНОВОДА

(57) Устройство для измерения напряженности электромагнитного поля радиоволновода, состоящее из реактивного зонда, коаксиальной линии, детектора сверхвысокой частоты, подвижного поршня, регистратора-индикатора, конденсатора и сверхвысокочастотного волновода, отличающееся тем, что в середине большой стенки волновода выполнено отверстие, через середину которого проведен реактивный зонд, при этом детектор сверхвысокой частоты подключен к схеме регистратора-индикатора через конденсатор, связанный с поршнем.

(21) S 2024 0016
(22) 31.05.2024
(51) 25-01

(71) ООО "ВЕЛИЕВ" (AZ)

(72) Мамедов Анар Яшар оглы (AZ)

(54) «КОМПЛЕКТ ДВЕРНО-ОКОННЫХ ПРОФИЛЕЙ И ШТАПИКОВ ИЗ ПВХ (2 варианта)»

(57) Заявляемый промышленный образец «Комплект дверно-оконных профилей и штапиков из ПВХ (2 варианта)» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков: «Комплект дверно-оконных профилей и штапиков из ПВХ» по 1-му варианту, характеризующаяся:

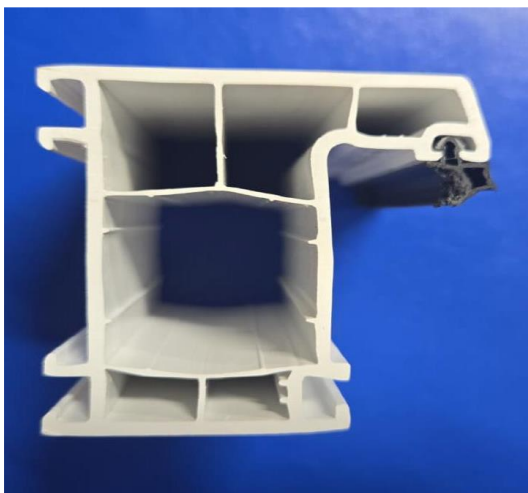


Fig. 1.1

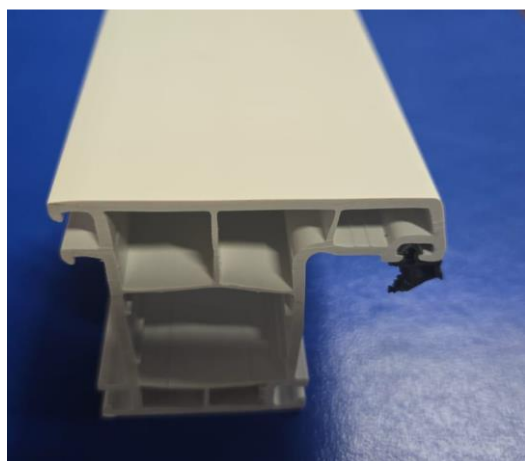


Fig. 1.2

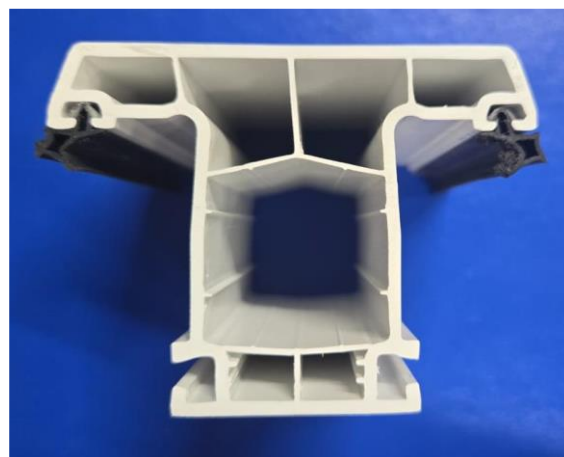


Fig. 1.3

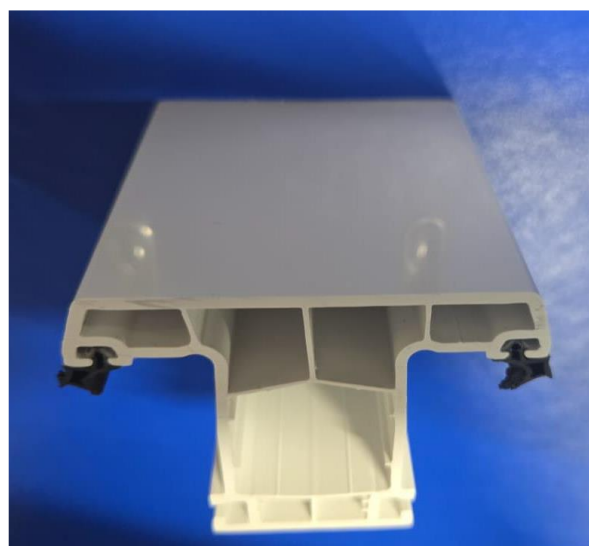


Fig. 1.4



Fig. 1.5

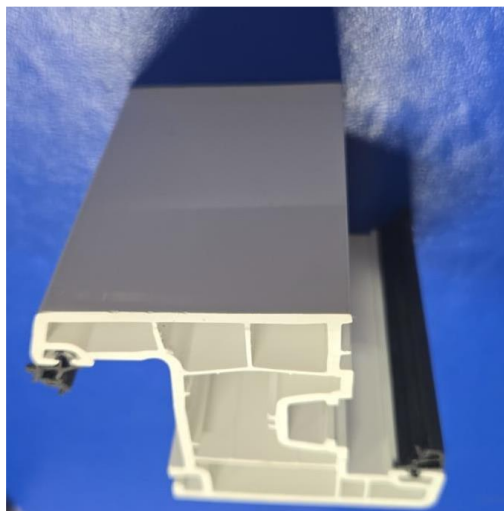


Fig. 1.6

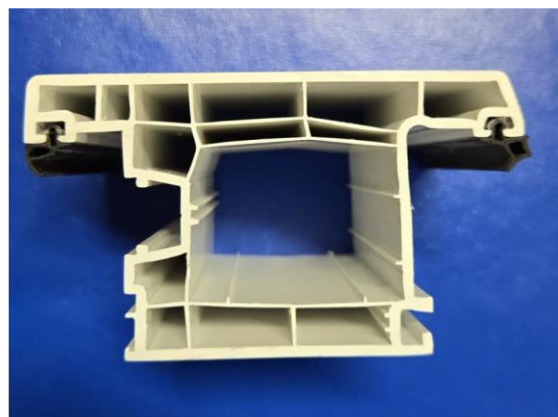


Fig. 1.9

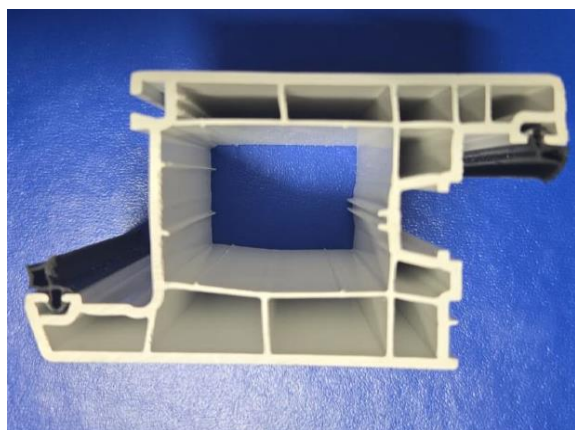


Fig. 1.7

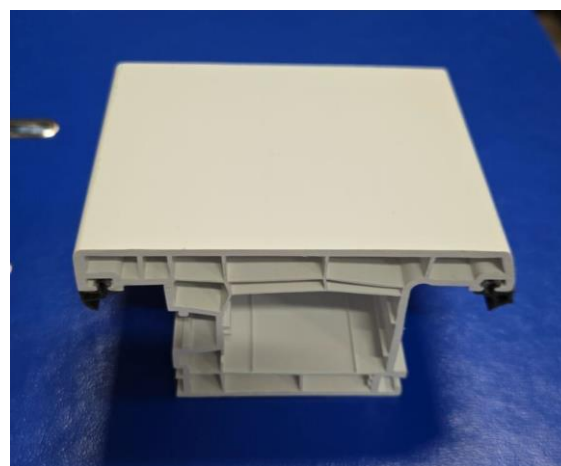


Fig. 1.10

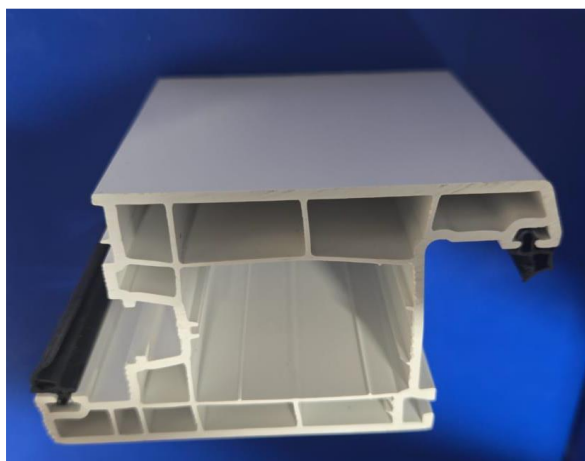


Fig. 1.8

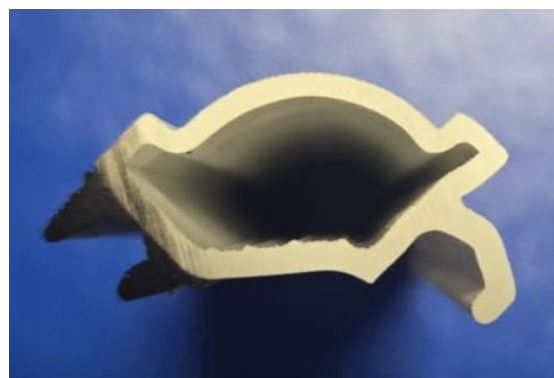


Fig. 1.11



Fig. 1.12

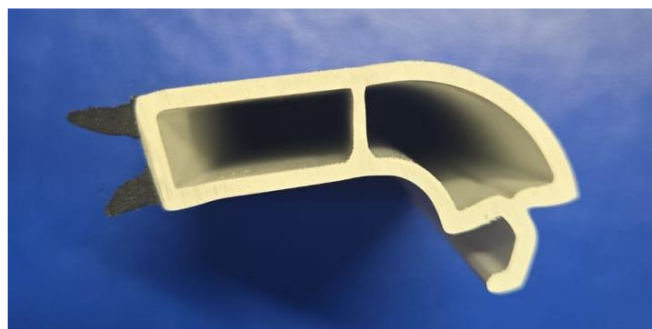


Fig. 1.15

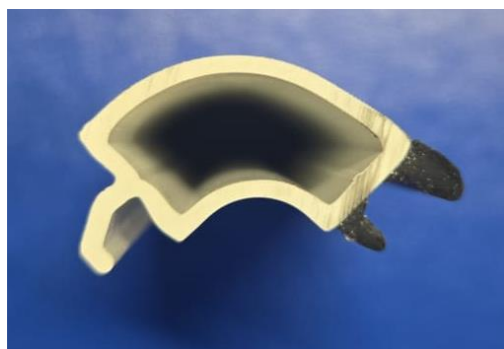


Fig. 1.13

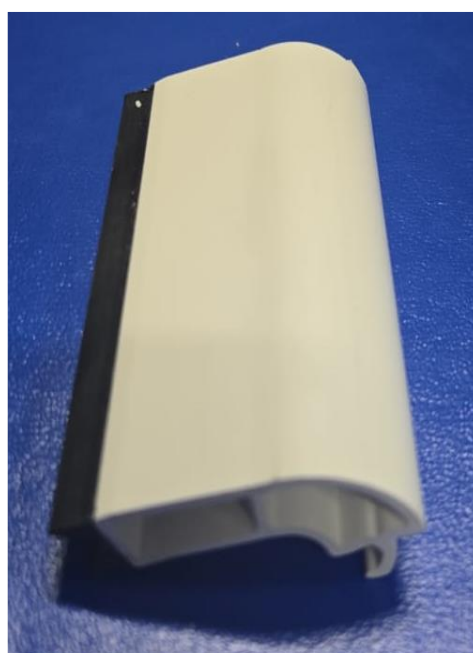


Fig. 1.16

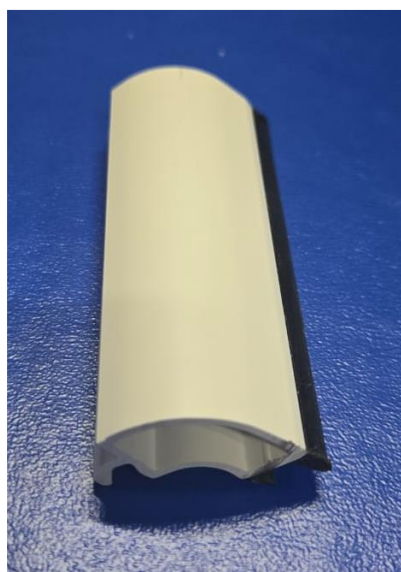


Fig. 1.14

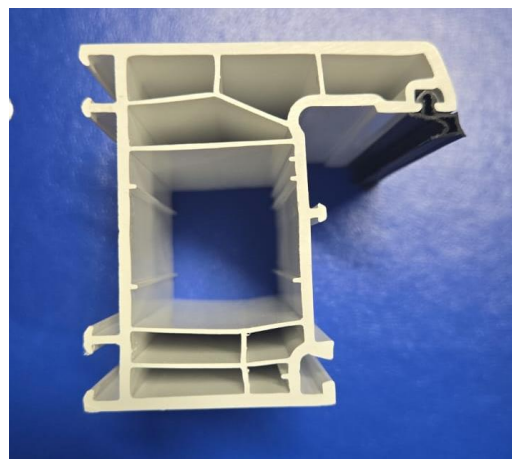


Fig. 2.1

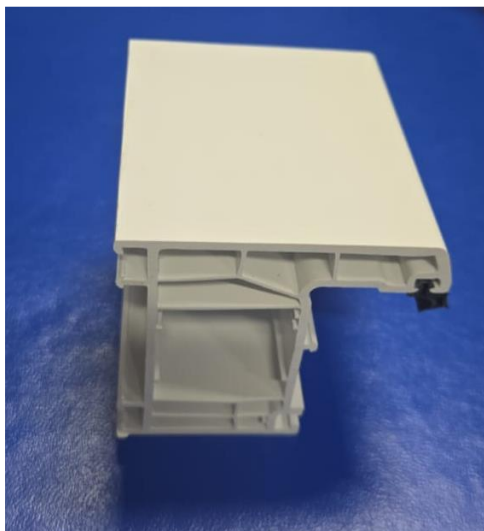


Fig. 2.2

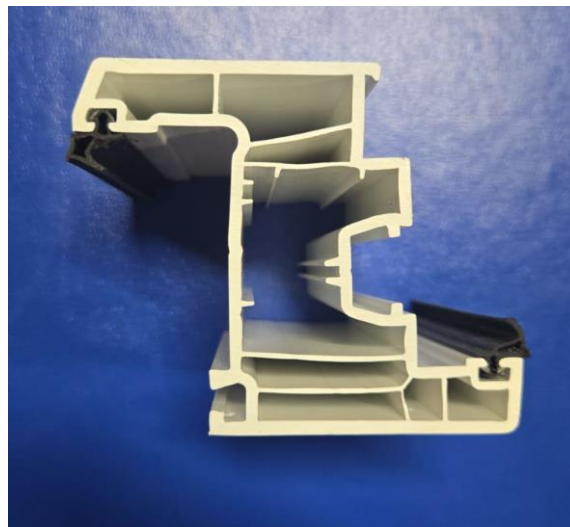


Fig. 2.5

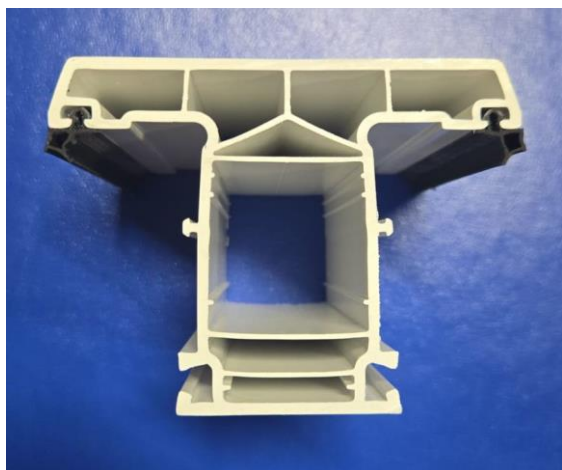


Fig. 2.3

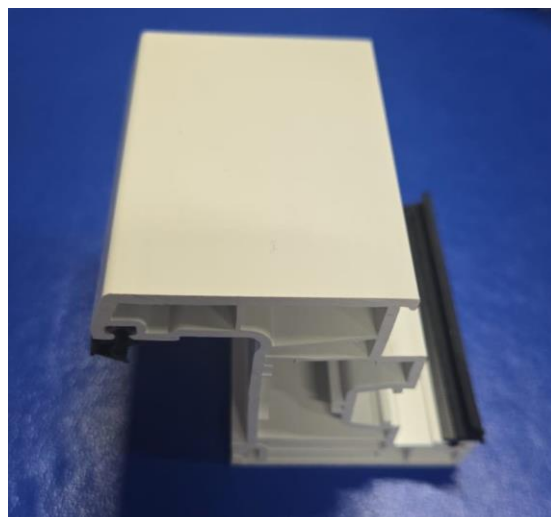


Fig. 2.6

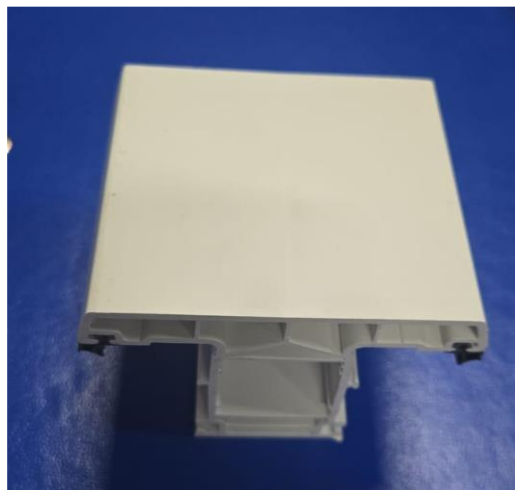


Fig. 2.4

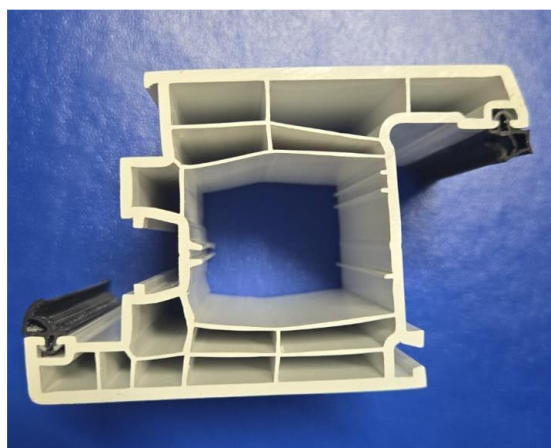


Fig. 2.7

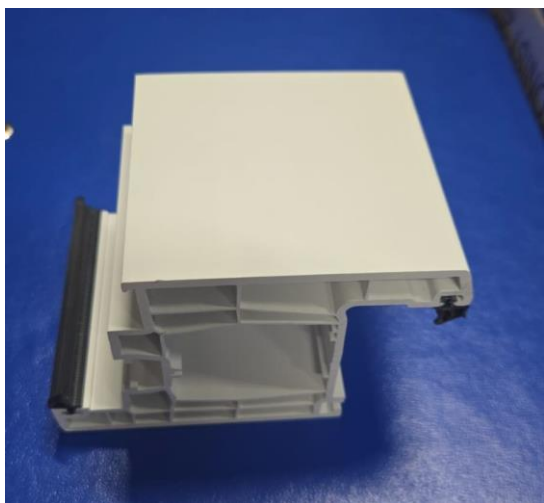


Fig. 2.8



Fig. 2.11

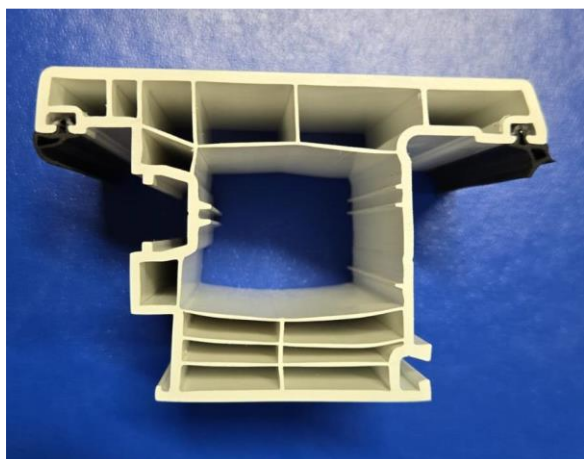


Fig. 2.9

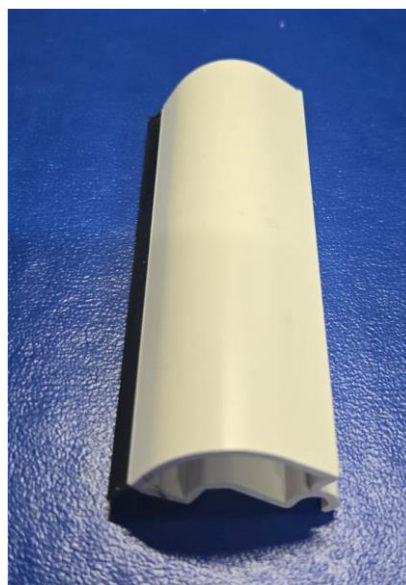


Fig. 2.12



Fig. 2.10



Fig. 2.13

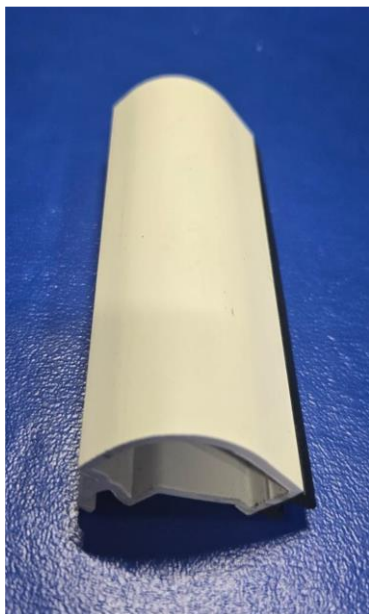


Fig. 2.14

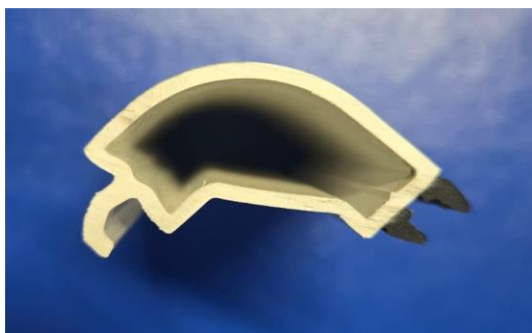


Fig. 2.15



Fig. 2.16

- составом композиционных элементов: профиль рамы, профиль стойки рамы, профиль дверного косяка, профиль крыла, профиль дверного полотна, фиксатор для стекла;
- равномерным выполнением формы и размеров сечения каждого из элементов набора профилей по всей длине;
- глухим исполнением внутренней части основного объема профилей для размещения опорного листа;
- наличием изолирующего воздушного зазора с тремя камерами;
- наличием перегородок, образующих камеры во внутренней полости профиля;
- наличием резинового канала вдоль профиля для изолирующей резиновой посадки профиля;
- выполнением профиля стойки рамы в Т-образной форме;
- выполнением профиля каркаса в Г-образной форме;
- выполнением профиля крыла в Z-образной форме;
- выполнением фиксатора для стекла с 20 мм-вым двойным штапиком;
- выполнением фиксатора для стекла с единым штапиком;
- наличием специально приклепанной изоляционной резины по профилю на стойках;
- наличием наклонов внешних углов наружных поверхностей под характерным углом;
- выполнением характерного скругления внешних углов между внутренними стенками выступов и горизонтальными поверхностями прорезей для стекол;
- совместным выполнением формы и размеров штапиков с формами и размерами прорезей для стекла.

«Комплект дверно-оконных профилей и штапиков из ПВХ» по 2-му варианту, характеризующаяся:

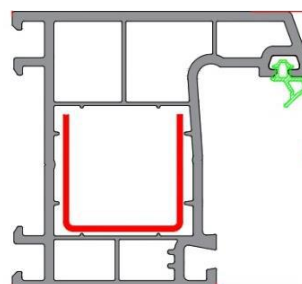


Fig 1.1

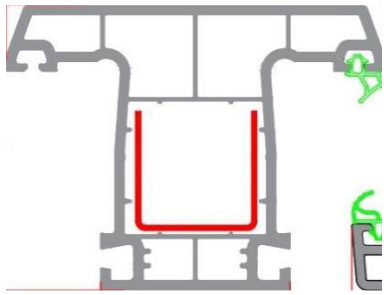


Fig 1.2

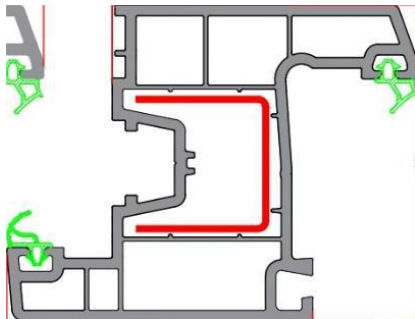


Fig 1.3.

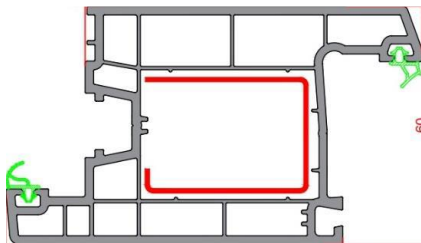


Fig 1.4.

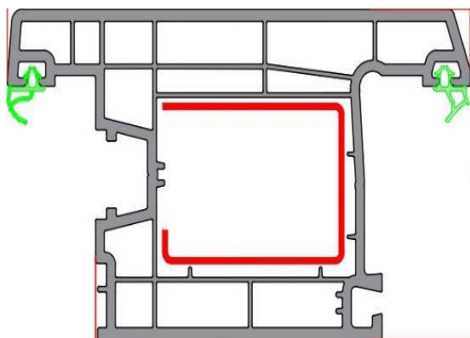


Fig 1.5.

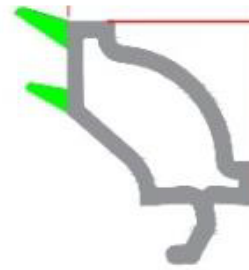


Fig 1.6.

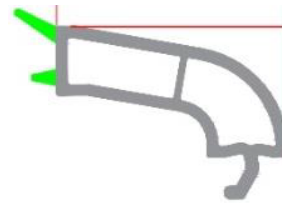


Fig 1.7.

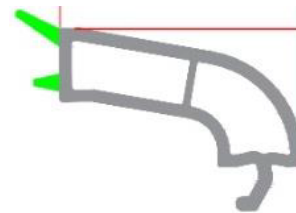


Fig 1.8.

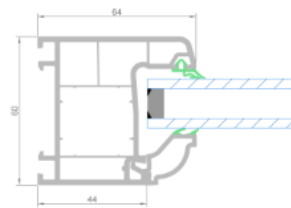


Fig 1.9.

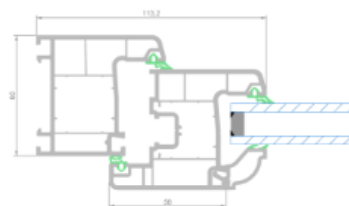


Fig 1.10.

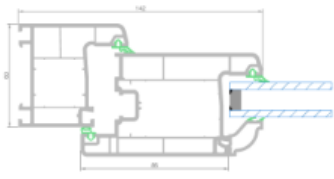


Fig 1.10.

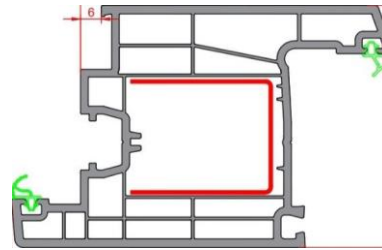


Fig 2.4.

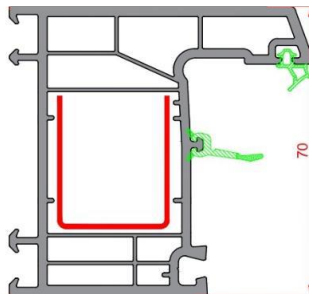


Fig 2.1.

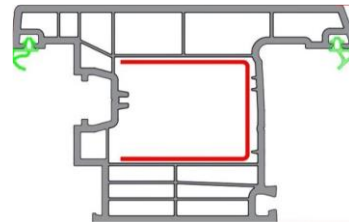


Fig 2.5.

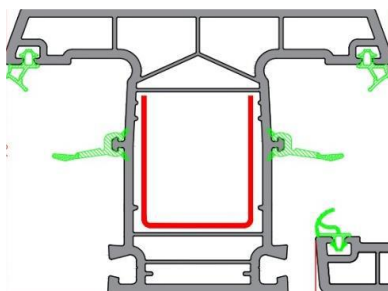


Fig 2.2.

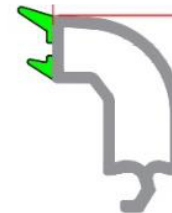


Fig 2.6.

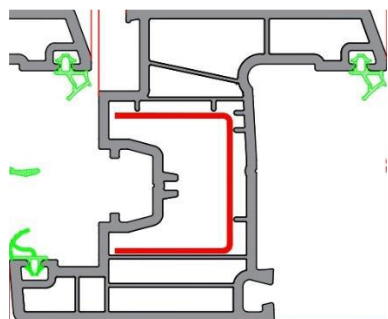


Fig 2.3.

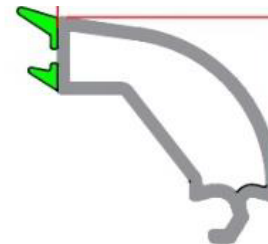


Fig 2.6.

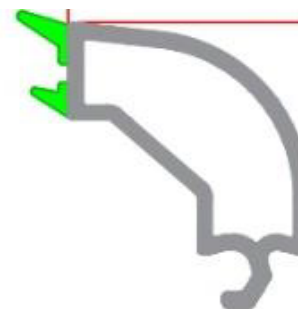


Fig 2.7.

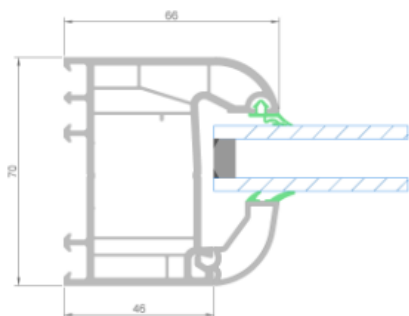


Fig 2.8.

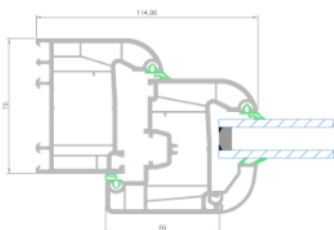


Fig 2.9.



Fig 2.10.

- составом композиционных элементов: профиль рамы, профиль стойки рамы, профиль дверного косяка, профиль крыла, профиль дверного полотна, фиксатор для стекла;
- равномерным выполнением формы и размеров сечения каждого из элементов набора профилей по всей длине;
- глухим исполнением внутренней части основного объема профилей для размещения опорного листа;
- наличием изолирующего воздушного зазора с пятью камерами;
- наличием перегородок, образующих камеры во внутренней полости профиля;

- наличием резинового канала вдоль профиля для изолирующей резиновой посадки профиля;
- выполнением профиля крыла в Z-образной форме;
- выполнением фиксатора для стекла с 30 мм-вым штапиком;
- выполнением фиксатора для стекла с 20 и 24 мм-вым двойным штапиком;
- наличием специально приклепанной изоляционной резины по профилю на стойках;
- наличием наклонов внешних углов наружных поверхностей под характерным углом;
- выполнением характерного скругления внешних углов между внутренними стенками выступов и горизонтальными поверхностями прорезей для стекол;
- совместным выполнением формы и размеров штапиков с формами и размерами прорезей для стекла;
- наличием дополнительного резинового канала посередине основного объема профиля.

(21) S 2024 0022

(22) 16.10.2024

(51) 28-02

(31) 2024/006360

(32) 02.08.2024

(33) TR

(71) Эвяп Сабун Яг Глисерин Санайи ве Тиджарет Аноним Ширкети (TR)

(72) ТАНДОГАН, Мюге (TR)

(74) Кязымзаде Акиф Камиль оглы (AZ)

(54) «МЫЛО ТВЕРДОЕ»

(57) Заявляемый промышленный образец «Мыло твердое» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:



Fig. 1



Fig. 4



Fig. 2



Fig. 5



Fig. 3



Fig. 6

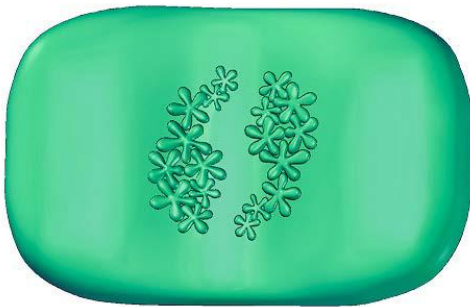


Fig. 7

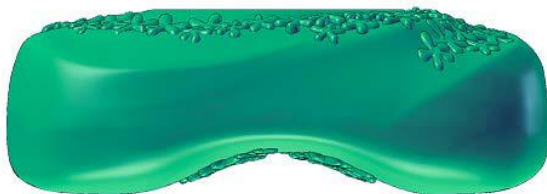


Fig. 8



Fig. 9



Fig. 10



Fig. 11

- формообразованием на основе прямоугольного параллелепипеда со скругленными гранями;
- выполнением однотонным;
- выполнением верхней поверхности выпуклой;
- выполнением нижней поверхности состоящей из вогнутого участка, сопряженного с прямолинейными боковыми участками;
- наличием утопленного изображения в центре верхней поверхности; отличающийся:
- наличием на верхней поверхности вихреобразного углубления с вершиной, расположенной в правой верхней части;
- выполнением вихреобразного углубления из двух частей: с образованием в правой части верхней поверхности вдавленной области вытянутой конусообразной формы, плавно переходящей вниз на боковую поверхность и наличием вдавленной области, исходящей из той же точки с образованием дуги, расширяющейся в нижней центральной части верхней

ЗАЯВКИ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

28-02

Бюллетень № 5; 30.05.2025

поверхности и, сужаясь, переходящей на правую сторону с образованием возвышенного участка в центральной части верхней поверхности;

- декорированием вихреобразных углублений выпуклым рельефом с изображением разновеликих пятилистников;

- выполнением на возвышенном участке в центральной части верхней поверхности надписи: «DURU», выполненной латинскими углубленными буквами на, расположенными над вдавленной дугой;

- выполнением трех боковых сторон гладкими.

СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

09-01

Бюллетень № 5; 30.05.2025

(11) S 2025 0003
(51) 09-01

(21) S 2023 0027
(22) 24.11.2023

(44) 31.07.2024

(71)(73) "Мерит Бранд" ООО (AZ)

(72) Ибрагимов Фархад Аждар огл (AZ)

(54) «СТЕКЛЯННАЯ БУТЫЛКА»

(57) Заявляемый промышленный образец «Стеклянная бутылка» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:



- составом композиционных элементов: горловина с венчиком, плечи, корпус, доньшко;
- выполнением корпуса в форме прямоугольного параллелепипеда со скругленными углами;



- квадратной со скругленными углами формой доньшка;
отличается:
- выполнением горлышка сужающейся в направлении снизу вверх;



- наличием по всему периметру нижней части плеч узора из ромбовидных выступов;



- наличием овальных углублений на поверхности двух противоположных граней корпуса;



- наличием по всему периметру нижней части корпуса узора из трех рядов ромбовидных выступов;
- выполнением центральной части доннышка углубленной во внутрь.

(11) S 2025 0001
(51) 09-03

(21) S 2024 0013
(22) 08.05.2024

(44) 31.07.2024

(71)(73) Тагиев Вагиф Султан оглы (AZ)

(72) Тагиев Вагиф Султан оглы (AZ)

(74) Тагиев Намиг Фаиг оглы (AZ)

(54) «ЕМКОСТЬ ДЛЯ ГРАНАТОВОГО СОКА»

(57) Заявляемый промышленный образец «Ёмкость для гранатового соуса» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:

- выполнением в виде единого элемента короткой цилиндрической формы;



- выполнением верхней части ёмкости 2-х ярусной с верхней ступенью большего диаметра и нижней ступенью диаметром меньше диаметра верхней ступени;



- наличием функционально-декоративного выступа по окружности верхнего края ёмкости;



СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

09-03 - 13-02

Бюллетень № 5. 30.05.2025

- наличием на боковой части выступа декоративного элемента в форме короны;



- наличием в центре основания ёмкости круга, разделенного волнообразной бороздой визуально на две неравные доли;

- декорированием доли круга плотно расставленными овальными бугорками в виде зерен граната;

- выполнением ёмкости из пластикового материала красного цвета.

(11) S 2025 0002
(51) 13-02
13-03

(21) S 2023 0025
(22) 13.11.2023

(44) 28.06.2024

(31) 1. 015021100-0001
2. 015021100-0004

(32) 1. 11.05.2023
2. 11.05.2023

(33) 1. EE
2. EE

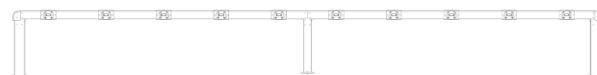
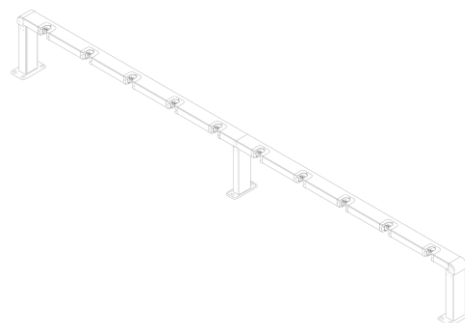
(71)(73) Болт Текнолоджи Оу (EE)

(72) Мартин Петров (EE)
Айдин Зенджин (EE)
Эрки Саарик (EE)
Элвис Кесккюла (EE)
Клемет-Густав Тамм (EE)

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(54) «ПАНЕЛЬ И РОЗЕТКА УСТРОЙСТВА ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЗАРЯДНОЙ СТАНЦИИ»

(57) Заявляемый промышленный образец «Устройства электрической зарядной станции» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:

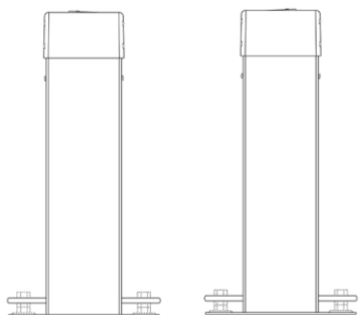


- выполнением «Устройства» из 2-х основных конструктивных и формообразующих составляющих: «элемента-розетки», и «элемента- панели»;

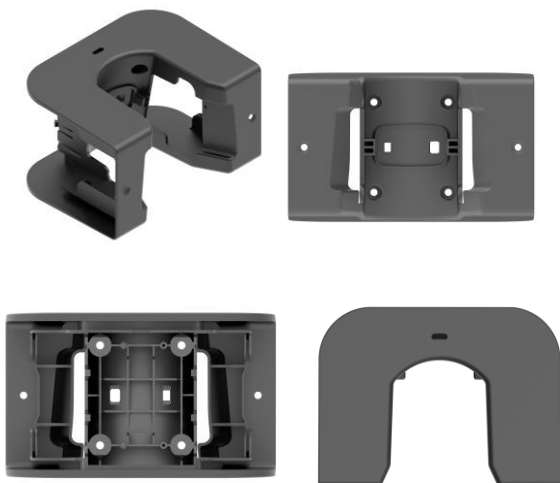
СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

13-02

Бюллетень № 5. 30.05.2025



- выполнением корпуса «Устройства» призматической вытянутой формы со скругленными углами граней и со скошенными поверхностями;
- наличием на лицевой поверхности утопленных участков - посадочных гнезд для электрической вилки;

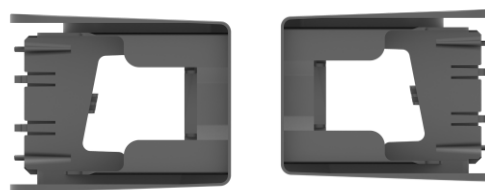


- выполнение гнезд розеток с торцевыми поверхностями, с прорезями для вставки электрической вилки;
- Отличающийся:
- выполнением «элемента-розетки» в виде верхней и нижней аркообразных горизонтальных пластин соединённых друг с другом прямоугольными (спереди), и, полукруглым (сзади) вертикальными секторами;
 - выполнением 2-х прямоугольных и полукруглого вертикальных секторов с наклонными участками;
 - выполнением срединного утопленного полукруглого сектора с 4-мя технологическими

- отверстиями и с 2-мя разно размерными прямоугольными прорезями для контактов электрической вилки;
- наличием на утопленном полукруглом секторе рельефно выступающего полуовального отбортованного участка с 2-мя призматическими выступами по краям;



- выполнением внутреннего пространства «элемента-розетка» с различными технологическими выступами, пазами, ребрами, направляющими и защелками;
- выполнением конструкции «элемента-розетка» монтирующийся в пазы «элемента-панели» электрической зарядной станции;



- выполнением формообразующих составляющих «элемента-панели» в виде прямоугольного полого горизонтально ориентированного профиля с 3-мя прямоугольными вертикальными опорами, две крайние из которых соединены через полукруглые угольники-фитинги;
- наличием на «элемента-панели» 10-ти полукруглых, вырезанных через равные промежутки пазов.

**İXTİRALARA AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ
GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК
ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

İddia sənədinin nömrəsi	BPT	
Номер заявки	МПК	
a 2023 0165	<i>B05C 7/08</i>	(2006.01)
	<i>C25D 7/04</i>	(2006.01)
	<i>C25D 21/12</i>	(2006.01)
a 2024 0045	<i>B22F 9/14</i>	(2006.01)
a 2024 0064	<i>B65D 88/00</i>	(2006.01)
a 2024 0160	<i>C05F 9/04</i>	(2006.01)
a 2024 0093	<i>C07C 5/22</i>	(2006.01)
	<i>B01J 21/00</i>	(2006.01)
	<i>B01J 20/284</i>	(2006.01)
a 2024 0176	<i>C07C 15/06</i>	(2022.01)
	<i>A01N 25/00</i>	(2022.01)
	<i>A01N 33/14</i>	(2022.01)
	<i>A01P 21/00</i>	(2006.01)
a 2024 0067	<i>C10M 111/00</i>	(2006.01)
	<i>C10M 119/02</i>	(2006.01)
	<i>C10M 131/12</i>	(2006.01)
a 2024 0090	<i>C10M 125/02</i>	(2006.01)
	<i>C10M 125/10</i>	(2006.01)
	<i>C10M 125/14</i>	(2006.01)
	<i>C10M 125/20</i>	(2006.01)
	<i>C10M 125/26</i>	(2006.01)
	<i>C10M 173/02</i>	(2006.01)

**FAYDALI MODELƏRƏ AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ
VƏ BPT ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК ЗАЯВОК
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

İddia sənədinin nömrəsi	BPT	
Номер заявки	МПК	
U 2023 0064	<i>F16K 11/052</i>	(2006.01)
U 2024 0014	<i>F03D 9/02</i>	(2006.01)
U 2024 0032	<i>E02B 11/00</i>	(2006.01)
U 2024 0036	<i>E02B 3/16</i>	(2006.01)
U 2024 0044	<i>E02B 3/16</i>	(2006.01)
U 2024 0045	<i>E02B 3/16</i>	(2006.01)
U 2024 0048	<i>E02B 9/04</i>	(2006.01)
U 2024 0062	<i>E02B 8/02</i>	(2006.01)

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ
SNBT ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МКПО ЗАЯВОК
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

İddia sənədinin nömrəsi	SNBT
Номер заявки	МКПО
S 2024 0016	<i>25-01</i>
S 2024 0022	<i>28-02</i>

**İXTİRA PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ
GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК
ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

Patentin nömrəsi Номер патента	BPT МПК		Patentin nömrəsi Номер патента	BPT МПК	
	İ 2025 0008	<i>C09K 8/05</i>		(2010.01)	İ 2025 0014 İ 2025 0015
İ 2025 0009	<i>C09K 8/84</i>	(2006.01)	<i>B03C 1/28</i>	(2006.01)	
İ 2025 0010 İ 2025 0011	<i>C04B 26/12</i>	(2006.01)	İ 2025 0016	<i>B60W 20/00</i>	(2006.01)
	<i>C04B 26/32</i>	(2006.01)		<i>A01C 21/00</i>	(2006.01)
	<i>C04B 28/26</i>	(2006.01)		<i>A01B 79/02</i>	(2006.01)
	<i>C04B 30/02</i>	(2006.01)		<i>B01D 63/06</i>	(2006.01)
	<i>C04B 111/28</i>	(2006.01)		<i>B01D 67/00</i>	(2006.01)
İ 2025 0012 İ 2025 0013	<i>E01C 11/22</i>	(2006.01)	İ 2025 0017	<i>B01D 69/02</i>	(2006.01)
	<i>C10C 9/02</i>	(2010.01)		<i>C11D 1/02</i>	(2010.01)
	<i>C10M 125/10</i>	(2006.01)		<i>C11D 1/72</i>	(2006.01)
	<i>C10M 107/52</i>	(2006.01)		<i>C11D 1/75</i>	(2006.01)
	<i>A01N 17/04</i>	(2006.01)		<i>C11D 1/83</i>	(2006.01)
	<i>E02B 3/10</i>	(2006.01)		<i>C11D 3/04</i>	(2006.01)
	<i>E21B 21/06</i>	(2006.01)			

**FAYDALI MODEL PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ
GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК ПАТЕНТОВ
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

Patentin nömrəsi Номер патента	BPT МПК	
	F 2025 0004	<i>A61B 1/00</i>
F 2025 0005	<i>G06Q 20/20</i>	(2006.01)
	<i>G06Q 30/00</i>	(2006.01)
F 2025 0006	<i>H01P 3/00</i>	(2006.01)
F 2025 0007	<i>H01P 3/00</i>	(2006.01)
F 2025 0008	<i>H01P 3/00</i>	(2006.01)
	<i>G01R 29/08</i>	(2006.01)
F 2025 0009	<i>E02B 9/04</i>	(2006.01)
	<i>E02B 8/02</i>	(2006.01)
F 2025 0010	<i>E02B 3/06</i>	(2006.01)
F 2025 0011	<i>B01F 7/08</i>	(2016.01)
	<i>G01F 13/00</i>	(2016.01)

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ SNBT
ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МКПО ПАТЕНТОВ
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

Patentin nömrəsi	SNBT
Номер патента	МКПО
S 2025 0001	09-03
S 2025 0002	13-02
	13-03
S 2025 0003	09-01

**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqa müqaviləsinin
Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye
nümunələri barədə məlumatlar**

02-04

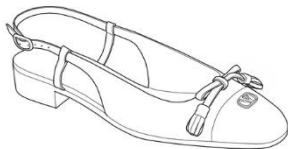
**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqa
müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında
qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar**

**Сведения о промышленных образцах, охраняемых в
Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гагского
соглашения “О международной регистрации промышленных
образцов”**

(11) DM/245 523 1.3
(15) 31.03.2025
(22) 31.03.2025
(28) 1
(51) 02-04
(73) Valentino S.p.A., Via Turati, 16/18, I-
20121 Milano (IT)
(72) Alessandro MICHELE, c/o VALENTINO
S.p.A. - Via Turati, 16/18, I-20121, Milano, IT
(54) 1. Ayaqqabı / 1. Обувь
(45) 18.04.2025



1.1



1.4



1.2



1.5



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin
Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

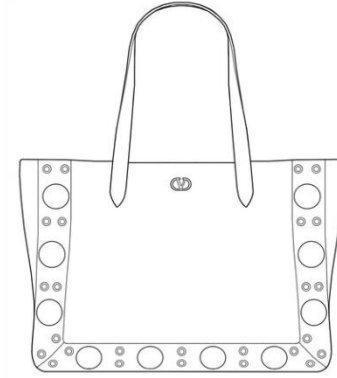
02-04 - 03-01

Bülleten № 5; 30.05.2025

1.6



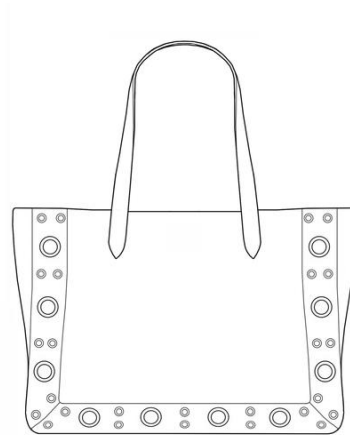
1.2



1.7



1.3



(11) DM/245 525

(15) 31.03.2025

(22) 31.03.2025

(28) 1

(51) 03-01

(73) Valentino S.p.A., Via Turati, 16/18, I-20121 Milano (IT)

(72) Alessandro MICHELE, c/o Valentino S.p.A. Via Turati, 16/18, I-20121, Milano, IT

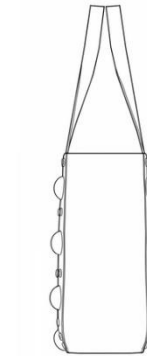
(54) 1. Çanta / 1. Сумка

(45) 18.04.2025

1.1



1.4



1.5



(11) DM/244 731

(15) 27.02.2025

(22) 27.02.2025

(28) 1

(51) 07-02

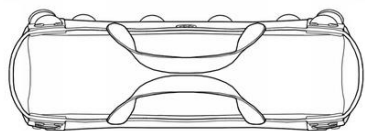
(73) BSH Hausgeräte GmbH, Carl-Wery-Str. 34, 81739 Munich (DE)

(72) Selenay Özdemir, Güzeltepe Mahallesi Sarı papatya sokak no 39 daire 1 Üsküdar, Istanbul, TR; Markus Roll, Blombergstr. 19, 81825, Munich, DE; Viktor Koelbig, Leonrodstr. 87, 80636, Munich, DE; Veronika Barth, Hofstr. 6, 85221, Dachau, DE; Jörn Ludwig, Wendl-Dietrich-Str. 4, 80634, Munich, DE

(54) 1. Quraşdırılmış soba / 1. Встроенная духовка

(45) 21.03.2025

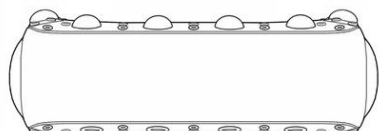
1.6



1.1



1.7



1.2

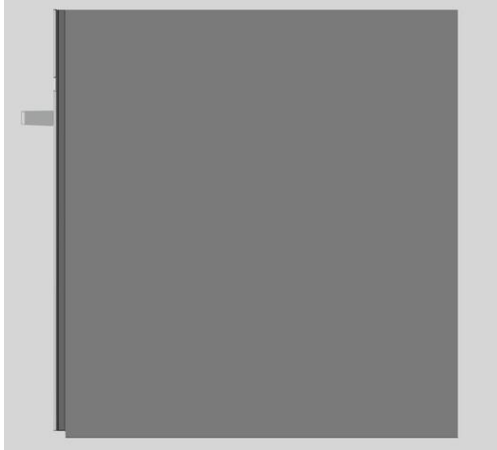


**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin
Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

07-02

Bülleten № 5; 30.05.2025

1.3



(11) DM/244 732

(15) 27.02.2025

(22) 27.02.2025

(28) 1

(51) 07-02

(73) BSH Hausgeräte GmbH, Carl-Wery-Str.
34, 81739 Munich (DE)

(72) Selenay Özdemir, Güzeltepe Mahallesi
Sarı papatya sokak no 39 daire 1 Üsküdar,
Istanbul, TR; Marco Peter,

Schwarzenkopfstr. 3, 81825, Munich, DE

(54) 1. Quraşdırılmış soba / 1. Духовка

встраиваемая

(45) 21.03.2025

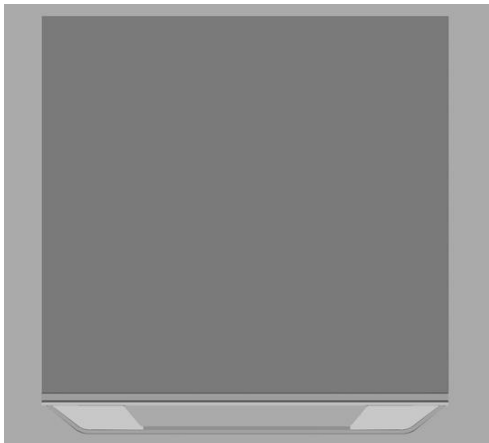
1.4



1.1



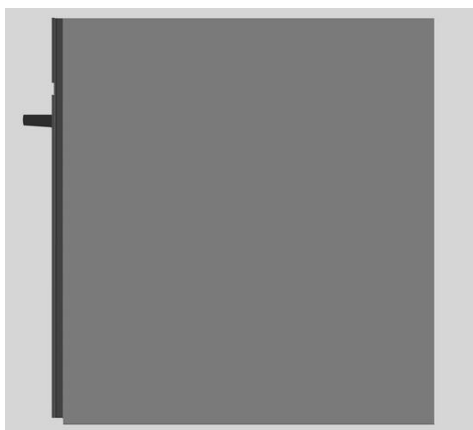
1.5



1.2



1.3



(11) DM/244 733
(15) 27.02.2025
(22) 27.02.2025
(28) 1
(51) 07-02
(73) BSH Hausgeräte GmbH, Carl-Wery-Str. 34, 81739 Munich (DE)
(72) Selenay Özdemir, Güzeltepe Mahallesi Sarı papatya sokak no 39 daire 1 Üsküdar, Istanbul, TR; Thomas Robert Kotlinski, Lindwurmstr. 39, 80337, Munich, DE
(54) 1. Quraşdırılmış soba / 1. Духовка встраиваемая
(45) 21.03.2025

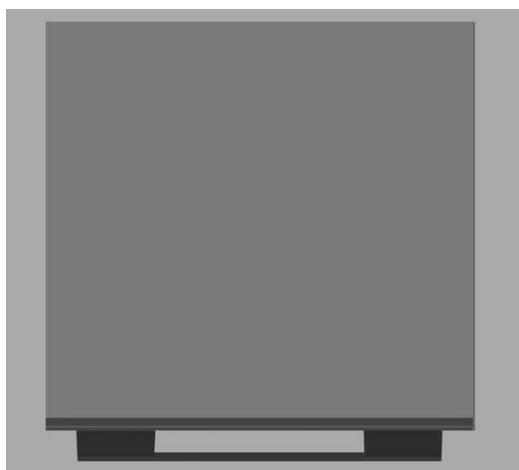
1.4



1.1



1.5



1.2

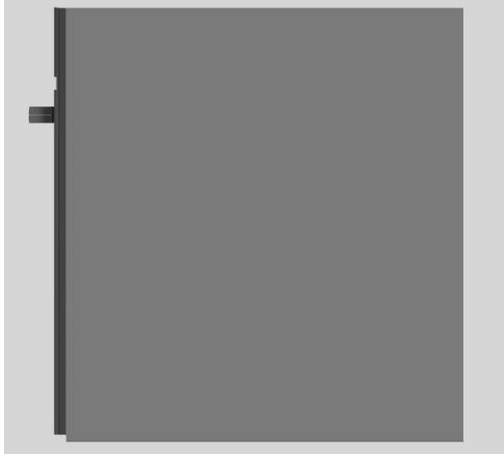


**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin
Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

07-02

Bülleten № 5; 30.05.2025

1.3



(11) DM/244 734

(15) 27.02.2025

(22) 27.02.2025

(28) 1

(51) 07-02

(73) BSH Hausgeräte GmbH, Carl-Wery-Str.
34, 81739 Munich (DE)

(72) Selenay Özdemir, Güzeltepe Mahallesi
Sarı papatya sokak no 39 daire 1 Üsküdar,
Istanbul, TR; Marco Peter,
Schwarzenkopfstr. 3, 81825, Munich, DE

(54) 1. Quraşdırılmış soba / 1. Духовка
встраиваемая

(45) 21.03.2025

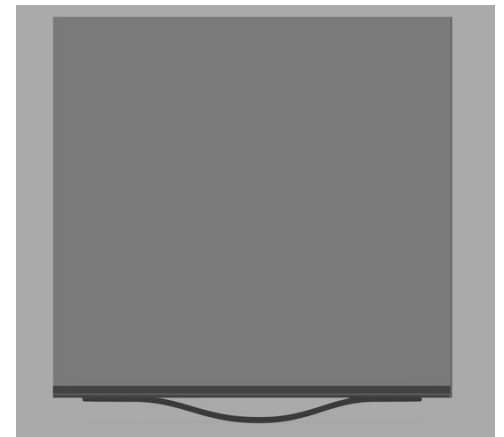
1.4



1.1



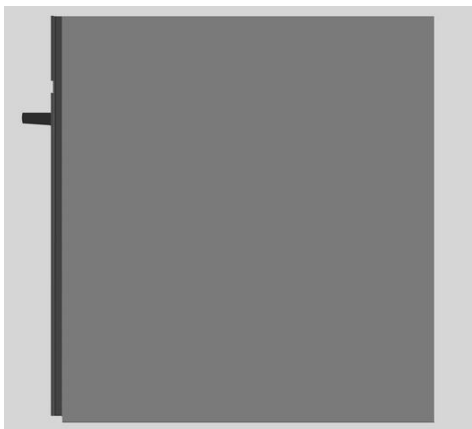
1.5



1.2



1.3



(11) DM/241 337

(15) 16.10.2024

(22) 16.10.2024

(28) 1

(51) 09-01

(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)

(72) Mathilde PETIT, c/o Harry Winston SA Chemin du Tourbillon 8, 1228, Plan-les-Ouates, CH

(54) 1. Ətir flakonu / 1. Флаконт дуров

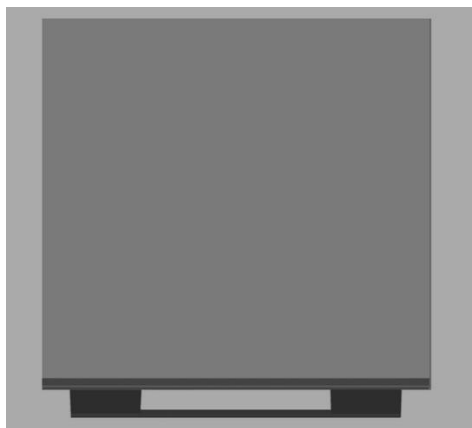
(45) 18.04.2025

1.1

1.4



1.5



1.2



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin
Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

09-01

Bülleten № 5; 30.05.2025

1.6

1.3



1.7

1.4



1.5



(11) DM/245 213

(15) 13.12.2024

(22) 13.12.2024

(28) 1

(51) 09-01

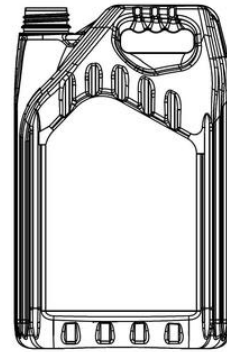
(30) 1.14.06.2024; Nos 6372209: GB

(73) Castrol Limited, Castrol Technology
Centre Whitchurch Hill, RG8 7QR
Pangbourne, Reading (GB)

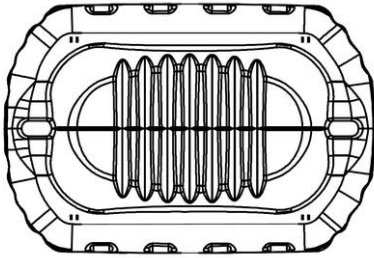
(72) Amzar Yee Chee Seng, c/o Castrol
Technology Centre Whitchurch Hill
Pangbourne, RG8 7QR, Reading, GB;
Sulistyo Santoso, c/o Castrol Technology
Centre Whitchurch Hill Pangbourne, RG8
7QR, Reading, GB; Hing Wee Tee, c/o

Castrol Technology Centre
Whitchurch Hill
Pangbourne, RG8 7QR, Readin, GB
(54) 1. Maye üçün konteyner / 1.
Контейнер для жидкости
(45) 04.04.2025

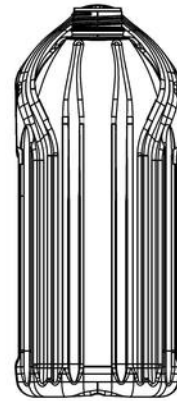
1.4



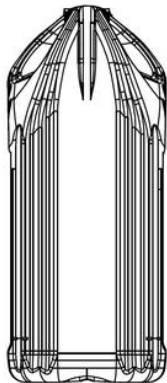
1.1



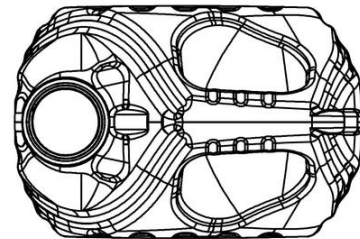
1.5



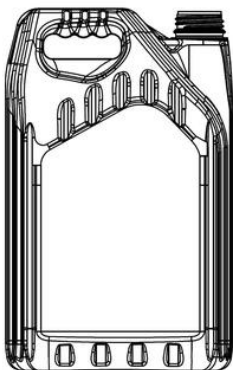
1.2



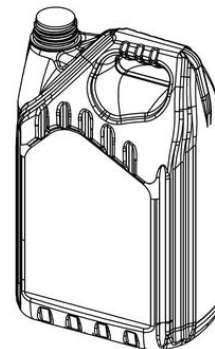
1.6



1.3



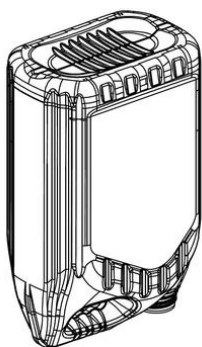
1.7



09-01

Bülleten № 5; 30.05.2025

1.8

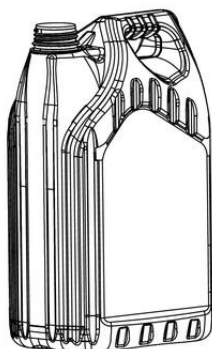


(54) 1.-2. Yuvarlanan butulka/ 1.-2.
Катящаяся бутылка
(45) 25.04.2025

1.1



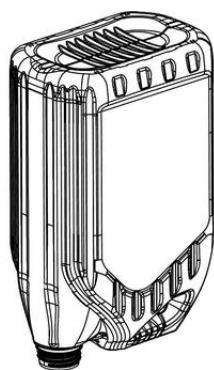
1.9



1.2



1.10



1.3



(11) DM/245 704

(15) 23.10.2024

(22) 23.10.2024

(28) 2

(51) 09-01

(73) Axanova AG, Ottenhofenstrasse 35,
8738 Uetliburg (CH)

(72) Romano Häni, Ottenhofenstrasse 35,
8738, Uetliburg, CH

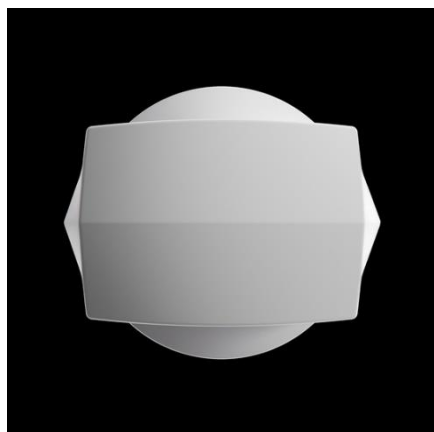
1.4



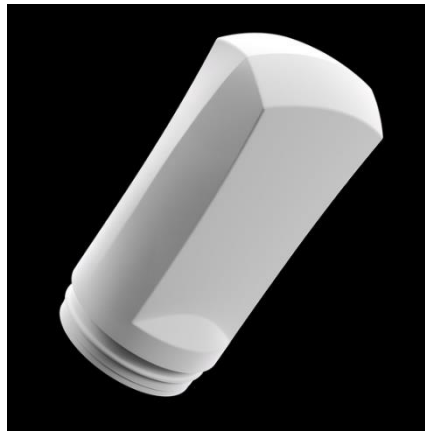
1.7



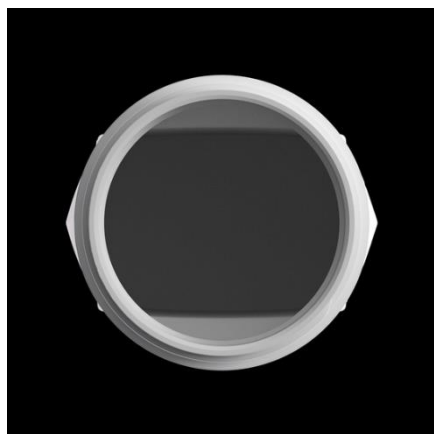
1.5



1.8



1.6



2.1



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

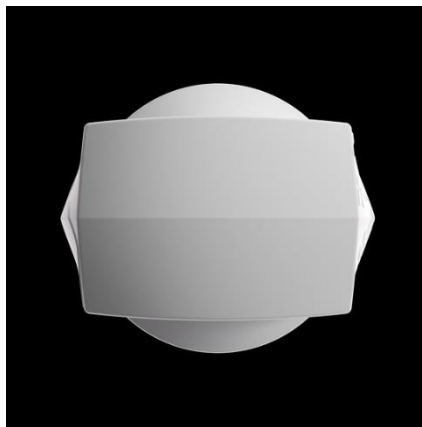
09-01

Bülleten № 5; 30.05.2025

2.2



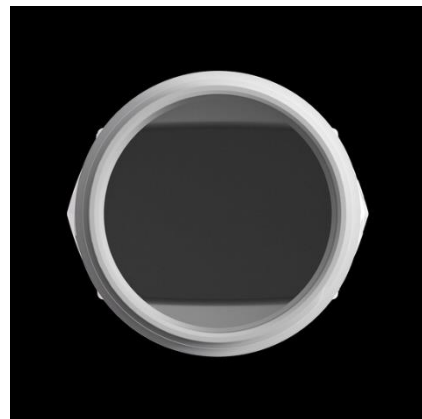
2.5



2.3



2.6



2.4



2.7



2.8



1.2



(11) DM/245 025
(15) 25.02.2025
(22) 25.02.2025
(28) 1
(30) 18.12.2024; Nos 015085666-0001: EM;
DAS: F8A6
(51) 09-01
(73) AMB, SARL, 1 RUE JEAN JAURÈS,
74000 ANNECY (FR)
(72) Askenderov Kamil Asevovich, 1 RUE
JEAN JAURÈS, 74000, ANNECY, FR
(54) 1.Butulka / 1. Бутылка
(45) 28.03.2025

1.3



1.1



1.4



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqa müqaviləsinin
Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

09-01

Bülleten № 5; 30.05.2025

1.5



(51) 09-01
(73) AMB, SARL, 1 RUE JEAN JAURÈS,
74000 ANNECY (FR)
(72) Askenderov Kamil Asevovich, 1 RUE
JEAN JAURÈS, 74000, ANNECY, FR
(54) Butulka / Бутылка
(45) 28.03.2025

1.1



1.6



1.2



1.7



(11) DM/245 027
(15) 25.02.2025
(22) 25.02.2025
(28) 1
(30) 18.12.2024; Nos 015085756-0001; EM;
DAS: FD17

Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Бюллетень № 5; 30.05.2025

09-01 - 10-02

1.3



1.6



1.4



1.7



1.5



(11) DM/242 040

(15) 15.10.2024

(22) 15.10.2024

(28) 4

(51) 10-02

(73) OMEGA SA (OMEGA AG) (OMEGA LTD.), Jakob-Stämpfli-Strasse 96, 2502 BIEL/BIENNE (CH)

(72) 1.-4. Carlo GIORDANETTI, c/o Swatch AG (Swatch Ltd) (Swatch SA) Nicolas G. Hayek Strasse 1, 2502, Biel/Bienne, CH; Gregory KISSLING, c/o Omega SA (Omega AG) (Omega Ltd) Jakob-Stämpfli-Strasse 96, 2502, Biel/Bienne, CH

“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

10-02

Bülleten № 5; 30.05.2025

(54) 1.-4. Saat / 1.-4. Часы
(45) 18.04.2025

1.4

1.1



1.5

1.2



1.6

1.3



1.7

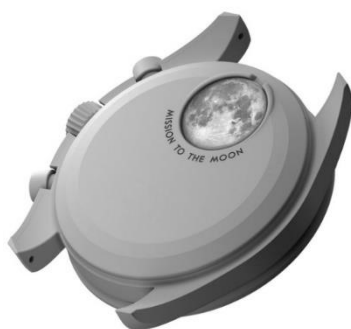


Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

10-02 - 10-07

Бюллетень № 5; 30.05.2025

1.8



3.2



2.1



4.1



2.2



4.2



3.1



(11) DM/241 201

(15) 10.10.2024

(22) 10.10.2024

(28) 1

(51) 10-07

(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)

(72) Silvia BOTTEGHI, c/o Harry Winston SA
Chemin du Tourbillon 8, 1228, Plan-les-Ouates, CH

“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

10-07

Bülleten № 5; 30.05.2025

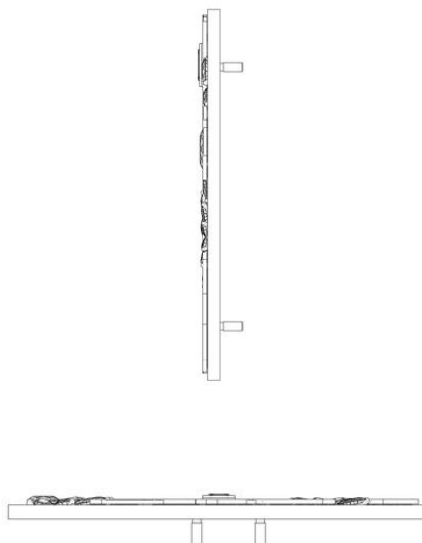
(54) 1. Saat siferblatı / 1. Циферблат часов
(45) 11.04.2025

1.4

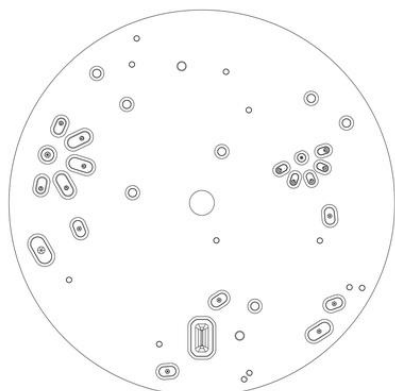
1.1



1.5



1.2



1.6

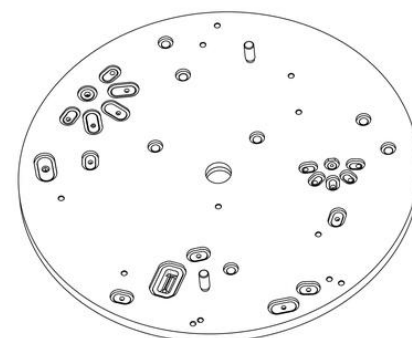


1.3



1.7

1.8



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

10-07

Бюллетень № 5; 30.05.2025

(11) DM/241 441

1.4

(15) 24.10.2024

(22) 24.10.2024

(28) 1

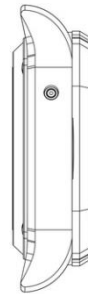
(51) 10-07

(73) MIDO AG (MIDO SA) (MIDO LTD.), 17, Chemin des Tourelles, 2400 LE LOCLE (CH)

(72) Philippe ANTILLE, c/o Mido AG (Mido SA) (Mido Ltd.) Chemin des Tourelles 17, 2400, Le Locle, CH

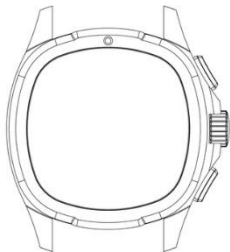
(54) 1. Saat korpusu / 1. Корпус часов

(45) 25.04.2025



1.1

1.5

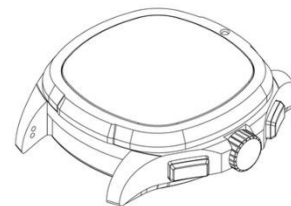
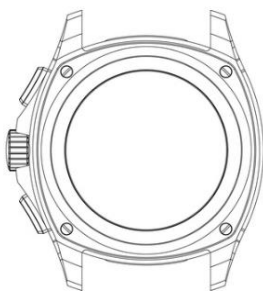


1.6

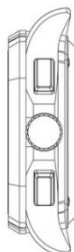
1.2



1.7



1.3

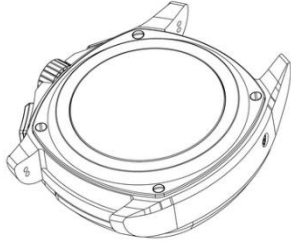


“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

10-07 - 11-01

Bülleten № 5; 30.05.2025

1.8



1.3



1.4



1.5



1.6



(11) DM/241 548

(15) 25.10.2024

(22) 25.10.2024

(28) 3

(51) 11-01

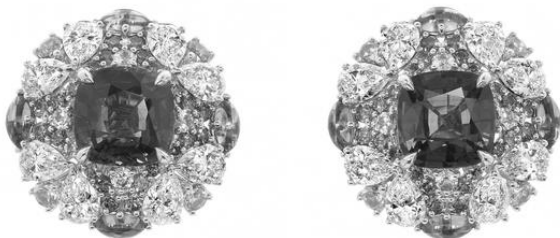
(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du
Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)

(72) 1-2: Rie YATSUGI-KANG, c/o Harry
Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New
York, US; 3: Tobias WUEST, c/o Harry
Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New
York, US

(54) 1.-2. Sırğa cütü; 3. Üzük / 1.-2. Пара
сережек; 3. Кольцо

(45) 25.04.2025

1.1



1.2

Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

Бюллетень № 5; 30.05.2025

11-01

1.7



2.3



1.8



2.4



2.1



2.5



2.2



2.6



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin
Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

11-01

Bülleten № 5; 30.05.2025

2.7



3.2



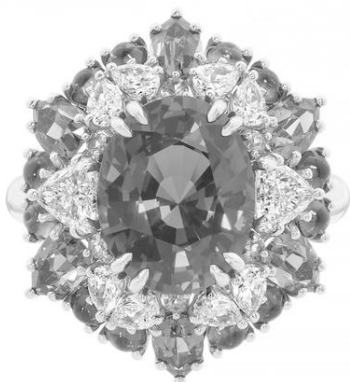
2.8



3.3



3.1



3.4



3.5



(11) DM/245 258

(15) 13.03.2025

(22) 13.03.2025

(28) 1

(51) 15-01

(73) AC SPÓŁKA AKCYJNA, 42 Pułku Piechoty 50, 15-181 Białystok (PL)

(72) Wojciech Czaplewicz, Szarych Szeregów 5A/31, 15-666, Białystok, PL;

Grzegorz Wierzbicki, Duboisa 25/18, 15-349, Białystok, PL

3.6



(54) 1. Daxili yanma mühərrikləri üçün qaz injektorunun kontrollerinin korpusu /

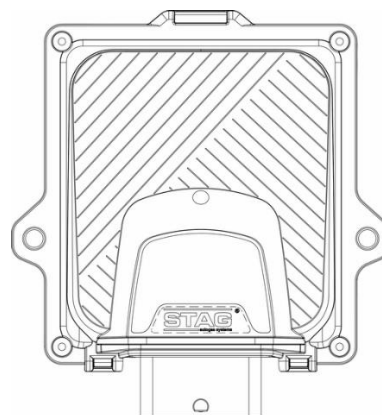
1. Корпус контроллера газового инжектора для двигателей внутреннего сгорания

(45) 11.04.2025

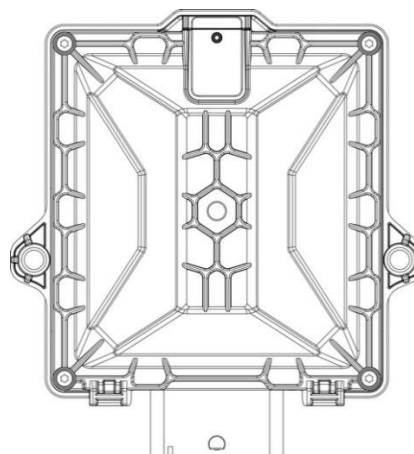
3.7



1.1



1.2



3.8

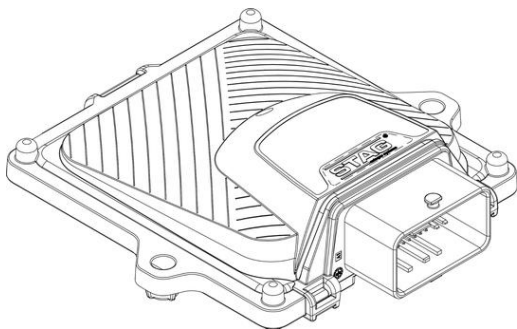


“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

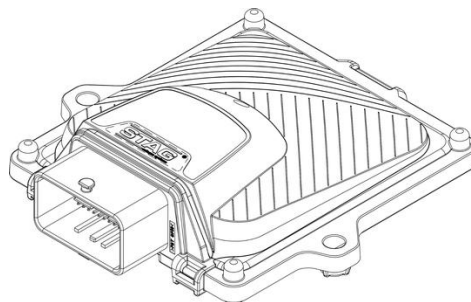
15-01

Bülleten № 5; 30.05.2025

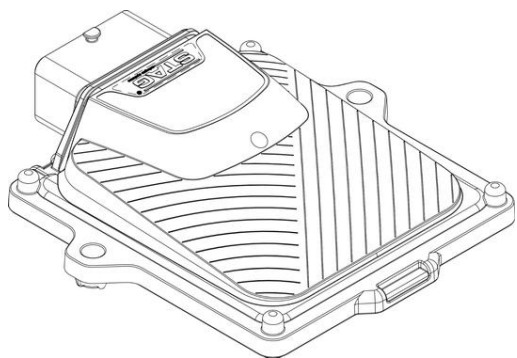
1.3



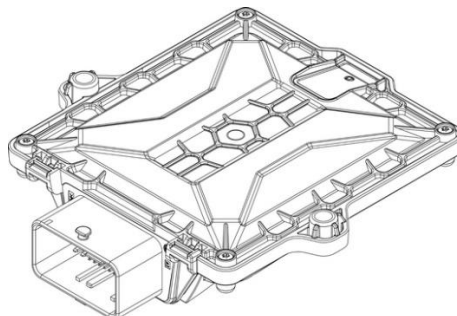
1.7



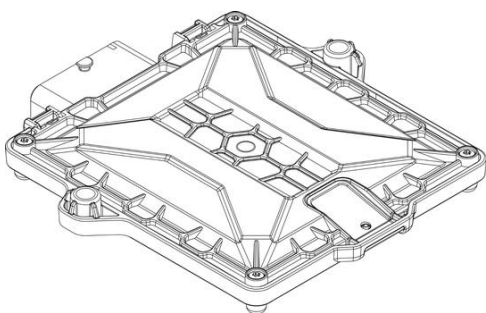
1.4



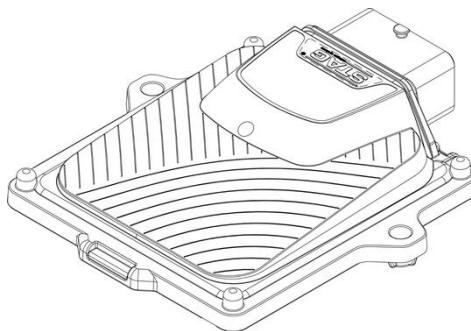
1.8



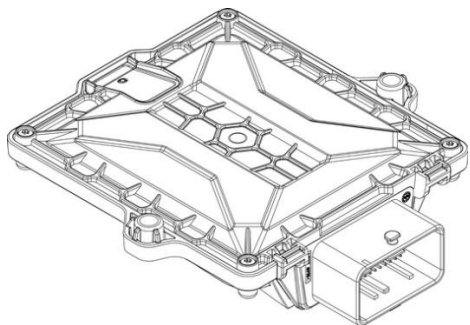
1.5



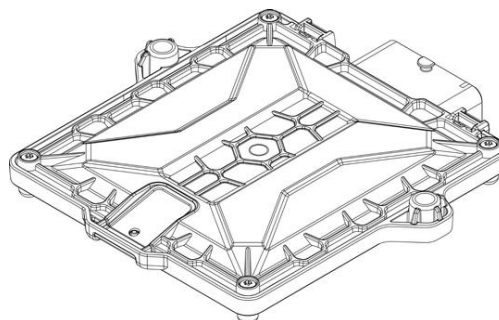
1.9



1.6



1.10



(11) DM/245 259

(15) 13.03.2025

(22) 13.03.2025

(28) 1

(51) 15-01

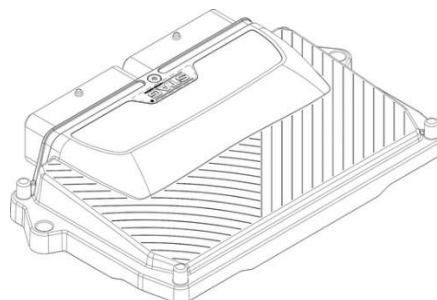
(73) AC SPÓŁKA AKCYJNA, 42 Pułku Piechoty 50, 15-181 Białystok (PL)

(72) Wojciech Czaplejewicz, Szarych Szeregów 5A/31, 15-666, Białystok, PL;
Grzegorz Wierzbicki, Duboisa 25/18, 15-349, Białystok, PL

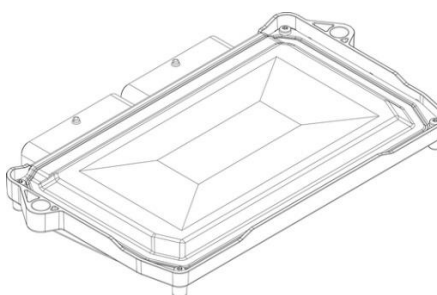
(54) 1. Daxili yanma mühərrikləri üçün qaz injektorunun kontrollerinin korpusu / 1. Корпус контроллера газового инжектора для двигателей внутреннего сгорания

(45) 11.04.2025

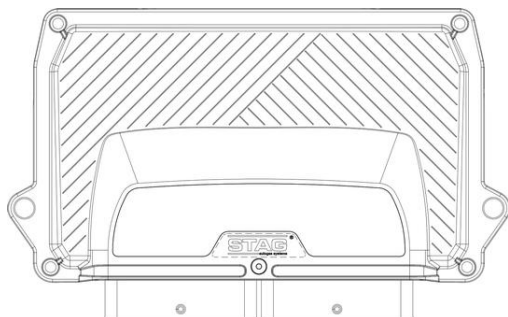
1.4



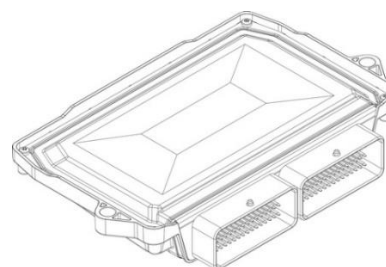
1.5



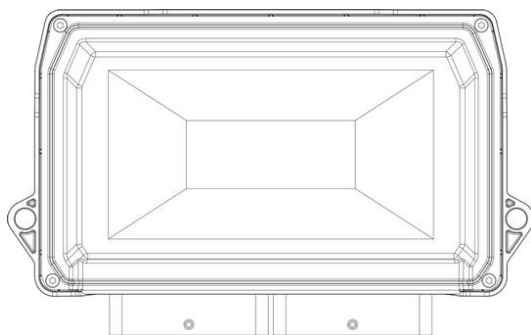
1.1



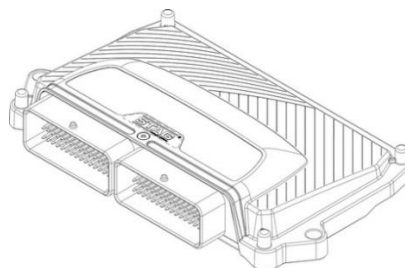
1.6



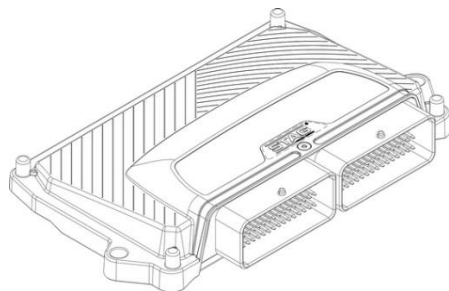
1.2



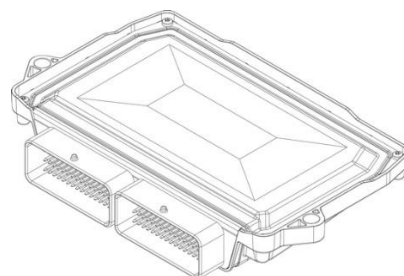
1.7



1.3



1.8

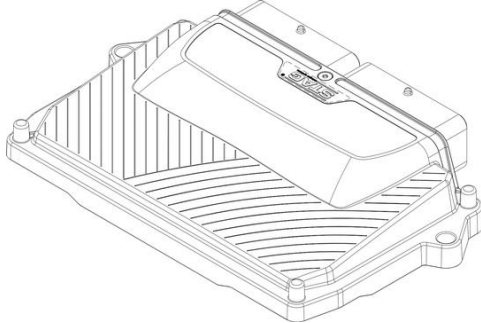


“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

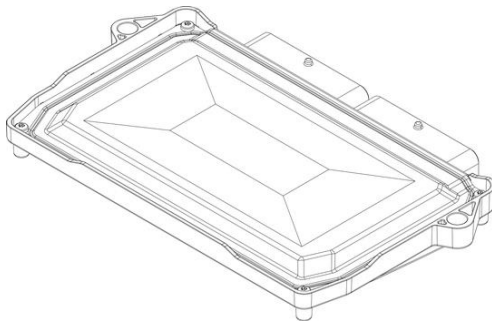
15-01

Bülleten № 5; 30.05.2025

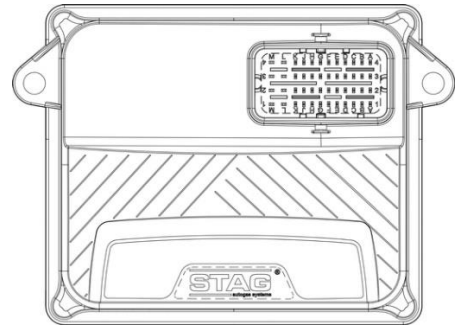
1.9



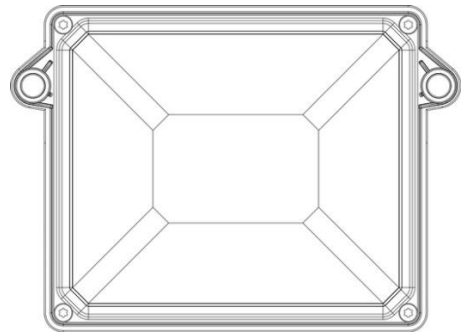
1.10



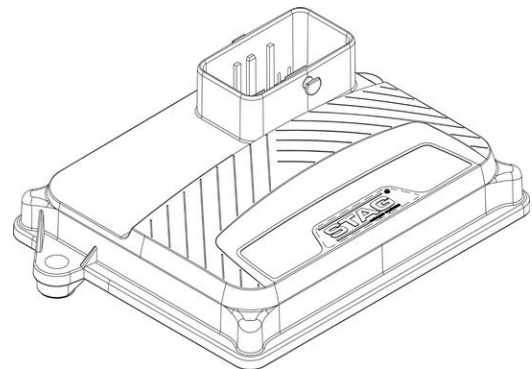
1.1



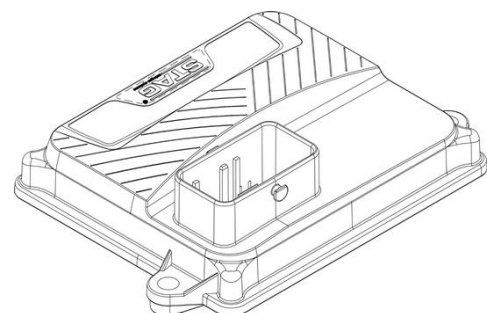
1.2



1.3



1.4



(11) DM/245 355

(15) 13.03.2025

(22) 13.03.2025

(28) 1

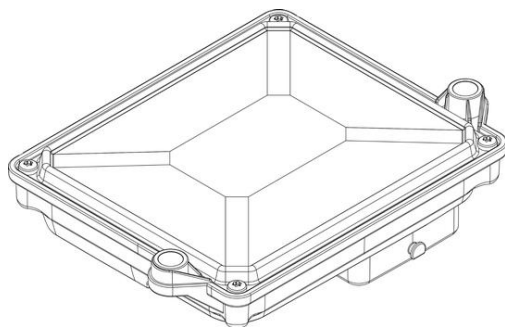
(51) 15-01

(73) AC SPÓŁKA AKCYJNA, 42 Pułku
Piechoty 50, 15-181 Białystok (PL)

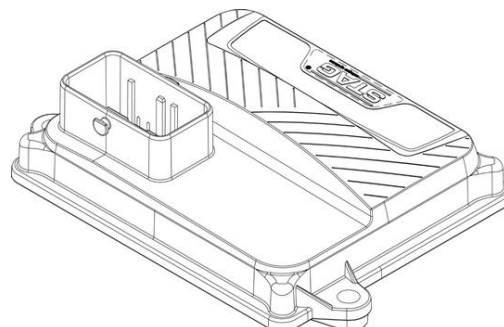
(72) Wojciech Czaplewicz, Szarych
Szeregów 5A/31, 15-666, Białystok, PL;
Grzegorz Wierzbicki, Dubois 25/18, 15-349,
Białystok, PL

(54) 1. Daxili yanma mühərrikləri üçün qaz
injektorunun kontrollerinin korpusu / 1.
Корпус контроллера газового инжектора
для двигателей внутреннего сгорания
(45) 11.04.2025

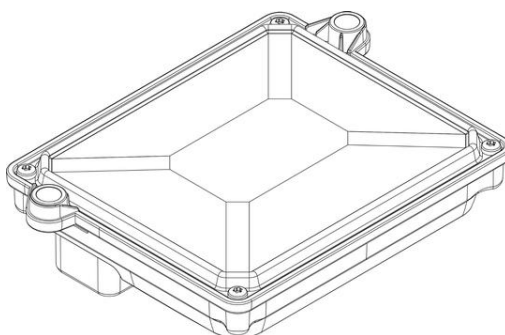
1.5



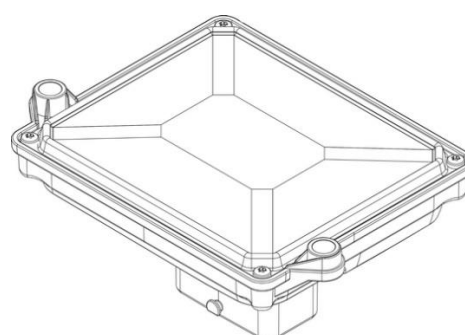
1.9



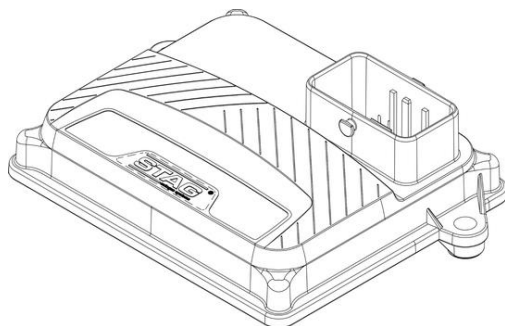
1.6



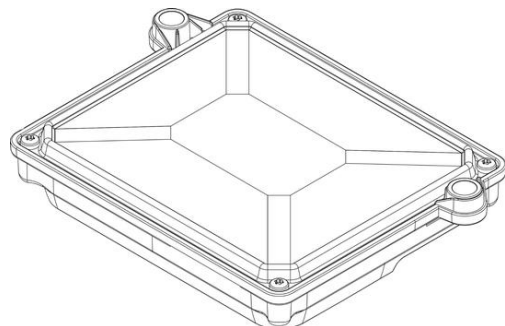
1.10



1.7



1.8



(11) DM/245 039

(15) 23.10.2024

(22) 23.10.2024

(28) 12

(51) 26-03

26-07

(73) Fumagalli S.r.l., Via Ca' Bassa 29, 21100 Varese (IT)

(72) 1-6: Fumagalli S.r.l. Paolo Fumagalli, Via Ca' Bassa 29, 21100, Varese, IT

(54) 1.-4. Lampa dirəyi; 5. Lampanı dirəyə və divara bərkitmək üçün kronşteyn; 6. Lampa özülü; 7. Bağ lampası; 8.-12. Lampanı dirəyə və divara bərkitmək üçün kronşteyn / 1.-4.

Фонарный столб; 5. Кронштейн для крепления лампы к столбу и стене; 6.

Основание лампы; 7. Садовый светильник; 8.-12. Кронштейн для

крепления лампы к столбу и стене

(45) 28.03.2025

“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

26-03

Bülleten № 5; 30.05.2025

1.1



2.2



1.2



3.1



2.1



3.2



4.1



6.1



4.2



6.2



5.1



6.3



5.2



6.4



6.5



7.4



7.1



7.5



7.2



7.6



7.3



7.7



8.1



11.2



8.2



11.3



9



12



10



11.1



(11) DM/245 542

(15) 04.12.2024

(22) 04.12.2024

(28) 4

(51) 28-05

(73) BALEV EOOD, blvd. Vladislav Varnenchik No.256, 9009 Varna (BG);

BALEV Corporation EOOD, blvd. Vladislav Varnenchik No.260, 9009 Varna (BG);

Dimitar Hristov Balev, Blvd. Vitosha No.137, apt. 17, 1408 Sofia (BG)

(72) 1.-4. Dimitar Hristov Balev, Blvd. Vitosha No.137, apt. 17, 1408, Sofia, BG

**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin
Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

28-05

Bülleten № 5; 30.05.2025

**(54) 1.-4. Hava təravətləndiricisi / 1.-4.
Освежитель воздуха
(45) 18.04.2025**

1.1



1.5

1.2



1.6

1.3



2.1

1.4



2.2



2.6



2.3

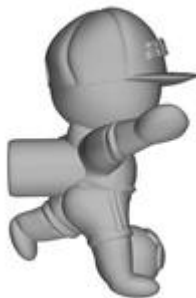


3.1



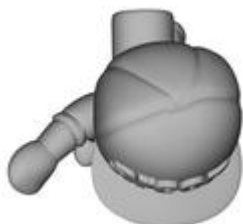
3.2

2.4



3.3

2.5



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

28-05

Bülleten № 5; 30.05.2025

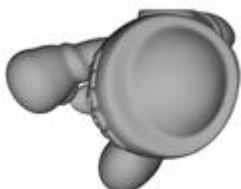
3.4



4.2



3.5



4.3



3.6



4.4



4.1



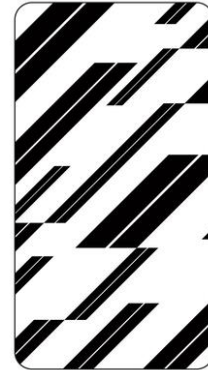
4.5



4.6

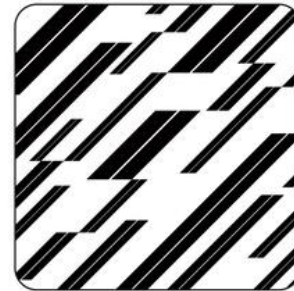


1.2



(11) DM/245 377
(15) 16.12.2024
(22) 16.12.2024
(28) 1
(30) 13.11.2024; Nos 015080432-0004: EM;
13.11.2024; Nos 015080432-0003: EM;
13.11.2024; Nos 015080432-0006: EM;
13.11.2024; Nos 015080432-0005: EM;
13.11.2024; Nos 015080432-0002: EM;
13.11.2024; Nos 015080432-0001: EM;
13.11.2024; Nos 015080432-0008: EM;
13.11.2024; Nos 015080432-0007: EM;
13.11.2024; Nos 015080432-0009: EM
(51) 32-01
(73) Formula One Licensing B.V.,
Beursplein 37, 3011 AA Rotterdam (NL)
(72) Aporva Baxi, DIXONBAXI LIMITED, Unit
5, 30 Wharf Road, N1 7GR, London, GB
(54) 1. Qrafik simvol / 1. Графический
символ
(45) 11.04.2025

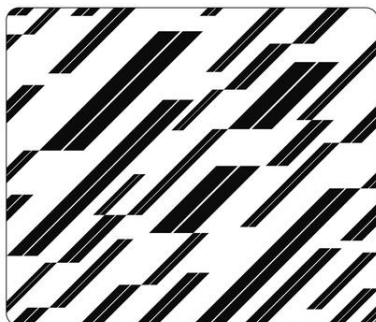
1.3



1.4



1.1



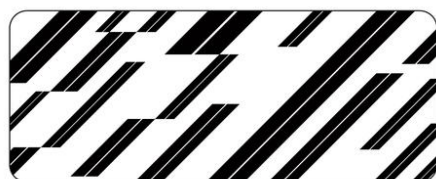
1.5



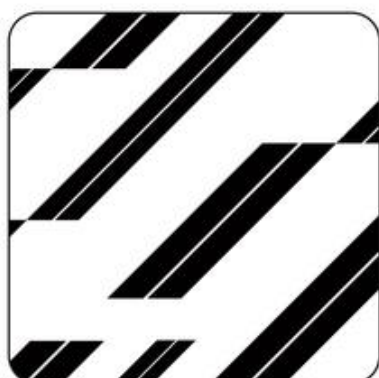
1.6



1.7



1.8



1.9



**BİLDİRİŞLƏR
ИЗВЕЩЕНИЯ**

**İXTİRALAR
ИЗОБРЕТЕНИЯ**

**Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента**

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
İ 2019 0022	BP CORPORATION NORTH AMERIKA INC. (BP CORPORATION NORTH AMERICA INC.), 501 Westlake Park Boulevard, Houston, Texas 77079, USA (US)	21.05.2026
İ 2020 0020	Kurasept ADS S.R.L., Via G. Parini, 19/A I-20147 Saronno, VARESE (IT)	08.05.2026
İ 2022 0007	BİPİ KORPOREYŞN NORT AMERIKA İNK. (BP CORPORATION NORTH AMERICA INC), 501 Westlake Park Boulevard, Houston, TX 77079 (US) BİPİ EKSPLOREYŞN OPEREYTING KOMPANI LIMITED (BP EXPLORATION OPERATING COMPANY LIMITED), Chertsey Road, Sunbury on Thames, Middlesex TW16 7BP (US)	16.05.2026
İ 2023 0016	ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B.V., Parkstraat 83, 2514 JG The Hague (NL)	25.06.2026
İ 2023 0020	ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B.V., Parkstraat 83, 2514 JG The Hague (NL)	18.06.2026
İ 2023 0027	ELTA SİSTEMZ LTD., 100 Yitzchack Hannasi Blvd., P.O.B. 330, 7710201 Ashdod (IL)	18.11.2025
İ 2023 0038	Talibov Natiq Kazım oğlu, Azərbaycan, AZ1018, Bakı şəh., Mehdiabad qəsəbəsi, 28 may küçəsi, ev 37, mən. 159 (AZ)	12.08.2026
İ 2024 0023	ASELSAN ELEKTRONİK SANAYİ VE TİC.A.Ş., Mehmet Akif Ersoy Mahallesi 296. Cadde No:16, Yenimahalle, Ankara, Turkey (TR) CANBALOĞLU, Güvenç, Mehmet Akif Ersoy Mahallesi 296. Cadde No:16 06370, Yenimahalle, Ankara, Turkey (TR)	04.05.2026
İ 2024 0024	TUSAS- TURK HAVACILIK VE UZAY SANAYII ANONIM SİRKETİ, Fethiye Mahallesi Havacilik Bulvari No:17, 06980 Ankara TURKEY (TR) Kara, Serkan, Fethiye Mahallesi Havacilik Bulvari No:17, Kahramankazan, 06980 Ankara TURKEY (TR)	25.08.2025
İ 2025 0022	ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B.V., Parkstraat 83, 2514 JG The Hague (NL) ÇEN, Bo, Schlumberger, 7030 Ardmore St., Houston, Texas 77054 (US) UOLTER, Brayon, Schlumberger, 7030 Ardmore St., Houston, Texas 77054 (US)	19.04.2026

	DONQ, Ranni ,Schlumberger, 7030 Ardmore St., Houston, Texas 77054 (US)	
İ 2025 0034	Akademik M.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu,AZ1143, Bakı şəhəri, H.Cavid prospekti-113 (AZ)	17.05.2026
İ 2025 0035	AR Elm və Təhsil Nazirliyi Polimer Materialları İnstitutu, AZ 5004, Sumqayıt şəhəri, S.Vurğun küçəsi 124 (AZ)	01.09.2026
İ 2025 0036	ARETN Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu, AZ1025, Bakı ş., Xocalı pr., 30 (AZ)	12.02.2026
İ 2025 0037	ARENT Aşqarlar Kimyası İnstitutu, AZ 1029, Bakı şəhəri, Böyükşor şossesi, 2062-ci məhəllə (AZ)	08.02.2026
İ 2025 0038	ARETN Aşqarlar Kimyası İnstitutu, AZ 1029, Bakı şəhəri, Böyükşor şossesi, 2062-ci məhəllə (AZ) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu, AZ 1141, Bakı ş., Ş.Mehdiyev küç., ev 97, mən. 43 (AZ) Əfəndiyeva Xuraman Qədir qızı, AZ 1142, Bakı ş., M.Rüstəmov küç., ev 12, mən. 113 (AZ) Məmmədova Afayət Xəlil qızı, AZ 1096, Bakı ş., Qara Qarayev pr.82 A, mən,130 (AZ) Nəbiyev Oruc Qərib oğlu, AZ 0012, Bakı ş., 2-ci Alatava küç., ev 58 c (AZ) Səfərova Mehparə Rəsul qızı, AZ 1116, Bakı ş., Gəncə pr., ev 56, m.38 (AZ)	28.09.2026
İ 2025 0039	ARETN Aşqarlar Kimyası İnstitutu, AZ1022, Bakı şəhəri, Böyükşor şossesi, 2062-ci məhəllə (AZ) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu, AZ1141, Bakı şəhəri, Ş.Mehdiyev küçəsi, ev 97, mənzil 43 (AZ) Məmmədova Pərvin Şamxal qızı, AZ1005, Bakı şəhəri, Z.Tağıyev küçəsi, ev 2, mənzil 31 (AZ) İbrahimova Təranə Muradağa qızı, AZ1147, Bakı şəhəri, Mir Cəlal küçəsi, ev 127, mənzil 33 (AZ) Əminova Böyükxanım Məmmədibrahim qızı, AZ1009, Bakı şəhəri, Ə.Hüseynzadə küçəsi, dal.6, ev 5 (AZ) Qəhrəmanova Könül Ramiz qızı, AZ1142, Bakı şəhəri, M.Rüstəmov küçəsi, ev 2, mənzil 28 (AZ) Alməmmədova Aygün Erşad qızı, AZ1149, Bakı şəhəri, Neapol küçəsi, ev 15, mənzil 2 5(AZ) Cəfərov Samir Səfər oğlu, AZ1039, Bakı şəhəri, H.Zərdabi küçəsi, ev 7 (AZ)	07.12.2026
İ 2025 0040	Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu, AZ1007, Bakı şəhəri, Q.Quliyev küçəsi, ev 8, mənzil 106 (AZ) Ponomaryov Andrey Budimiroviç, Rossiya, 197013, Sankt-Peterburq ş., Ruzovskayaküç., ev 5, m. 31 (RU) Şokbarov Yeralı Meyranbekoviç, Qazaxstan, A32A4T7, Almaı ş, Kenjetayev küç., ev 116 (KZ) Həbibova Leyli Fəxrəddin qızı, AZ1007, Bakı şəhəri, Q.Quliyev küçəsi, ev 8, mənzil 106 (AZ) Qarayeva Nigar Visasi qızı, AZ1017, Bakı şəhəri, Yeni Yasamal küçəsi, ev 5, mən. 35 (AZ)	29.12.2026
İ 2025 0041	Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu, AZ1007, Bakı şəhəri, Q.Quliyev küçəsi, ev 8, mənzil 106 (AZ)	29.12.2026
İ 2025 0042	Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu, AZ1007, Bakı şəhəri, Q.Quliyev küçəsi, ev 8, mənzil 106 (AZ) Ponomaryov Andrey Budimiroviç, Rossiya, 197013, Sankt-Peterburq ş., Ruzovskayaküç., ev 5, m. 31. (RU)	29.12.2026

	Şokbarov Yeralı Meyranbekoviç, Qazaxstan, A32A4T7, Almaı ş, Kenjetayev küç., ev 116 (KZ) Həbibova Leyli Fəxrəddin qızı, AZ1007, Bakı şəhəri, Q.Quliyev küçəsi, ev 8, mənzil 106 (AZ)	
İ 2025 0043	Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu, AZ1007, Bakı şəhəri, Q.Quliyev küçəsi, ev 8, mənzil 106 (AZ) Ponomaryov Andrey Budimiroviç, Rossiya, 197013, Sankt-Peterburq ş., Ruzovskayaküç., ev 5, m. 31 (RU) Şokbarov Yeralı Meyranbekoviç, Qazaxstan, A32A4T7, Almaı ş, Kenjetayev küç., ev 116 (KZ) Həbibova Leyli Fəxrəddin qızı, AZ1007, Bakı şəhəri, Q.Quliyev küçəsi, ev 8, mənzil 106 (AZ)	29.12.2026
İ 2025 0044	Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu, AZ1007, Bakı şəhəri, Q.Quliyev küçəsi, ev 8, mənzil 106 (AZ) Ponomaryov Andrey Budimiroviç, Rossiya, 197013, Sankt-Peterburq ş., Ruzovskayaküç., ev 5, m. 31 (RU) Şokbarov Yeralı Meyranbekoviç, Qazaxstan, A32A4T7, Almaı ş, Kenjetayev küç., ev 116 (KZ) Həbibova Leyli Fəxrəddin qızı, AZ1007, Bakı şəhəri, Q.Quliyev küçəsi, ev 8, mənzil 106 (AZ)	29.12.2026
İ 2025 0045	AR ETN akad. Əli Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu ,AZ 1029, Bakı şəhəri, Böyükşor şossesi, 2062-ci məhəllə (AZ)	13.11.2026
İ 2025 0046	AR ETN Aşqarlar Kimyası İnstitutu, AZ1029, Bakı şəhəri, Böyükşor şossesi, 2062-ci məhəllə (AZ) Sucayev Əfsun Rəzzaq oğlu, AZ1140, Bakı, General Mehmandarov küçəsi, ev 52, mənzil 115 (AZ) Novotorjina Nelya Nikolayevna, AZ1008, Bakı, Qarabağ küç., ev 39, mənzil 5 (AZ) 8 Kazımzadə Şəfa Kazım qızı, AZ1138, Bakı, Yasamal r., K.Rəhimov küç., ev 13, mənzil 128 (AZ) Qəhrəmanova Qəribə Abbasəli qızı, AZ1182, Bakı, 7-ci mkr., ev 3a, mənzil 16 (AZ) Səfərova Mehparə Rəsul qızı, AZ1116, Bakı, Gəncə pr., ev 56, mənzil 38 (AZ) İsmayılov İnkilab Paşa oğlu, AZ1134, Bakı, Günəşli V massivi, ev 12, mənzil 17 (AZ) Mustafayeva Yeganə Sabir qızı, AZ1130, Bakı, Ə.Naxçıvani küç., ev 33a, mənzil 48 (AZ)	16.02.2026
İ 2025 0047	HALLİBERTON ENERJİ SERVİSEZ, İNK.,3000 N. Sam Houston Parkway E., Houston, Texas 77032-3219, USA (US)	30.03.2026
İ 2025 0048	Milli Aviasiya Akademiyası, AZ1045, Bakı şəhəri, Mərdəkan pr. 30 (AZ)	21.12.2026

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

**Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента**

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
S 2020 0023	ATS Food” MMC, AZ1095, Bakı şəhəri, Nəsimi rayonu, Neftçilər pr., ev 153 (AZ)	24.04.2026
S 2022 0007	NUH'UN ANKARA MAKARNASI SANAYI VE TICARET ANONİM ŞİRKETİ, Organize Sanayi Bölgesi Altınordu Caddesi No: 1 SİNCAN / ANKARA-TURKEY (TR)	06.05.2026

M Ü N D Ə R İ C A T

BEYNƏLXALQ INID (ÜƏMT ST.9) KODLARI.....	3
İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR	
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqlətmə.....	5
C. Kimya; metallurjiya.....	6
FAYDALI MODELƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR	
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	18
F. Maşınqayırma, işıqlanma, isitmə, silah və sursat, partlatma işləri.....	19
DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR	
A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	9
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqlətmə.....	9
C. Kimya; metallurjiya.....	11
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	14
DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR	
A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	21
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqlətmə.....	21
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	21
G. Fizika.....	22
H. Elektrik.....	22
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ	
Sənaye nümunələrinə dair iddia sənədləri barədə məlumatlar.....	24
Dövlət reyestrinə daxil edilmiş sənaye nümunəsi patentləri haqqında məlumatlar.....	36
“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar.....	80
GÖSTƏRİCİLƏR	
İxtiralarə aid iddia sənədlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	75
Faydalı modellərə aid iddia sənədlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	76
Sənaye nümunələrinə aid iddia sənədlərinin nömrə və SNBT üzrə göstəriciləri.....	76
İxtira patentlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	77
Faydalı model patentlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	77
Sənaye nümunələri patentlərinin nömrə və SNPT üzrə göstəriciləri.....	78
BİLDİRİŞLƏR	116

СОДЕРЖАНИЕ

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (ВОИС ST.9).....	4
СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
В. Различные технологические процессы; транспортировка.....	40
С. Химия; металлургия.....	41
СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ	
Е. Строительство и горное дело.....	54
Ф. Машиностроение, освещение, отопление, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	55
СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ	
А. Удовлетворение жизненных потребностей человека	44
В. Различные технологические процессы; транспортировка.....	44
С. Химия; металлургия.....	46
Е. Строительство и горное дело.....	50
СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ	
А. Удовлетворение жизненных потребностей человека	57
В. Различные технологические процессы; транспортировка.....	57
Е. Строительство и горное дело.....	57
Г. Физика.....	58
Н. Электричество.....	58
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ	
Сведения о заявках на промышленные образцы.....	60
Сведений о патентах, внесённых в государственный реестр промышленных образцов Азербайджанской Республики.....	72
Сведения о международной регистрации промышленных образцов, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”.....	80
УКАЗАТЕЛИ	
Нумерационный указатель и указатели МПК заявок на изобретения.....	75
Нумерационный указатель и указатели МПКО заявок на полезные модели.....	76
Нумерационный указатель и указатели МПКО заявок на промышленные образцы.....	76
Нумерационный указатель и указатели МПК патентов на изобретения.....	77
Нумерационный указатель и указатели МПК патентов на полезные модели.....	77
Нумерационный указатель и указатели МПКО патентов на промышленные образцы.....	78
ИЗВЕЩЕНИЯ	116

Korrektor:

İ.Rzayev

Operator:

F.Mustafayeva

Tirajı: 20 nüsxə;
Qiyməti: müqavilə ilə.

Azərbaycan Respublikası
Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan
Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzi

Ü n v a n:

AZ 1078, Bakı şəh., Nəsimi rayonu,
Mərdanov qardaşları, 124.

QEYD ÜÇÜN
